



ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

- > гайковерты <
- > трещетки <
- > отвертки <
- > дрели <
- > молотки <
- > шлифмашины <

KIRK

ПОЧЕМУ ПРОИЗВОДСТВО ВЫБИРАЕТ ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ?

- Значительно больший ресурс по сравнению с электрическими аналогами;
- Безопасность – можно работать в помещениях с повышенной влажностью, а полное отсутствие искрения сводит к минимуму риск возникновения пожара;
- Существенно дешевле в процессе эксплуатации.



ЧТО ТАКОЕ УДАРНЫЙ МЕХАНИЗМ TwinHammer? (два удара за один оборот ротора)

ЧТО ТАКОЕ УДАРНЫЙ МЕХАНИЗМ PinLess? (эксцентриковое соединение)

- Механизм блокировки ударного квадрата предотвращает повреждение болтов и гаек;
- специальный удлиненный дизайн кулачкового молота обеспечивает сбалансированный, сбалансированный "удар", низкий уровень вибрации и высокий крутящий момент;
- единый ударный механизм предотвращает повреждение инструмента, увеличивает срок службы.

- Механизм с двумя одинаковыми молотами обеспечивает мгновенный сбалансированный "удар" и высочайший крутящий момент на старте;
- высокие характеристики прочности ударного механизма делают его незаменимым в автомобильной индустрии;
- предназначен для работы в тяжелом режиме.

KIRK

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ

Ударные пневмогайковерты идеально подходят для автомобильного ремонта, монтажа и технического обслуживания грузовиков, автобусов, сельскохозяйственных машин и строительного оборудования, сборочных производств, строительства крупных металлоконструкций - мостов, дорожных ограждений, жилых и производственных зданий и т.д.

Во всех моделях гайковертов KIRK с квадратом головки 1/2", 3/4", а также – в модели 1" AWR-1898 используется система ударного механизма **Twin Hammer™**.

В гайковертах с квадратом головки 1" (модели AWR-2300, AWR-5500) используется система **Pin Less™**.

Во всех моделях пневмогайковертов KIRK есть переключатель реверса и возможность регулировки крутящего момента.

Со всеми пневмогайковертами можно использовать **только специальные ударные головки**. Головки, предназначенные для ручного инструмента, на такие нагрузки не рассчитаны.

ТРЕЩЕТКИ И ОТВЕРТКИ

Пневмотрещотка отличается небольшим весом и компактностью, предназначена для откручивания/закручивания крепежа с небольшим моментом затяжки в ограниченном пространстве и труднодоступных местах.

Применяется при проведении общего технического обслуживания. Прекрасно подходит для работ с приборной панелью, ремонта небольших двигателей и использования в мастерских по ремонту кузова.

Пневматическая отвертка предназначена для закручивания и откручивания различных шурупов и болтов. Идеально подходит для выполнения самых разнообразных операций на линиях сборки, обслуживания и ремонта.

Трещетки и отвертки KIRK имеют **удобный рычажный пуск**, возможность **переключения реверса** и выполнены в легком **алюминиевом корпусе**, что делает их практически невесомыми и очень практичными. Данный инструмент будет просто незаменим в условиях автосервиса.

ДРЕЛИ И МОЛОТКИ

Пневматические дрели предназначены для сверления отверстий в дереве, металле и пластике и т.д.

В стандартной комплектации пневмодрель оснащена быстрозажимным патроном для сверл с цилиндрическим хвостовиком. Пистолетная форма, которая применяется для более тяжелых видов работ и работ в труднодоступных местах. Наличие переключателя реверса. Высокая мощность сочетается с компактностью и небольшим весом.

Пневматический молоток предназначен для работ по металлу в мастерских и на малых производствах. Может применяться для разделки листового металла, грубой обработки небольших объемов литья или на мелких строительных операциях.

Шестигранный хвостовик. Быстросъемный фиксатор для осуществления быстрой и удобной смены насадок. Высокая частота ударов молотка. Специальный регулятор позволяет устанавливать скорость ударов.

ШЛИФМАШИНЫ

Пневмошлифмашины эксцентриковые предназначены для быстрого снятия материала с ровных или профильных поверхностей, а также для подготовки поверхностей под покраску или лак. Подходит как и для агрессивного шлифования, так и для выполнения финишных работ.

Шлифмашины прямого типа предназначены для применения на ограниченном пространстве или для выполнения высокоточных операций. Данные шлифмашины используются для снятия заусенцев, обработки контуров, легкого снятия фасок и т.д.

Угловые пневмошлифмашины предназначены для обработки поверхностей среднего и большого размера, для выполнения операций по шлифовке, зачистке и полировке с высокой скоростью снятия материала и пр.

KIRK



ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Модель	Артикул	Крутящий момент	Патрон	Мах. размер болта/гайки	Обороты на холостом ходу	Ударный механизм	Регулировка крутящ. момента	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
AWR-680	K-116780	680Нм	квадрат 1/2"	M16	7 000 об/мин	Тwin Hammer	Есть	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	227 л/мин	2.6 кг	Реверс
AWR-860	K-116797	860Нм	квадрат 1/2"	M19	7 000 об/мин	Тwin Hammer	Есть	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	227 л/мин	2.9 кг	Реверс
AWR-1220	K-116803	1220Нм	квадрат 3/4"	M28	4 500 об/мин	Тwin Hammer	Есть	Наружная резьба 3/8"	3/8" - 1/2"	6.2 бар	340 л/мин	4.8 кг	Реверс
AWR-1600	K-116810	1600Нм	квадрат 3/4"	M38	4 500 об/мин	Тwin Hammer	Есть	Наружная резьба 3/8"	3/8" - 1/2"	6.2 бар	340 л/мин	6.9 кг	Рукоятка в компл., реверс
AWR-1898	K-116827	1898Нм	квадрат 1"	M38	4 500 об/мин	Тwin Hammer	Есть	Наружная резьба 3/8"	1/2"	6.2 бар	340 л/мин	7.0 кг	Рукоятка в компл., реверс

ГАЙКОВЕРТЫ УДАРНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ С УДЛИНЕННЫМ ХВОСТОВИКОМ

AWR-2300	K-116834	2300Нм	квадрат 1"	M38	4 000 об/мин	Pin Less	Есть	Наружная резьба 1/2"	1/2" - 3/4"	6.2 бар	651 л/мин	13.5 кг	Рукоятка в компл., реверс
AWR-5500	K-116841	5500Нм	квадрат 1"	M50	3 000 об/мин	Pin Less	Есть	Наружная резьба 1/2"	1/2" - 3/4"	6.2 бар	651 л/мин	20.6 кг	Рукоятка в компл., реверс

ТРЕЩЕТКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Модель	Артикул	Крутящий момент	Патрон	Мах. размер болта/гайки	Обороты на холостом ходу	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
ARW-27-01	K-116858	27Нм	квадрат 1/4"	M7	250 об/мин	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	85 л/мин	2.6 кг	Реверс
ARW-27-02	K-116865	27Нм	квадрат 3/8"	M10	250 об/мин	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	85 л/мин	2.9 кг	Реверс
ARW-68	K-116872	68Нм	квадрат 1/2"	M13	160 об/мин	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	113 л/мин	4.8 кг	Повышенный крутящий момент, удлиненная, реверс

ОТВЕРТКА УДАРНАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ

Модель	Артикул	Крутящий момент	Патрон	Обороты на холостом ходу	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
ASD-52	K-117060	52Нм	шестигранная цапга 1/4" (6,35 мм)	250 об/мин	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	57 л/мин	0.7 кг	Скоба для подвеса инструмента на сборочных линиях

ДРЕЛИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Модель	Артикул	Обороты на холостом ходу	Патрон	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
ADR-500	K-116933	500 об/мин	быстрозажимной 1/2" (13 мм)	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	170 л/мин	1.65 кг	Рукоятка в комплекте, реверс
ADR-2000	K-116926	2 000 об/мин	быстрозажимной 3/8" (10 мм)	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	170 л/мин	1.35 кг	Реверс

МОЛОТКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Модель	Артикул	Кол-во ударов в минуту	Патрон	Посадочный диаметр оснастки	Ход поршня	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
ADR-500	K-116964	3 000 уд/мин	шестигранный 19.05 мм	10,185 мм	66 мм	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	170 л/мин	1.44 кг	1 пика и 3 зубила в комплекте, быстрозъемный фиксатор
ADR-2000	K-117015	2 200 уд/мин	шестигранный 19.05 мм	10,185 мм	92 мм	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	170 л/мин	2.2 кг	1 пика и 3 зубила в комплекте, быстрозъемный фиксатор

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ЭКСЦЕНТРИКОВЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Модель	Артикул	Диаметр круга	Шлифовальная подставка	Обороты на холостом ходу	Ход эксцентрика	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
AOS-10	K-116889	150 мм	VELCRO	10 000 об/мин	5 мм	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	227 л/мин	1.00 кг	Регулятор скорости, встроенный пылеотвод
AOS-12	K-116896	150 мм	VELCRO	12 000 об/мин	5 мм	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	227 л/мин	0.85 кг	Регулятор скорости, встроенный пылеотвод

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ ПРЯМЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ (БОРМАШИНЫ)

Модель	Артикул	Обороты на холостом ходу	Патрон	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
ADG-22	K-116902	22 000 об/мин	цапга 6 мм	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	113 л/мин	0.60 кг	Механизм включения с блокировкой
ADG-25	K-116919	25 000 об/мин	цапга 6 мм	Наружная резьба 1/4"	1/4" - 3/8"	6.2 бар	85 л/мин	0.45 кг	Механизм включения с блокировкой, композитная рукоятка и доп. цапга 3 мм

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ УГЛОВЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ

Модель	Артикул	Диаметр круга	Диаметр посадочного отверстия	Обороты на холостом ходу	Пусковой механизм	Присоединительная резьба	Внутренний Ø шланга	Рабочее давление	Потребление воздуха	Вес	Примечание
AAG-11LT	K-116957	125 мм	22.2 мм	11 000 об/мин	рычаговое кольцо	Наружная резьба 3/8"	3/8" - 1/2"	6.2 бар	170 л/мин	2.0 кг	Диск для крепления фибры 22,2x100 мм
AAG-11RT	K-116940	125 мм	22.2 мм	11 000 об/мин	рычажной регулятор	Наружная резьба 3/8"	3/8" - 1/2"	6.2 бар	170 л/мин	2.0 кг	Диск для крепления фибры 22,2x100 мм

ЗАО «ЕКТ групп»
 Адрес: 220053, г. Минск,
 ул. Будславская, д. 29
 Тел/факс: +375 (17) 269-74-74
 +375 (29) 110-44-70 - Velcom
 +375 (29) 700-77-55 - МТС

7611
 www.ekt.by
 кирк.бел

Сервисный центр:
 Адрес: 220053, г. Минск,
 ул. Будславская, д. 29
 Тел. +375 (17) 269 74 47

KIRK