

КАТАЛОГ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ  
2016

# KIRK



# PROFESSIONAL

# СОДЕРЖАНИЕ



ОБОРУДОВАНИЕ, СИЗ,  
АКСЕССУАРЫ, МАТЕРИАЛЫ  
ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

2-35



ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ,  
КОМПРЕССОРЫ, ОСНАСТКА,  
АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПНЕВМОСЕТИ

36-51



ГЕНЕРАТОРЫ, МОТОПОМПЫ,  
ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА,  
НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА

52-61



ПРОЧЕЕ СТРОИТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ

62-65

Указатель артикулов \_\_\_\_\_ 66-67

Используемые пиктограммы \_\_\_\_\_ 68

# KIRK



## ОБОРУДОВАНИЕ, СИЗ, АКСЕССУАРЫ, МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ СВАРКИ И РЕЗКИ

Сварочные инверторы MMA 5-7

Сварочные инверторы TIG 8

Сварочные полуавтоматы MIG/MAG 9-11

Аппараты PLASMA CUT 12

Электрододержатели MMA,  
горелки TIG, MIG/MAG и плазматроны  
PLASMA CUT 13-15

Средства индивидуальной защиты  
сварщика 15-17

Аксессуары для горелок TIG, MIG/MAG  
и плазматронов PLASMA CUT 18-29

Сварочные материалы 30-35

Подбирая оборудование для проведения работ, мы всегда зажаты в рамки противоположных понятий: ограниченная смета на приобретение и высокая стоимость высококлассного оборудования. Мы решаем эту задачу для наших клиентов!

В 2011 году ЗАО «ЕКТ групп» инвестировало средства в разработку и производство промышленного оборудования марки KIRK. В начале рождения профессиональной линейки KIRK прототипом представленного оборудования были лучшие модели, производимые нашими партнерами в Европе и Восточной Азии для европейского и американского рынков.

В процессе наработки навыков производства оборудования мы выбрали вектор на инновационный характер совершенствования моделей. И сегодня с гордостью говорим: результат достигнут! Представленная на рынке линейка оборудования KIRK — это современные модели с высокими техническими характеристиками. KIRK показал себя надежным и практичным.

Вся продукция KIRK проходит **многоступенчатый контроль качества**: как на производстве, так и при отгрузке продукции потребителям, и соответствует самым жестким требованиям международных стандартов качества. Она сертифицирована в Республике Беларусь и рекомендована для проведения работ независимой лабораторией Центра экспертизы и сертификации ЗАО «Евротест».

Приобретая промышленное оборудование, всегда нужно помнить о квалифицированном **гарантийном и послегарантийном сервисе**. Официальное гарантийное, а также послегарантийное обслуживание на всю линейку оборудования KIRK осуществляется в сервисном центре в Минске.

**Используя в работе оборудование KIRK, Вы по достоинству оцените все преимущества новейших технологий и инноваций!**

## ВИДЫ СВАРКИ

### MMA Manual Metal Arc

Ручная дуговая сварка штучными электродами с покрытием (РАС).

### TIG Tungsten Inert Gas

Сварка неплавящимся вольфрамовым электродом в среде инертного газа.

### MIG/MAG Metal Inert/Active Gas

Полуавтоматическая сварка в среде защитного газа (инертного/активного).

**MIG** — полуавтоматическая сварка в среде инертного газа.  
**MAG** — полуавтоматическая сварка в среде активного газа.  
**FCAW** — Flux-cored Arc Welding — сварка плавящейся порошковой проволокой с автоматической её подачей **без использования защитного газа**.

### PLASMA CUT

Воздушно-плазменная резка металлов — один из самых экономичных и быстрых способов резки металла.

### ПРОЧИЕ ТЕРМИНЫ

- **IGBT, MOSFET** — инверторная технология.
- **Hot Start** — уверенное первичное и повторное зажигание электрода.
- **Anti-stick** — анти-«залипание» электрода.
- **Arc Force** — адаптация свойств сварочной дуги для устойчивого горения электродов различных типов.
- **AFTER FLOW** — последующая продувка защитным газом.

- **AC** — переменный ток.
- **DC** — постоянный ток.
- **Pulse** — импульсная сварка (сварка пульсирующим током).
- **TIG HF** — высокочастотный поджиг дуги при TIG сварке.
- **TIG lift** — контактный поджиг дуги при TIG сварке.

### K-162855 Сварочный инвертор MMA 160A IGBT 220V compact

- Наиболее компактный и легкий аппарат в линейке KIRK для ручной дуговой сварки.
- Предназначен как для личного, так и для профессионального использования в ремонтной и монтажной работе, для случаев, когда сварка не является основным видом деятельности.



- Системы:**
- HOT START (горячий пуск).
  - ANTI-STICK (препятствует залипанию электрода).
  - ARC FORCE (давление дуги).

- Комплектация:**
- электрододержатель MMA (кабель 2,1 м);
  - клемма заземления (кабель 1,3 м);
  - маска сварщика;
  - щётка по металлу;
  - кейс.



Тип инверторной технологии	IGBT
Напряжение питания, В	AC 230±15% (однофазный), 50/60 Гц
Номинальная входная мощность, кВА	7,2
Потребляемый ток, А	33
Номинальное выходное напряжение, В	26
Диапазон регулировки тока, А	10-160
Напряжение холостого хода, В	100
ПВ на максимальном сварочном токе, при 40 °С, %	60
Сварочный ток при ПВ 100%, при 20 °С, А	115
Сварочный ток при ПВ 80%, при 20 °С, А	135
КПД, %	82
Коэффициент электрической мощности, cos φ	0,7
Класс защиты	IP21S
Класс изоляции	F
Диаметр используемого электрода, мм	1,6-4,0
Габаритные размеры, мм	235×100×150
Вес аппарата, кг	2,6

### K-077982 Сварочный инвертор MMA 160A IGBT 220V

- Компактный и лёгкий аппарат.
- Подходит для большинства ежедневных задач.
- Поставляется с ремнём для переноски.



- Системы:**
- HOT START (горячий пуск).
  - ANTI-STICK (препятствует залипанию электрода).
  - ARC FORCE (давление дуги).

- Комплектация:**
- электрододержатель MMA (кабель 2,8 м);
  - клемма заземления (кабель 2,7 м).



Тип инверторной технологии	IGBT
Напряжение питания, В	AC 230±15% (однофазный), 50/60 Гц
Номинальная входная мощность, кВА	7,1
Потребляемый ток, А	30,9
Номинальное выходное напряжение, В	26,5
Диапазон регулировки тока, А	10-160
Напряжение холостого хода, В	67
ПВ на максимальном сварочном токе, при 40 °С, %	30
Сварочный ток при ПВ 100%, при 40 °С, А	90
Сварочный ток при ПВ 60%, при 40 °С, А	115
КПД, %	85
Коэффициент электрической мощности, cos φ	0,7
Класс защиты	IP21
Класс изоляции	F
Диаметр используемого электрода, мм	1,6-4,0
Габаритные размеры, мм	313×120×198
Вес аппарата, кг	5,2

### K-077999 Сварочный инвертор MMA 180A IGBT 220V

- Крупные байонеты для подключения сварочных кабелей.
- Сварочный ток с запасом для работы электродом диаметром до 4 мм.
- Поставляется с ремнём для переноски.



- Системы:**
- HOT START (горячий пуск).
  - ANTI-STICK (препятствует залипанию электрода).
  - ARC FORCE (давление дуги).

- Комплектация:**
- электрододержатель MMA (кабель 2,8 м);
  - клемма заземления (кабель 2,7 м).



Тип инверторной технологии	IGBT
Напряжение питания, В	AC 230±15% (однофазный), 50/60 Гц
Номинальная входная мощность, кВА	8,2
Потребляемый ток, А	36
Номинальное выходное напряжение, В	27,2
Диапазон регулировки тока, А	10-180
Напряжение холостого хода, В	76
ПВ на максимальном сварочном токе, при 40 °С, %	30
Сварочный ток при ПВ 100%, при 40 °С, А	100
Сварочный ток при ПВ 60%, при 40 °С, А	130
КПД, %	85
Коэффициент электрической мощности, cos φ	0,7
Класс защиты	IP21S
Класс изоляции	F
Диаметр используемого электрода, мм	1,6-4,0
Габаритные размеры, мм	336×120×198
Вес аппарата, кг	5,8



KIRK

**3 ГОДА ГАРАНТИИ**  
www.ekt.by

**НЕВОЗМОЖНО ОСТАНОВИТЬСЯ**





# СВАРОЧНЫЙ ПОЛУАВТОМАТ

## ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ

## ВАРИАНТЫ КОМПЛЕКТАЦИИ

1 УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ	K-117770	K-116032
Горелка MIG с евроразъёмом	Abicor Binzel MB 36KD (воздушное охлаждение)	Abicor Binzel MB 501D (жидкостное охлаждение)
Длина MIG горелки, м	5	
Контактные наконечники	1,2 мм — 2 шт.; 1,6 мм — 2 шт.	
Максимальный диаметр используемой катушки проволоки, мм	300	
Материал изготовления механизма подачи проволоки	металл	
Количество роликов в механизме	4	
Разъёмы для подключения горелки с жидкостным охлаждением	есть	
Комплект роликов для сварочной проволоки	есть	
Редуктор углекислотный с электроподогревателем	есть	
Кабель управления со шлангами для охлаждающей жидкости, м	15	
Клемма заземления 500 А в сборе, м	5	

2 ИСТОЧНИК СВАРОЧНОГО ТОКА	K-116001	K-116018
Модель	MIG350	MIG500
Тип инвертора	IGBT	
Входное напряжение сети, В	АС 380±15%; 50 Гц	
Назначение	MIG/MAG	
Номинальный ток на входе, А	21,2	37,5
Номинальная входная мощность, кВт	14	24,7
Рекомендуемый предохранитель	60	
Скорость подачи проволоки*, м/мин	1,5–16	1,5–18
Диапазон сварочного тока MIG, А	50–350	50–500
Диапазон напряжения MIG, В	15–38	15–48
Напряжение холостого хода, В	65	75
Диаметр сварочной проволоки, мм	1,0; 1,2	1,0; 1,2; 1,6
Рабочий цикл ПВ 40 °С, %	40	60
Сварочный ток при ПВ 100% при 40 °С, А	221	387
Сварочный ток при ПВ 60% при 40 °С, А	280	500
Диапазон сварочного тока MMA, А	20–350	20–500
КПД, %	85	
Коэффициент электрической мощности (cos φ)	0,93	
Класс изоляции	F	
Класс защиты	IP21S	
Габариты, мм	636×292×558	636×292×558
Вес, кг	39	41

3 ТРАНСПОРТНАЯ ТЕЛЕЖКА	K-116049	K-116605
Комплектация	ящик для инструментов	встроенный блок жидкостного охлаждения

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ	1	горелка с воздушным охлаждением	K-117770
	2	горелка с жидкостным охлаждением	K-116032
ИСТОЧНИК СВАРОЧНОГО ТОКА	2	MIG/MAG 350A	K-116001
	2	MIG/MAG 500A	K-116018
ТРАНСПОРТНАЯ ТЕЛЕЖКА	3	с ящиком для инструментов	K-116049
	3	с блоком жидкостного охлаждения	K-116605



KIRK



### Устройство подачи проволоки

для совместной работы с источниками сварочного тока KIRK MIG350 или MIG 500.

- Большой радиус действия (до 20 м) для работы с крупными изделиями.
- Четырёхроликовый металлический механизм подачи проволоки.
- Разъёмы для подключения горелки с жидкостным охлаждением.
- Регулятор сварочного тока и сварочного напряжения.
- Ручка и колеса для удобства перемещения по цеху.
- Евро-разъём для подключения любых горелок MIG в зависимости от предпочтений оператора.

KIRK



### Источник сварочного тока

для производства металлоконструкций, ёмкостей, резервуаров, сооружений промышленных установок в машиностроении (в том числе тяжёлом машиностроении), перерабатывающей, химической, нефтехимической промышленности

- Русифицированная панель управления.
- ПВ 100% при сварке проволокой диаметром 1,2 мм (MIG 350) и 1,6 мм (MIG 500).
- Розетка (36 В / 1 А) для подключения подогревателя газового редуктора.
- Режим 4T для ведения продолжительных сварных швов.
- Функция заварки кратера.
- Встроенное термореле для защиты от перегрузок.

380V

KIRK



### Транспортная тележка

для размещения источника сварочного тока, устройства подачи проволоки, бакона с газом, сварочных кабелей и их простой транспортировки

Совместимость с аппаратами KIRK MIG350 или MIG500.

- Корпус — 2 мм сталь.
- Крюки для хранения сварочных кабелей.
- Прочные колеса.
- Тормоз передних колёс.
- Комплектация на выбор: встроенный в корпус тележки блок жидкостного охлаждения или ящик для инструмента.



**СРЕДСТВА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ СВАРЩИКА**

стр. 15

## СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ТИП СВАРКИ/РЕЗКИ	КЛАСС АППАРАТА	ОСНОВНОЙ РЕЖИМ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕЖИМЫ	МАКС. ТОК, А	MIG/MAG		MMA	ПВ НА МАКС. ТОКЕ ПРИ 40 °С, %	ТОК ПРИ ПВ 60% ПРИ 40 °С, А	ТОК ПРИ ПВ 100% ПРИ 40 °С, А	ТИП ТОКА	ИНВЕРТОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МЕТАЛЛ			ЦИФР. ЭКРАН	ПИТАНИЕ	АРТИКУЛ
					ДИАМЕТР СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ, мм	ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА, мм						«ЧЕРНЫЙ»	«НЕРЖ. СТАЛЬ»	АЛЮМ.			
MIG/MAG	MIG/MAG160	MIG/MAG	MMA, TIG, FCAW	160	0,6/0,8	встроенное	1,6–4,0	35	120	100	DC (постоянный)	IGBT	•••••	•••••	••••	ДА	220 В	K-078033
	250			0,6/0,8/1,0	1,6–4,0		35	190	150	•••••			•••••	••••	K-078040			
	MIG/MAG350		MMA, FCAW	350	1,0/1,2	выносное	2,0–5,0	40	280	221			•••••	•••••	••••		380 В	K-116001
	500			1,0/1,2/1,6	2,0–6,0		60	500	387	•••••			•••••	••••	K-116018			

## СВАРОЧНЫХ АППАРАТОВ MIG/MAG

ТИП СВАРКИ/РЕЗКИ	КЛАСС АППАРАТА	ОСНОВНОЙ РЕЖИМ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕЖИМЫ	МАКС. ТОК, А	MIG/MAG		MMA	ПВ НА МАКС. ТОКЕ ПРИ 40 °С, %	ТОК ПРИ ПВ 60% ПРИ 40 °С, А	ТОК ПРИ ПВ 100% ПРИ 40 °С, А	ТИП ТОКА	ИНВЕРТОРНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МЕТАЛЛ			ЦИФР. ЭКРАН	ПИТАНИЕ	АРТИКУЛ
					ДИАМЕТР СВАРОЧНОЙ ПРОВОЛОКИ, мм	ПОДАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО	ДИАМЕТР ЭЛЕКТРОДА, мм						«ЧЕРНЫЙ»	«НЕРЖ. СТАЛЬ»	АЛЮМ.			
MIG/MAG	MIG/MAG160	MIG/MAG	MMA, TIG, FCAW	160	0,6/0,8	встроенное	1,6–4,0	35	120	100	DC (постоянный)	IGBT	•••••	•••••	••••	ДА	220 В	K-078033
	250			0,6/0,8/1,0	1,6–4,0		35	190	150	•••••			••~•••	••••	K-078040			
	MIG/MAG350		MMA, FCAW	350	1,0/1,2	выносное	2,0–5,0	40	280	221			•••••	••~•••	••~•••		380 В	K-116001
	500			1,0/1,2/1,6	2,0–6,0		60	500	387	••~•••			••~•••	••~•••	K-116018			





**kirr Горелка TIG типа WP18**  
ручка 2К

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 20.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-160257	WP18	4	ток (ДКJ35-50); газ (M16x1,5); жидкостное охлаждение (M16x1,5)	джинс

**kirr Горелка TIG типа WP18**  
выносная кнопка

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 20.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-104435	WP18	4,7	ток (ДКJ35-50); газ (быстротъем); жидкостное охлаждение (быстротъем)	джинс

**kirr Горелка TIG типа WP18**  
гибкая голова; ручка 2К

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 20.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-128899	WP18	8	ток (ДКJ35-50); газ (M16x1,5); жидкостное охлаждение (M16x1,5)	джинс

**kirr Горелка MIG/MAG типа 15AK**

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 21.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-090387	15AK	3	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Горелка MIG/MAG типа 15AK**  
с жидкостным охлаждением

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 21.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-128806	15AK	5	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Горелка MIG/MAG типа 25AK**

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 22.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-128745	25AK	3	стандартный ЕВРО-разъем	
К-128752	25AK	5	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Горелка MIG/MAG типа 24KD**

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 23.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-090639	24KD	3	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Горелка MIG/MAG типа 24KD**

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 23.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-128721	24KD	4	стандартный ЕВРО-разъем	
К-128738	24KD	5	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Горелка MIG/MAG типа 36KD**

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 24.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-106040	36KD	3	стандартный ЕВРО-разъем	
К-104466	36KD	3	стандартный ЕВРО-разъем	
К-106057	36KD	5	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Горелка MIG/MAG типа 36KD**

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 24.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-128523	36KD	4	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Горелка MIG/MAG типа 501D**  
с жидкостным охлаждением

\* Типовая схема и аксессуары к горелке — на стр. 25.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-128547	501D	5	стандартный ЕВРО-разъем	

**kirr Плазмotron типа PT31**

\* Типовая схема и аксессуары к плазмoтpону — на стр. 26.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-090813	PT31	5	M16x1,5	

**kirr Плазмotron типа P-80**

\* Типовая схема и аксессуары к плазмoтpону — на стр. 27.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-106255	P-80	5	M16x1,5	
К-104459	P-80	6	M16x1,5	

**kirr Плазмotron типа CB150**

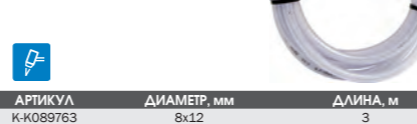
\* Типовая схема и аксессуары к плазмoтpону — на стр. 28.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-106378	CB150	5	M16x1,5	

**kirr Плазмotron типа A141**

\* Типовая схема и аксессуары к плазмoтpону — на стр. 29.

Артикул	Тип	Длина, м	Подключение	Защита Шлейфа
К-104442	A141	5	M16x1,5	

**kirr Шланг газовый воздушный**

\* Типовая схема и аксессуары к плазмoтpону — на стр. 29.

Артикул	Диаметр, мм	Длина, м	Защита Шлейфа
К-К089763	8x12	3	

**kirr Регулятор давления**

\* Типовая схема и аксессуары к плазмoтpону — на стр. 29.

Артикул	Диаметр резки окружностей из металла, мм	Упаковка, пары
К-К089787	SAW2000-02	1/1

**Циркулярное устройство**

для плазмoтpона CB150/A-141; значительно улучшает качество резки, повышает производительность; может использоваться для прямолинейных резов

В комплекте: 3 центрирующих устройства (упор магнитный, упор с конусом, упор для центрирования в отверстии); шестигранный ключ; штанги (2 шт.)



Артикул	Диаметр резки окружностей из металла, мм	Упаковка, пары
ТМ-СV0022	40-1350	1/1

**Рукавицы рабочие**

брезентовые; двойной наладонник



Артикул	Плотность, г/м²	Упаковка, пары
Е154331	420	1/10
Е153648	480	1/10

**Краги сварщика**

брезентовые



Артикул	Плотность, г/м²	Упаковка, пары
Е104961	480	1/10

**Краги сварщика**

спиковые; пятипалые



Артикул	Упаковка, пары
Е076732	1/1

**KERN Краги сварщика**

из термостойкого спилка; прошитые кевларовой нитью; усиленные; на подкладке



Артикул	Размер	Длина, мм	Упаковка, пары
KE156809	10	35,5	1/1
KE156816	10	35,5	1/5

**Honeywell Краги сварщика Green Welding**

из термостойкого спилка; прошитые кевларовой нитью; усиленные; на подкладке



Артикул	Размер	Длина, мм	Упаковка, пары
HL-161933	10	35	1/1

**Honeywell Краги сварщика Argon**

из тончайшей козьей кожи; притачная крага из спилка толщиной 0,7/1,1 мм; защищают от контакта с нагретыми поверхностями до 250 °C



Артикул	Размер	Длина, мм	Упаковка, пары
HL-161940	10	34	1/1

**Honeywell Очки защитные А800**

защита от механических воздействий; изогнутые в 9 плоскостях линзы; поле обзора 180° без искажений



Артикул	Материал линзы	Оптический класс	Степень защиты	Цвет линзы	Упаковка, шт.
HL-161681	поликarbonат	1	F (45 м/с)	прозрачные	1

**3M Очки защитные для газосварки 2845**

для газосварки и газорезки; регулировка дужек и угла наклона линз; надбровная защита



Артикул	Материал линзы	Степень затемнения	Оптический класс	Степень защиты	Цвет линзы	Упаковка, шт.
Е135996	поликarbonат	5 DIN	1	F (45 м/с)	темно-зеленые	1

**KERN Очки защитные для газосварки**

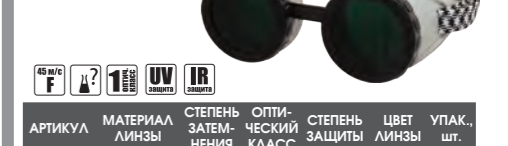
для газосварки и газорезки; защита от механических воздействий в условиях экстремальных температур, от брызг расплавленного металла и горячих частиц; откидные линзы



Артикул	Материал линзы	Оптический класс	Степень защиты	Цвет линзы	Упаковка, шт.
KE159183	поликarbonат	1	F (45 м/с)	темно-зеленые	1

**Honeywell Очки защитные для газосварки Robusta**

для газосварки и газорезки; защита от неинионизирующего излучения, капель химических продуктов; сменные линзы; непрямоная вентиляция; мягкая окантовка оправы по полосе прилегания



Артикул	Материал линзы	Степень затемнения	Оптический класс	Степень защиты	Цвет линзы	Упаковка, шт.
HL-161728	минеральное стекло	5 DIN	1	F (45 м/с)	темно-зеленые	1

**Honeywell Очки защитные для газосварки V-Maxx**

для газосварки и газорезки, вспомогательных работ по электросварке на открытой площадке; защита от неинионизирующего излучения, химических факторов, брызг расплавленных частиц; непрямоная вентиляция; неопренированная химически стойкая резинка оголовья; поле обзора 180° без искажений; сочетаются с другими СИЗ и корректирующими очками



Артикул	Материал линзы	Степень затемнения	Оптический класс	Степень защиты	Цвет линзы	Упаковка, шт.
HL-161704	поликarbonат	5 DIN	1	B (120 м/с)	темно-зеленые	1

**Honeywell Полу маска противоаэрозольная Sperian**

защита от пыли, туманов, дымов; дополнительный угольный слой; усовершенствованный клапан выдоха; герметичный гипоаллергенный уплотнитель

Дополнительная защита от запахов органических газов и паров в пределах ПДК



МОДЕЛЬ	АртиКУЛ	КЛАСС ЗАЩИТЫ	ПДК	КЛАПАН ВЫДОХА	УПАК., шт.
5161	HL-161735	FFP1NRD-AV	до 4	есть	20
5251	HL-161742	FFP2NRD-OV	до 12	есть	5

**3M Полу маска сварщика противоаэрозольная**

защита от пыли, туманов, сварочных дымов; дополнительный угольный слой; регулируемый носовой зажим

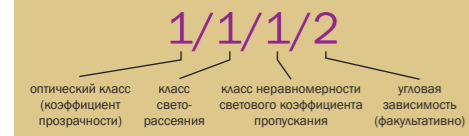
Дополнительная защита от озона (до 10 ПДК) и запахов органических газов в пределах ПДК



МОДЕЛЬ	АртиКУЛ	КЛАСС ЗАЩИТЫ	ПДК	КЛАПАН ВЫДОХА	УПАК., шт.
9925	E096136	FFP2NRD	до 12	есть	1


**ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС МАСОК**

для масок с автоматическим светофильтром (чем ниже цифра показателя, тем выше качество)



**KIRK Маска сварщика пассивная EASY-100G**


ударопрочный пластик/нейлон; с откидным стеклом; регулируемое оголовье

АртиКУЛ	ЗОНА ОБЗОРА	СТЕПЕНЬ ЗАТЕМНЕНИЯ	УФ/ИК-ЗАЩИТА	УПАК., шт.
K-085031	98x42	11 DIN	до 13 DIN	1
K-085055	запасное внешнее защитное стекло (108x54 мм)			10
K-085048	запасное внутреннее защитное стекло (110x52 мм)			10
K-085062	запасной светофильтр GL-100G (108x50 мм, 10 DIN)			1

**KIRK Маска сварщика пассивная VOGUE-200G**


ударопрочный пластик/полиамид (нейлон); регулируемое оголовье

АртиКУЛ	ЗОНА ОБЗОРА	СТЕПЕНЬ ЗАТЕМНЕНИЯ	УФ/ИК-ЗАЩИТА	УПАК., шт.
K-085079	100x82	11 DIN	до 13 DIN	1
K-085093	запасное внешнее защитное стекло (108x90 мм)			10
K-085086	запасное внутреннее защитное стекло (108x90 мм)			10
K-085109	запасной светофильтр GL-200G (110x90x3 мм, 10 DIN)			1

**KIRK Маска сварщика активная HAPPY-500S Chameleon**

ударопрочный пластик/нейлон; регулируемое оголовье; автоматический светофильтр; внешняя регулировка степени затемнения; функция шлифовки; питание от фотоэлементов и встроенного аккумулятора; срабатывает на токе >10 А AC/DC





АртиКУЛ	ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС	ЗОНА ОБЗОРА	СТЕПЕНЬ ЗАТЕМНЕНИЯ	ВРЕМЯ ПЕРЕХОДА, с	УФ/ИК-ЗАЩИТА	УПАК., шт.
K-085147	1/2/1/2	92x41	4 DIN <sup>1</sup> , 9-13 DIN <sup>2</sup>	1/25000 <sup>3</sup> , 0,1-1 <sup>4</sup>	до 13 DIN	1
K-085161			запасное внешнее защитное стекло (108x90 мм)			10
K-085154			запасное внутреннее защитное стекло (113x53 мм)			10
K-085178			запасной светофильтр DX-500S (110x90x10 мм, 9-13 DIN)			1

<sup>1</sup> — В светлом состоянии. <sup>2</sup> — В темном состоянии. <sup>3</sup> — Из светлого в темное состояние (при 23 °C). <sup>4</sup> — Из темного в светлое состояние.

**KIRK Маска сварщика активная LEADER-600S Chameleon**

ударопрочный пластик/нейлон; регулируемое оголовье; автоматический светофильтр; внешняя регулировка степени затемнения; функция шлифовки; питание от фотоэлементов и 2 сменных батарей CR 2032; срабатывает на токе >5 А AC/DC





АртиКУЛ	ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС	ЗОНА ОБЗОРА	СТЕПЕНЬ ЗАТЕМНЕНИЯ	ВРЕМЯ ПЕРЕХОДА, с	УФ/ИК-ЗАЩИТА	УПАК., шт.
K-082313	1/1/1/3	98x43	4 DIN <sup>1</sup> , 9-13 DIN <sup>2</sup>	1/25000 <sup>3</sup> , 0,1-1 <sup>4</sup>	до 13 DIN	1
K-085192			запасное внешнее защитное стекло (111x91 мм)			10
K-085185			запасное внутреннее защитное стекло (104x54 мм)			10
K-085208			запасной светофильтр DX-800S (110x89x9 мм, 9-13 DIN)			1

<sup>1</sup> — В светлом состоянии. <sup>2</sup> — В темном состоянии. <sup>3</sup> — Из светлого в темное состояние (при 23 °C). <sup>4</sup> — Из темного в светлое состояние.

**KIRK Маска сварщика активная ARTERY-800S Chameleon**

ударопрочный пластик/нейлон; удобное регулируемое оголовье; автоматический светофильтр; внешняя регулировка степени затемнения; функция шлифовки; питание от фотоэлементов и 2 сменных батарей CR 2032; срабатывает на токе >5 А AC/DC

АртиКУЛ	ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС	ЗОНА ОБЗОРА	СТЕПЕНЬ ЗАТЕМНЕНИЯ	ВРЕМЯ ПЕРЕХОДА, с	УФ/ИК-ЗАЩИТА	УПАК., шт.
K-082320	1/1/1/2	100x50	4 DIN <sup>1</sup> , 9-13 DIN <sup>2</sup>	1/25000 <sup>3</sup> , 0,1-1 <sup>4</sup>	до 13 DIN	1
K-085222			запасное внешнее защитное стекло (111x91 мм)			10
K-085215			запасное внутреннее защитное стекло (104x54 мм)			10
K-085239			запасной светофильтр DX-800S (110x89x9 мм, 9-13 DIN)			1

<sup>1</sup> — В светлом состоянии. <sup>2</sup> — В темном состоянии. <sup>3</sup> — Из светлого в темное состояние (при 23 °C). <sup>4</sup> — Из темного в светлое состояние.

**Фартук сварщика**

огнеупорная пропитка; цельнокройный нагрудник с замкнутой бретелью; тесьма для завязывания



АртиКУЛ	МАТЕРИАЛ	УПАК., шт.
E165337	брезент (460 г/м <sup>2</sup> )	1

**Костюм сварщика**

для непродолжительных сварочных работ; куртка прямого кроя + брюки; огнеупорная пропитка; куртка с потайной застежкой и боковыми карманами; брюки с застежками в боковых швах и накладным карманом



АртиКУЛ	МАТЕРИАЛ	РАЗМЕР	УПАК., шт.
E165962	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	48-50/3-4	1
E165979	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	48-50/5-6	1
E165986	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	52-54/3-4	1
E165993	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	52-54/5-6	1
E166006	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	56-58/3-4	1
E166013	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	56-58/5-6	1
E166020	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	60-62/3-4	1
E166037	брезент (520 г/м <sup>2</sup> )	60-62/5-6	1

**Костюм сварщика**

для продолжительных сварочных работ; куртка прямого кроя + брюки; огнеупорная пропитка; куртка с потайной застежкой и боковыми карманами; брюки с застежками в боковых швах и накладным карманом



АртиКУЛ	МАТЕРИАЛ	РАЗМЕР	УПАК., шт.
E166044	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	48-50/3-4	1
E166051	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	48-50/5-6	1
E166068	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	52-54/3-4	1
E166075	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	52-54/5-6	1
E166082	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	56-58/3-4	1
E166099	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	56-58/5-6	1
E166105	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	60-62/3-4	1
E166112	брезент (520 г/м <sup>2</sup> ), спилок	60-62/5-6	1

**Ботинки огнестойкие BASOU NTL WELDER BOOT**


специальная огнестойкая пропитка; химически стойкие; клапан с ремешком от искр и брызг расплавленного металла; антистатическая и антибактериальная подкладка; антипрокольная металлическая стелька; амортизатор в каблуке



АртиКУЛ	МАТЕРИАЛ	РАЗМЕР	РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН, °C	УПАК., пары
HL-161834	натуральная кожа	42	от -30 до +300	1
HL-161841	натуральная кожа	43	от -30 до +300	1

**Honeywell Привязь страховочная Kevlar 650K**

для сварочных работ на высоте; ляжки — сверхпрочный Кевлар®; внешний слой — огнестойкий Номекс® (выдерживает до 200 °C и электрические нагрузки); пряжки — легированная сталь; 1 элемент крепления: на спине



АртиКУЛ	РАБОЧАЯ МАССА, кг	РАЗМЕР	УПАК., шт.
HL-162046	max = 140	L/XL	1

**Honeywell Строп страховочный BFD**


подходит для сварочных работ на высоте; оцинкованный стальной трос; крюк-карабин из стали + крюк-карабин из алюминия



АртиКУЛ	АМОРТИЗАТОР	ДЛИНА, м	ДИАМЕТР, мм	РАСКРЫТИЕ КАРАБИНОВ, мм	ВЕС, кг	УПАК., шт.
HL-162060	ленточный разрывной	1,5	6	18/63	1,2	1

**Honeywell Блокирующее устройство Falcon SRL**

втяжной трос инерционного типа из гальванизированной стали; ударопрочный корпус; мгновенная остановка падения (срабатывает при скорости движения троса 1,5 м/с)



АртиКУЛ	АМОРТИЗАТОР	ДЛИНА, м	ДИАМЕТР, мм	РАСКРЫТИЕ КАРАБИНОВ, мм	ВЕС, кг	УПАК., шт.
HL-162114	встроенный	до 10	4,8	17	5	1



КРАСКОПУЛЬТЫ стр. 43



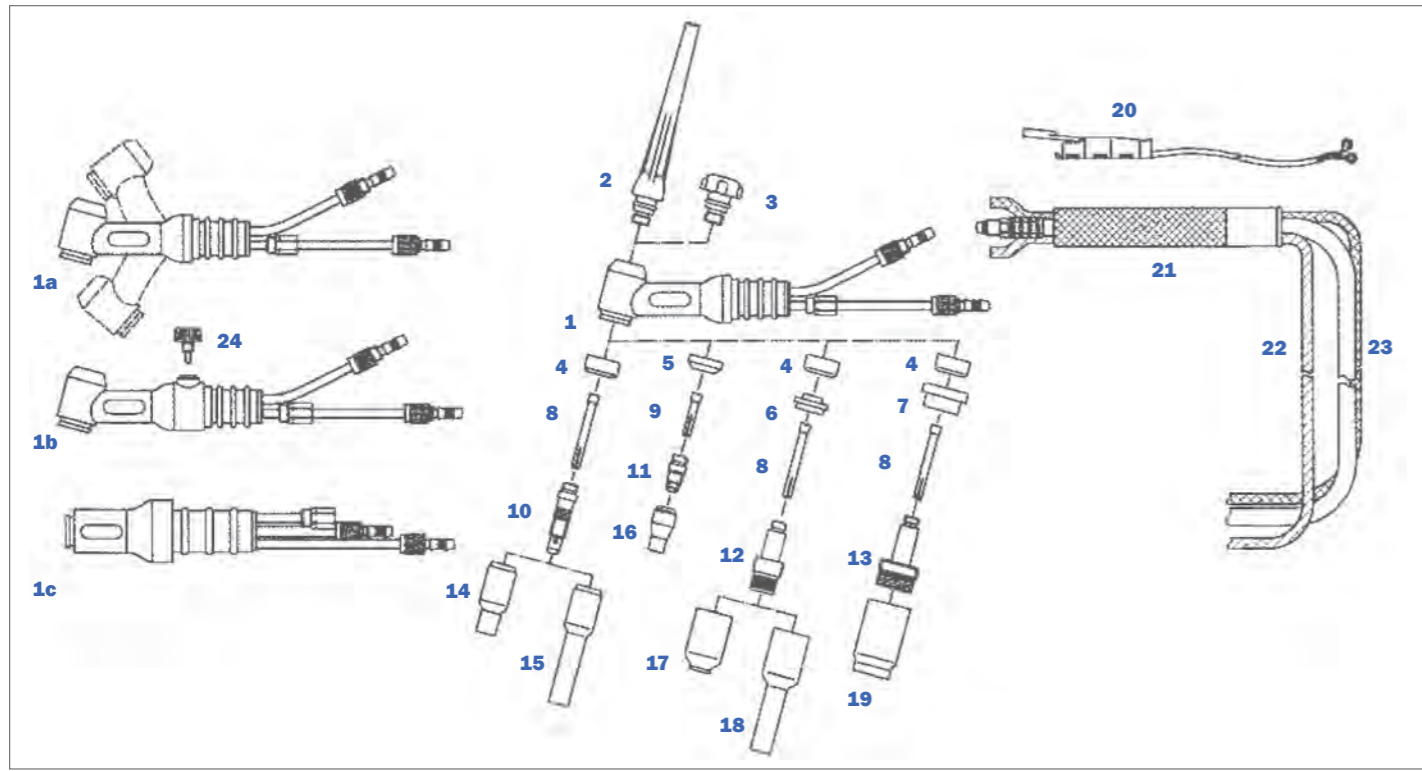
**Аксессуары для горелки TIG тип WP18**



ТОК DC, А
150
ТОК AC, А
120
ПВ НА МАКСИМАЛЬНОМ ТОКЕ, %
60



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	<b>Горелка TIG тип WP18 в сборе</b>	длина — 4 м; ток + газ (M16x1,5); жидкост. охлаждение (M16x1,5); ПВХ	1	K-106521
	<b>Горелка TIG тип WP18 в сборе</b>	длина — 4 м; ток (DKJ35-50), газ (M16x1,5); жидкост. охлаждение (M16x1,5); джинс	1	K-160257
	<b>Горелка TIG тип WP18 в сборе</b>	длина — 4 м; ток (DKJ35-50), газ (быстро-съем); жидкост. охлаждение (быстро-съем); джинс	1	K-104435
	<b>Горелка TIG тип WP18 в сборе</b>	длина — 8 м; ток (DKJ35-50), газ (M16x1,5); жидкост. охлаждение (M16x1,5); джинс	1	K-128899
1	Корпус горелки	с ручкой; без кнопки	1	K-106538
1a	Корпус горелки гибкий	с ручкой; без кнопки	1	K-106545
1b	Корпус горелки	с ручкой 2К; с кнопкой	1	K-128875
1c	Корпус горелки прямой	с ручкой 2К; с кнопкой	1	K-128882
2	Колпачок длинный	—	2	K-091025
3	Колпачок короткий	—	2	K-091032
7	Кольцо изоляционное	—	5	K-106583
8	Цанга	диаметр — 0,5 мм	5	K-106590
8	Цанга	диаметр — 1,0 мм	5	K-106606
8	Цанга	диаметр — 1,0 мм	10	K-128905
8	Цанга	диаметр — 1,6 мм	10	K-091070
8	Цанга	диаметр — 2,0 мм	5	K-106613
8	Цанга	диаметр — 2,0 мм	10	K-128912
8	Цанга	диаметр — 2,4 мм	10	K-091087
8	Цанга	диаметр — 3,2 мм	10	K-091414
9	Цанга короткая	диаметр — 0,5 мм	5	K-106620
9	Цанга короткая	диаметр — 1,0 мм	5	K-106637
9	Цанга короткая	диаметр — 1,0 мм	10	K-128967
9	Цанга короткая	диаметр — 1,6 мм	10	K-091094
9	Цанга короткая	диаметр — 2,0 мм	5	K-106644



№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
9	Цанга короткая	диаметр — 2,0 мм	10	K-128974
9	Цанга короткая	диаметр — 2,4 мм	10	K-091100
10	Корпус цанги	диаметр — 0,5 мм	5	K-106651
10	Корпус цанги	диаметр — 1,0 мм	5	K-106668
10	Корпус цанги	диаметр — 1,0 мм	10	K-128929
10	Корпус цанги	диаметр — 1,6 мм	10	K-091117
10	Корпус цанги	диаметр — 2,4 мм	10	K-091124
10	Корпус цанги	диаметр — 3,2 мм	10	K-091421
11	Корпус короткой цанги	—	10	K-091131
12	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 0,5 мм	10	K-106675
12	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 1,0 мм	10	K-106682
12	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 1,0 мм	10	K-128936
12	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 1,6 мм	10	K-091148
12	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 2,4 мм	10	K-091155
12	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 3,2 мм	10	K-091438
13	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 1,6 мм	10	K-106699
13	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 2,4 мм	10	K-106705
13	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 3,2 мм	10	K-106712
13	Корпус цанги с диффузором	диаметр — 4,0 мм	10	K-106729
14	Сопло керамическое	диаметр — 6 мм	10	K-091162
14	Сопло керамическое	диаметр — 8 мм	10	K-091179
14	Сопло керамическое	диаметр — 10 мм	10	K-091186
14	Сопло керамическое	диаметр — 11 мм	10	K-091193
14	Сопло керамическое	диаметр — 13 мм	10	K-091209
14	Сопло керамическое	диаметр — 16 мм	10	K-091216
14	Сопло керамическое	диаметр — 19 мм	10	K-091223
15	Сопло керамическое длинное	диаметр — 8 мм	10	K-091230
15	Сопло керамическое длинное	диаметр — 10 мм	10	K-091247
15	Сопло керамическое длинное	диаметр — 11 мм	10	K-106736
16	Сопло керамическое короткое	диаметр — 6 мм	10	K-091254
16	Сопло керамическое короткое	диаметр — 8 мм	10	K-091261
16	Сопло керамическое короткое	диаметр — 10 мм	10	K-091278
16	Сопло керамическое короткое	диаметр — 11 мм	10	K-091285
16	Сопло керамическое короткое	диаметр — 13 мм	10	K-091292
16	Сопло керамическое короткое	диаметр — 16 мм	10	K-091308
17	Сопло керамическое	диаметр — 6 мм	10	K-091315
17	Сопло керамическое	диаметр — 8 мм	10	K-091322
17	Сопло керамическое	диаметр — 10 мм	10	K-091339
17	Сопло керамическое	диаметр — 11 мм	10	K-091346
17	Сопло керамическое	диаметр — 13 мм	10	K-091353
17	Сопло керамическое	диаметр — 17 мм	10	K-091360
18	Сопло керамическое длинное	диаметр — 8 мм	10	K-128943
18	Сопло керамическое длинное	диаметр — 8 мм	10	K-106743
18	Сопло керамическое длинное	диаметр — 10 мм	10	K-128950
18	Сопло керамическое длинное	диаметр — 10 мм	10	K-106750
18	Сопло керамическое длинное	диаметр — 11 мм	10	K-106767
19	Сопло керамическое широкое	диаметр — 10 мм	10	K-106774
19	Сопло керамическое широкое	диаметр — 13 мм	10	K-106781
19	Сопло керамическое широкое	диаметр — 16 мм	10	K-106798
19	Сопло керамическое широкое	диаметр — 19 мм	10	K-106804
20/1	Штекер 2-хконтактный	—	5	K-090998
20/1	Штекер 2-хконтактный	—	5	K-106552
22	Шлейф	длина — 4 м	1	K-106569
23	Защита шлейфа	длина — 4 м	1	K-106576

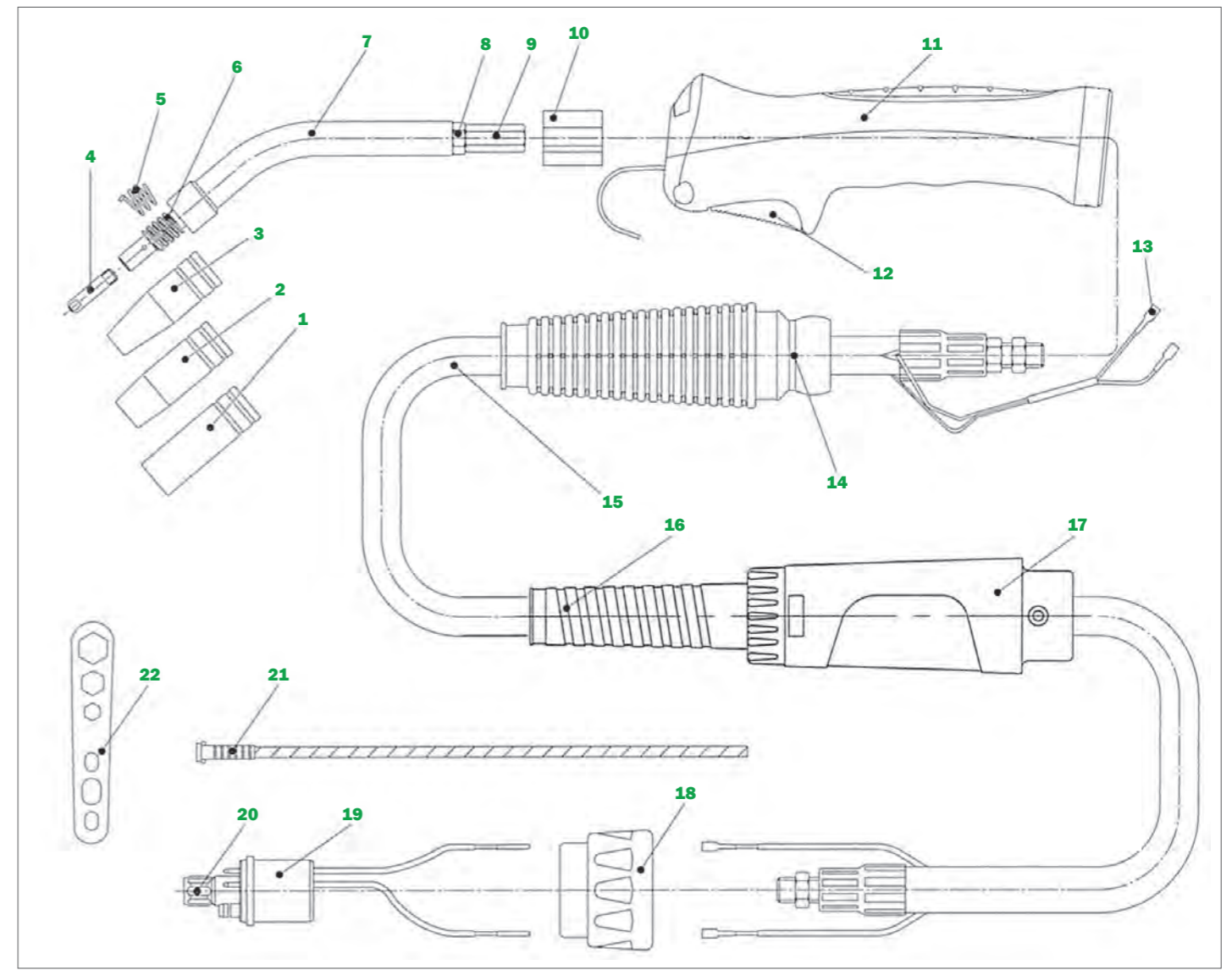
**Аксессуары для горелки MIG/MAG тип 15AK**



ТОК СВАРКИ (CO <sub>2</sub> ), А
max = 180
ТОК СВАРКИ (Ar + CO <sub>2</sub> ), А
max = 150
ПВ (МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК), %
60

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	<b>Горелка MIG/MAG тип 15AK в сборе</b>	ручка BNZ; длина — 3 м	1	K-090387
	<b>Горелка MIG/MAG тип 15AK в сборе</b>	ручка ТВ; длина — 5 м	1	K-128806
1	Сопло цилиндрическое (внутренний диаметр — 12 мм)	диаметр — 16 мм, длина — 53 мм	2	K-090523
2	Сопло коническое (внутренний диаметр — 12 мм)	диаметр — 12 мм; длина — 53 мм	2	K-090530
3	Сопло коническое (внутренний диаметр — 12 мм)	диаметр — 9,5 мм; длина — 53 мм	2	K-090547

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
4	Наконечник контактный E-Cu	0,6xM6x25 мм	20	K-128684
4	Наконечник контактный E-Cu	0,8xM6x25 мм	20	K-090554
4	Наконечник контактный E-Cu	1,0xM6x25 мм	20	K-090561
4	Наконечник контактный CuCrZr	0,8xM6x25 мм	20	K-090578
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,0xM6x25 мм	20	K-090585
5	Пружина держателя сопла	—	5	K-090592
6	Держатель сопла с пружиной	—	20	K-090608
7	Гусак	—	1	K-090394
7	Гусак	—	1	K-128813
15	Шлейф в сборе	16 мм <sup>2</sup> ; 3 м; без направляющего канала	1	K-090455
15	Шлейф в сборе	16 мм <sup>2</sup> ; 5 м; без направляющего канала	1	K-090462
19	Штекер KZ-2 в сборе	—	1	K-090509
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-090615
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-128622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-090622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-128639
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-090790
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-128646
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-090806
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-128653
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5 м	1	K-128592
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5 м	1	K-128608



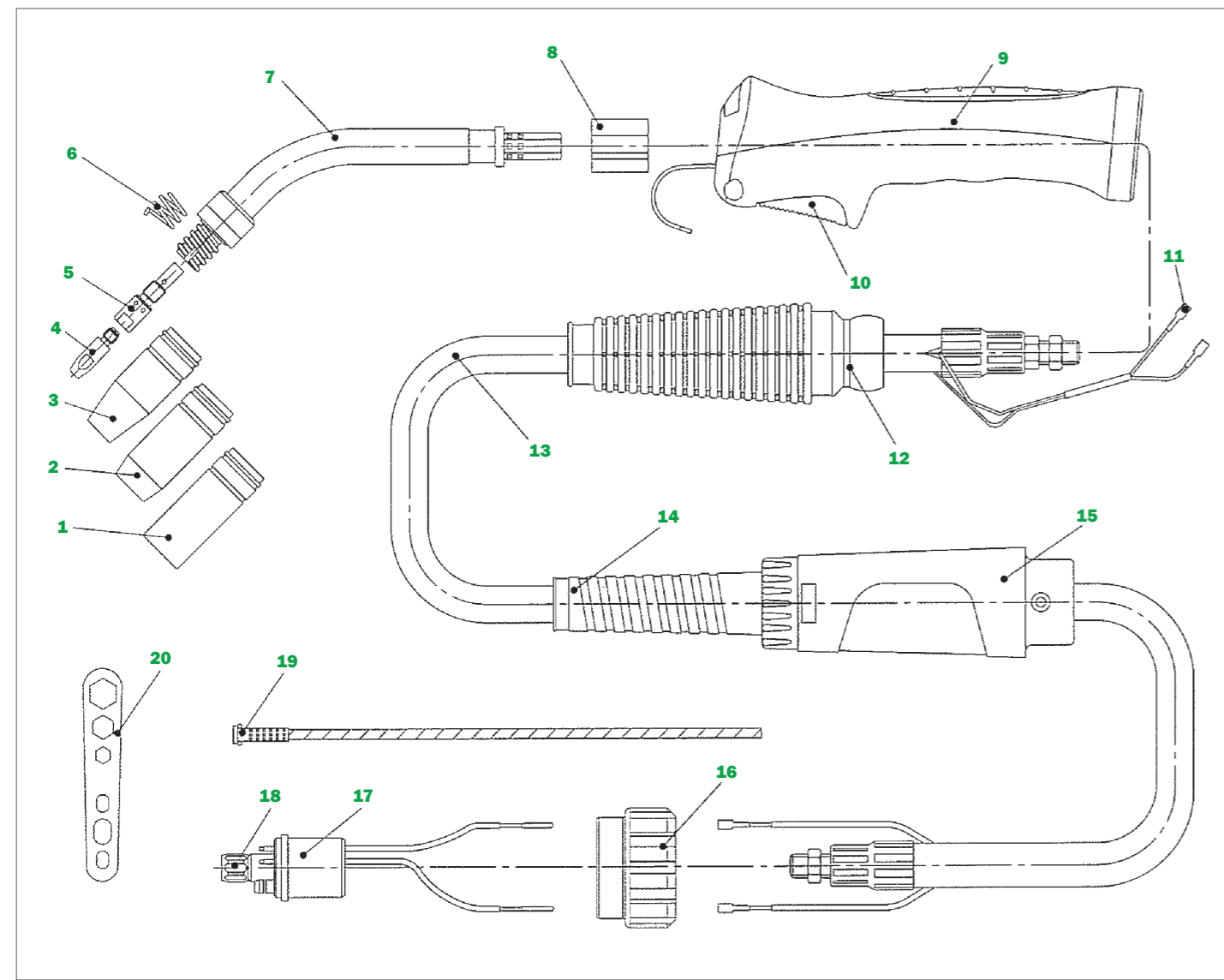
**KIRK** Аксессуары для горелки MIG/MAG тип **25AK**



ТОК СВАРКИ (CO <sub>2</sub> ), А	ТОК СВАРКИ (Ar + CO <sub>2</sub> ), А	ПВ (МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК), %
max = 230	200	60

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	<b>Горелка MIG/MAG тип 25AK в сборе</b>	ручка ТВ; длина — 3 м	1	K-128745
	<b>Горелка MIG/MAG тип 25AK в сборе</b>	ручка ТВ; длина — 5 м	1	K-128752
2	Сопло коническое (внутренний диаметр — 15 мм)	диаметр сопла — 15 мм; длина — 57 мм	2	K-128769
4	Наконечник контактный E-Cu	0,8xM6x28 мм	10	K-090707
4	Наконечник контактный E-Cu	1,0xM6x28 мм	10	K-090714
4	Наконечник контактный E-Cu	1,2xM6x28 мм	10	K-090721
4	Наконечник контактный E-Cu	1,6xM6x28 мм	10	K-128691
4	Наконечник контактный CuCrZr	0,8xM6x28 мм	10	K-090738

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,0xM6x28 мм	10	K-090745
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,2xM6x28 мм	10	K-090752
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,6xM6x28 мм	10	K-128707
5	Держатель контактного наконечника	—	10	K-128776
6	Пружина держателя сопла	—	5	K-128783
7	Гусак	—	1	K-128790
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-090615
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-128622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-090622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-128639
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-090790
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-128646
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-090806
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-128653
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 3,5 м	1	K-128660
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 5,5 м	1	K-128677
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5 м	1	K-128592
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5 м	1	K-128608
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,6 мм; длина — 5 м	1	K-128615



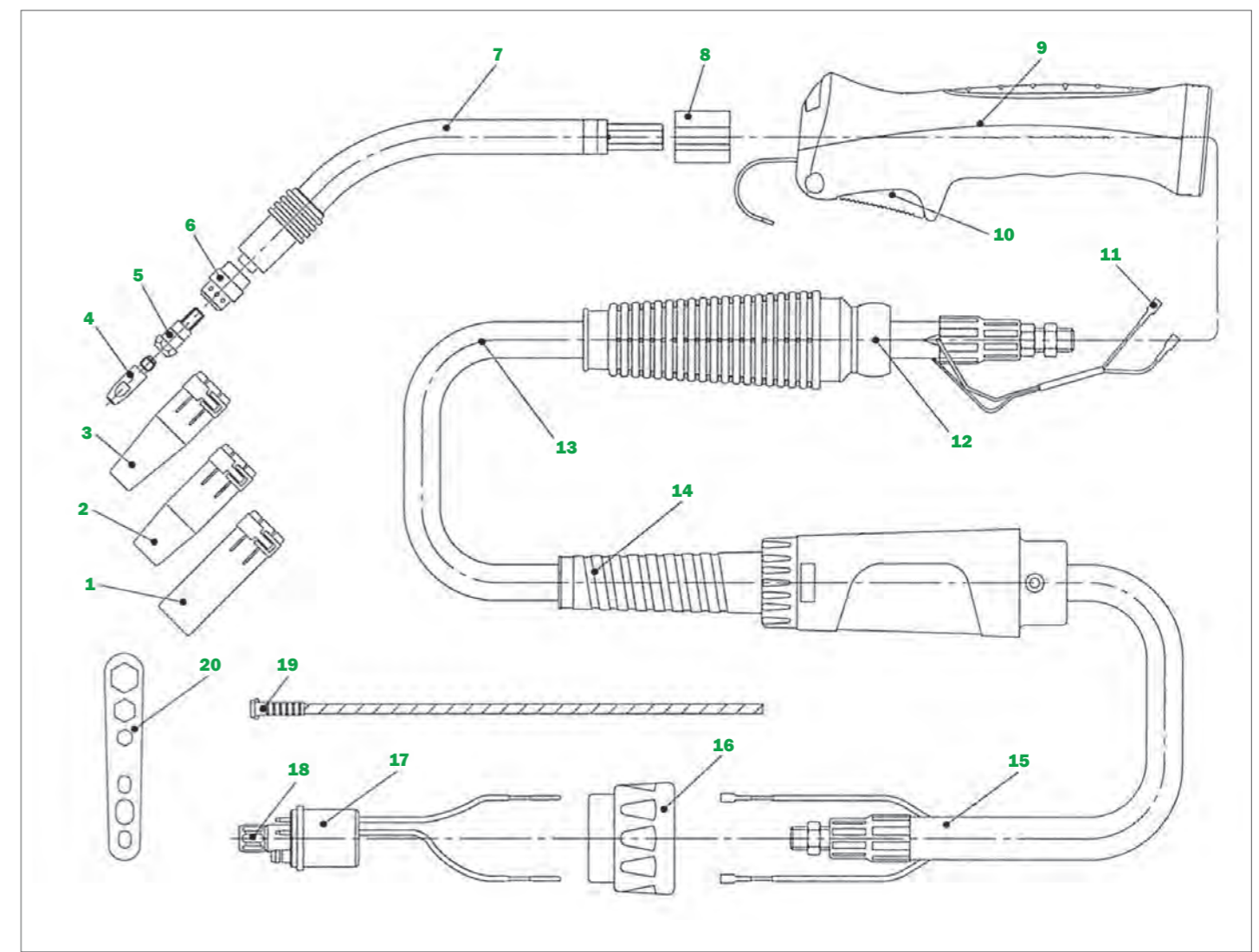
**KIRK** Аксессуары для горелки MIG/MAG тип **24KD**



ТОК СВАРКИ (CO <sub>2</sub> ), А	ТОК СВАРКИ (Ar + CO <sub>2</sub> ), А	ПВ (МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК), %
max = 250	220	60

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	<b>Горелка MIG/MAG тип 24KD в сборе</b>	ручка ВNZ; длина — 3 м	1	K-090639
	<b>Горелка MIG/MAG тип 24KD в сборе</b>	ручка ТВ; длина — 4 м	1	K-128721
	<b>Горелка MIG/MAG тип 24KD в сборе</b>	ручка ТВ; длина — 5 м	1	K-128738
1	Сопло коническое (внутренний диаметр — 17 мм)	диаметр сопла — 17 мм; длина — 63,5 мм	2	K-090677
2	Сопло коническое (внутренний диаметр — 17 мм)	диаметр сопла — 12 мм; длина — 63,5 мм	2	K-090684
3	Сопло коническое (внутренний диаметр — 17 мм)	диаметр сопла — 10 мм; длина — 63,5 мм	2	K-090691
4	Наконечник контактный E-Cu	0,8xM6x28 мм	10	K-090707
4	Наконечник контактный E-Cu	1,0xM6x28 мм	10	K-090714
4	Наконечник контактный E-Cu	1,2xM6x28 мм	10	K-090721
4	Наконечник контактный E-Cu	1,6xM6x28 мм	10	K-128691
4	Наконечник контактный CuCrZr	0,8xM6x28 мм	10	K-090738

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,0xM6x28 мм	10	K-090745
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,2xM6x28 мм	10	K-090752
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,6xM6x28 мм	10	K-128707
5	Держатель контактного наконечника	—	10	K-090769
5	Держатель контактного наконечника	M6x25 мм	10	K-106187
6	Диффузор газовый DMC	—	10	K-090776
6	Диффузор газовый керамический	—	10	K-090783
7	Гусак	—	1	K-090646
15	Шлейф в сборе	25 мм <sup>2</sup> ; 3 м; без направляющего канала	1	K-090653
15	Шлейф в сборе	25 мм <sup>2</sup> ; 5 м; без направляющего канала	1	K-090660
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-090615
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-128622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-090622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-128639
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-090790
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-128646
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-090806
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-128653
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 3,5 м	1	K-128660
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 5,5 м	1	K-128677
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5 м	1	K-128592
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5 м	1	K-128608
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,6 мм; длина — 5 м	1	K-128615



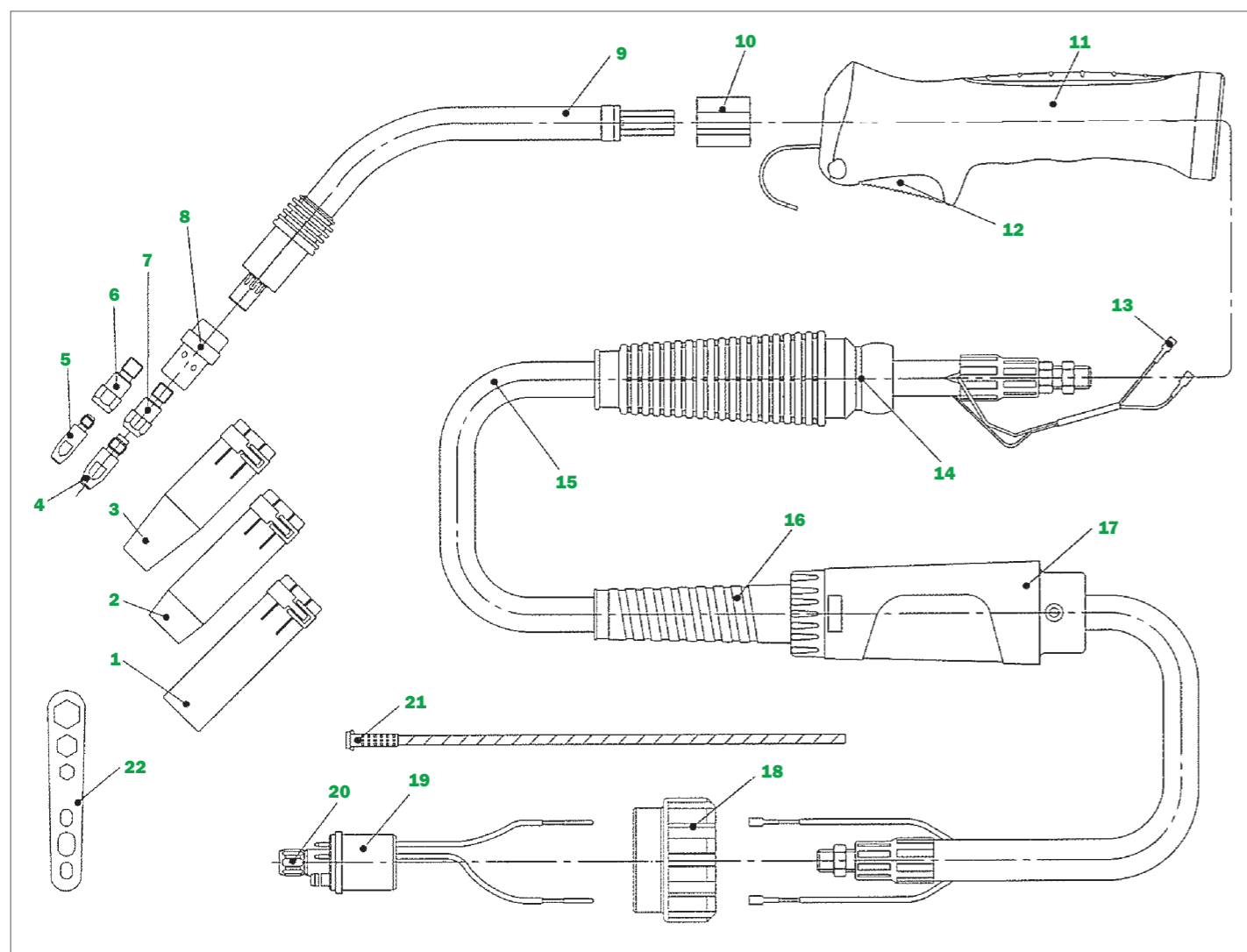
**KIRK** Аксессуары для горелки MIG/MAG тип **36KD**



ТОК СВАРКИ (CO <sub>2</sub> ), А	ТОК СВАРКИ (Ar + CO <sub>2</sub> ), А	ПВ (МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК), %
max = 340	max = 290	60

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	<b>Горелка MIG/MAG тип 36KD в сборе</b>	ручка BNZ; длина — 3 м	1	K-106040
	<b>Горелка MIG/MAG тип 36KD в сборе</b>	ручка BNZ; длина — 3 м	1	K-104466
	<b>Горелка MIG/MAG тип 36KD в сборе</b>	ручка ТВ; длина — 4 м	1	K-128523
	<b>Горелка MIG/MAG тип 36KD в сборе</b>	ручка BNZ; длина — 5 м	1	K-106057
1	Сопло коническое (внутренний диаметр — 20 мм)	диаметр сопла — 19 мм; длина — 84 мм	10	K-106095
2	Сопло коническое (внутренний диаметр — 20 мм)	диаметр сопла — 16 мм; длина — 84 мм	10	K-106101
3	Сопло коническое (внутренний диаметр — 20 мм)	диаметр сопла — 12 мм; длина — 84 мм	10	K-106118
4	Наконечник контактный E-Cu	0,8xM8x30 мм	10	K-106125
4	Наконечник контактный E-Cu	1,0xM8x30 мм	10	K-106132
4	Наконечник контактный E-Cu	1,0xM8x30 мм	10	K-104695
4	Наконечник контактный E-Cu	1,2xM8x30 мм	10	K-106149
4	Наконечник контактный E-Cu	1,2xM8x30 мм	10	K-104671
4	Наконечник контактный E-Cu	1,6xM8x30 мм	10	K-104664

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
4	Наконечник контактный CuCrZr	0,8xM8x30 мм	10	K-106156
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,0xM8x30 мм	10	K-106163
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,2xM8x30 мм	10	K-106170
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,6xM8x30 мм	10	K-128714
6	Держатель контактного наконечника	M6x28 мм	10	K-106194
6	Держатель контактного наконечника	M6x32 мм	10	K-106200
7	Держатель контактного наконечника	M8x28 мм	10	K-106224
7	Держатель контактного наконечника	M8x32 мм	10	K-106231
8	Диффузор газовый DMC	—	10	K-128530
8	Диффузор газовый керамический	—	10	K-106248
9	Гусак	—	1	K-106064
10	Гайка	—	25	K-106071
12	Включатель	—	50	K-106088
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-090615
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-128622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-090622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-128639
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-090790
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-128646
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-090806
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-128653
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 3,5 м	1	K-128660
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 5,5 м	1	K-128677
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5 м	1	K-128592
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5 м	1	K-128608
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,6 мм; длина — 5 м	1	K-128615



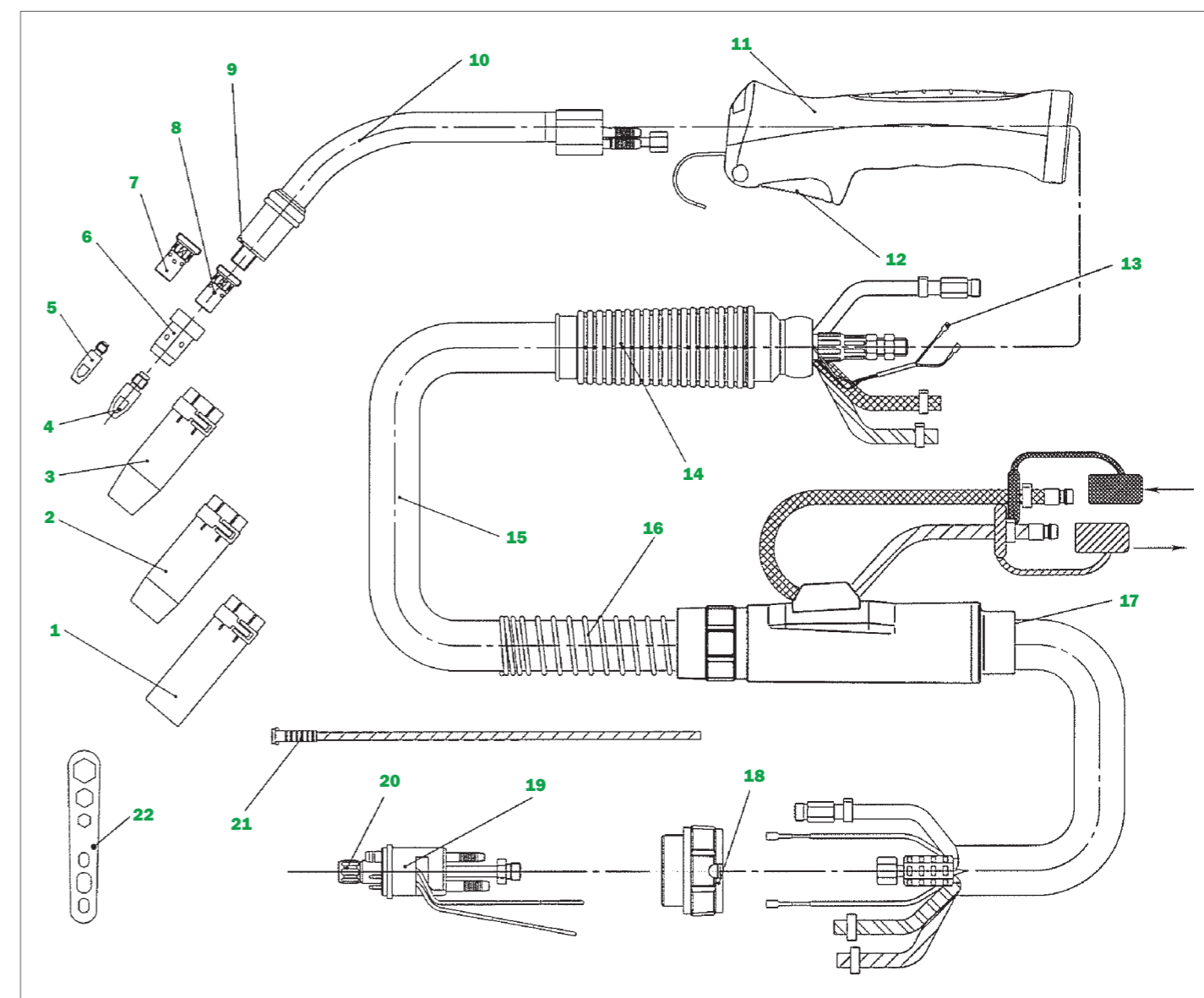
**KIRK** Аксессуары для горелки MIG/MAG тип **501D**



ТОК СВАРКИ (CO <sub>2</sub> ), А	ТОК СВАРКИ (Ar + CO <sub>2</sub> ), А	ПВ (МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК), %
max = 500	???	???

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	<b>Горелка MIG/MAG тип 501D в сборе</b>	ручка ТВ; длина — 5 м	1	K-128547
2	Сопло коническое (внутренний диаметр — 20 мм)	диаметр сопла — 16 мм; длина — 76 мм	2	K-128554
4	Наконечник контактный E-Cu	0,8xM8x30 мм	10	K-106125
4	Наконечник контактный E-Cu	1,0xM8x30 мм	10	K-106132
4	Наконечник контактный E-Cu	1,0xM8x30 мм	10	K-104695
4	Наконечник контактный E-Cu	1,2xM8x30 мм	10	K-106149
4	Наконечник контактный E-Cu	1,2xM8x30 мм	10	K-104671
4	Наконечник контактный E-Cu	1,6xM8x30 мм	10	K-104664
4	Наконечник контактный CuCrZr	0,8xM8x30 мм	10	K-106156

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,0xM8x30 мм	10	K-106163
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,2xM8x30 мм	10	K-106170
4	Наконечник контактный CuCrZr	1,6xM8x30 мм	10	K-128714
6	Диффузор газовый DMC	—	10	K-128561
6	Диффузор газовый керамический	—	10	K-128578
8	Держатель контактного наконечника	M8x25 мм	10	K-128585
8	Держатель контактного наконечника	M8x25 мм	10	K-106217
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-090615
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 3,5 м	1	K-128622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-090622
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5,5 м	1	K-128639
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-090790
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 3,5 м	1	K-128646
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-090806
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5,5 м	1	K-128653
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 3,5 м	1	K-128660
21	Канал подающий для стальной проволоки	диаметр — 1,2–1,6 мм; длина — 5,5 м	1	K-128677
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 0,8–1,0 мм; длина — 5 м	1	K-128592
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,0–1,2 мм; длина — 5 м	1	K-128608
21	Канал подающий для алюминиевой проволоки	диаметр — 1,6 мм; длина — 5 м	1	K-128615

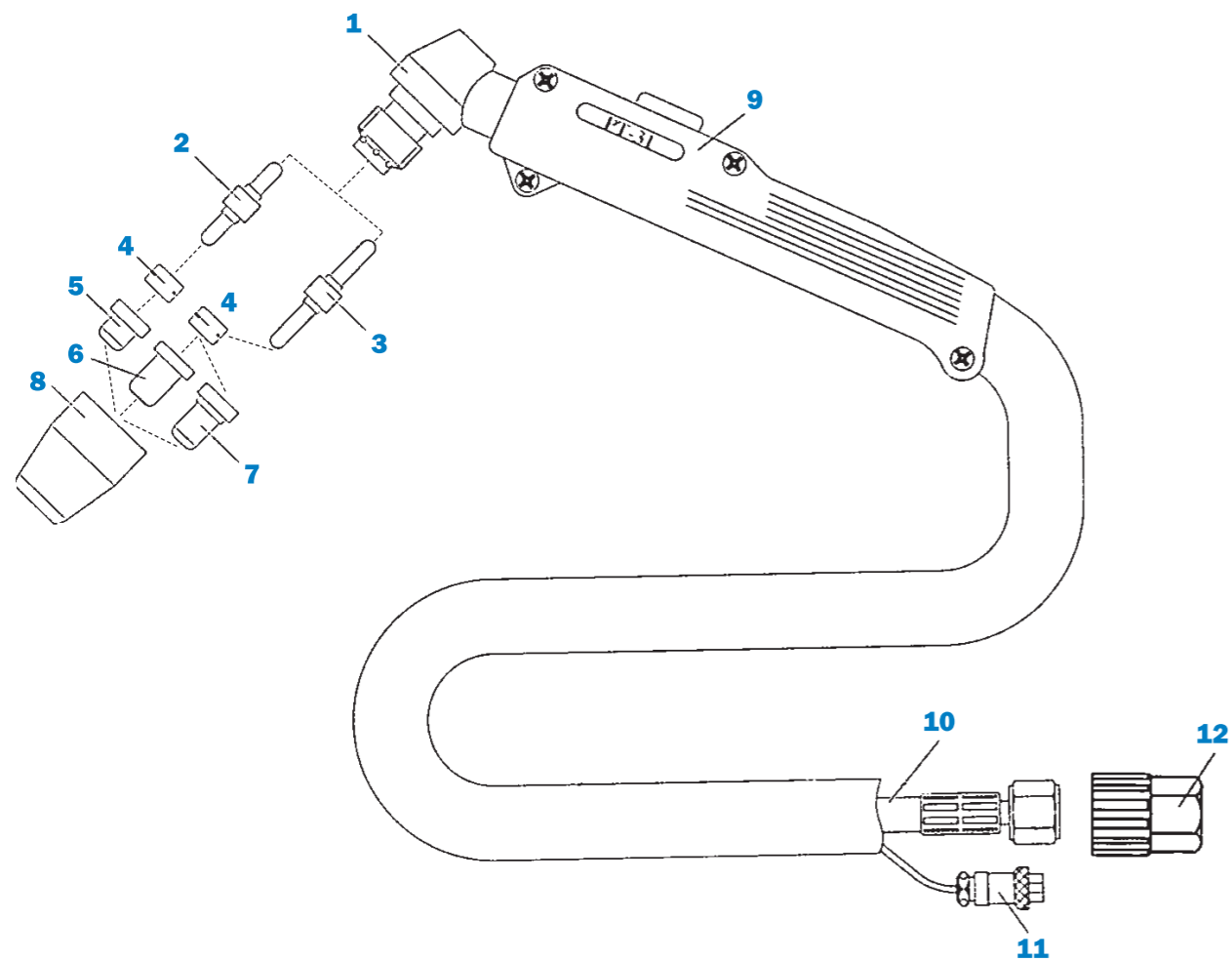


**KIRK** Аксессуары для плазмотрона PLASMA CUT тип **PT31**



ТОК, А
max = 30
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, бар
4,5-5,5
ПВ НА МАКСИМАЛЬНОМ ТОКЕ, %
60

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
<b>Плазмотрон PLASMA CUT тип PT31 в сборе</b> длина — 5 м; M16x1,5 мм				
—	Плазмотрон в сборе без шлейфа	—	1	K-090820
2	Электрод плазменный Zr	длина — 29,4 мм	10	K-090899
2	Электрод плазменный Hf	длина — 29,4 мм	10	K-090882
3	Электрод плазменный Zr длинный	длина — 38 мм	10	K-090912
3	Электрод плазменный Hf длинный	длина — 38 мм	10	K-090905
4	Завихритель керамический	—	10	K-090936
4	Завихритель DMC	—	10	K-090929
5	Сопло плазменное	длина — 11 мм	10	K-090851
6	Сопло плазменное длинное	длина — 14,8 мм	10	K-090875
7	Сопло плазменное длинное	длина — 16 мм	10	K-090868
8	Колпачок защитный керамический	—	10	K-090943
9	Ручка плазмотрона	—	1	K-090837
10	Шлейф в сборе	длина — 5 м	1	K-090844

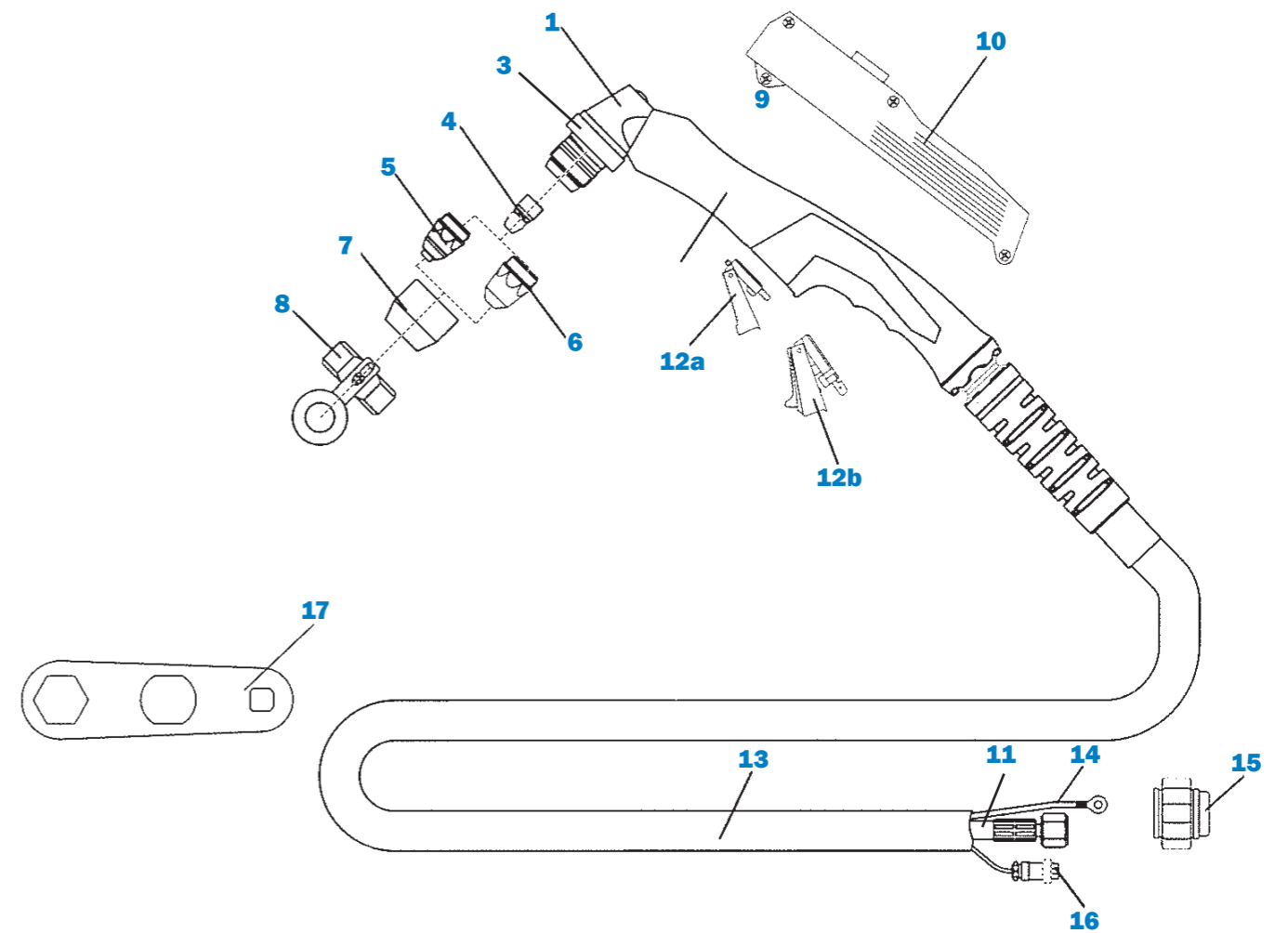


**KIRK** Аксессуары для плазмотрона PLASMA CUT тип **P-80**



ТОК, А
max = 80
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, бар
4,5-5,5
ПВ НА МАКСИМАЛЬНОМ ТОКЕ, %
60

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
<b>Плазмотрон PLASMA CUT тип P-80 в сборе</b> длина — 6 м; M16x1,5 мм				
<b>Плазмотрон PLASMA CUT тип P-80 в сборе</b> длина — 5 м; M16x1,5 мм				
—	Плазмотрон в сборе без шлейфа	—	1	K-106262
3	Кольцо изолирующее	—	5	K-106279
4	Электрод	—	10	K-106309
4	Электрод	—	10	K-104718
5	Сопло	диаметр — 1,1 мм; 40 А	10	K-106316
5	Сопло	диаметр — 1,3 мм; 63 А	10	K-106323
5	Сопло	диаметр — 1,5 мм; 80 А	10	K-106330
5	Сопло	диаметр — 1,7 мм; 100 А	10	K-106347
7	Сопло защитное	—	10	K-106361
7	Сопло защитное	с серебряным напылением	10	K-106354
8	Ролики направляющее	—	1	K-106286
11	Шлейф в сборе	длина — 5 м	1	K-106293



**KIRK** Аксессуары для плазматрона PLASMA CUT тип **CB150**

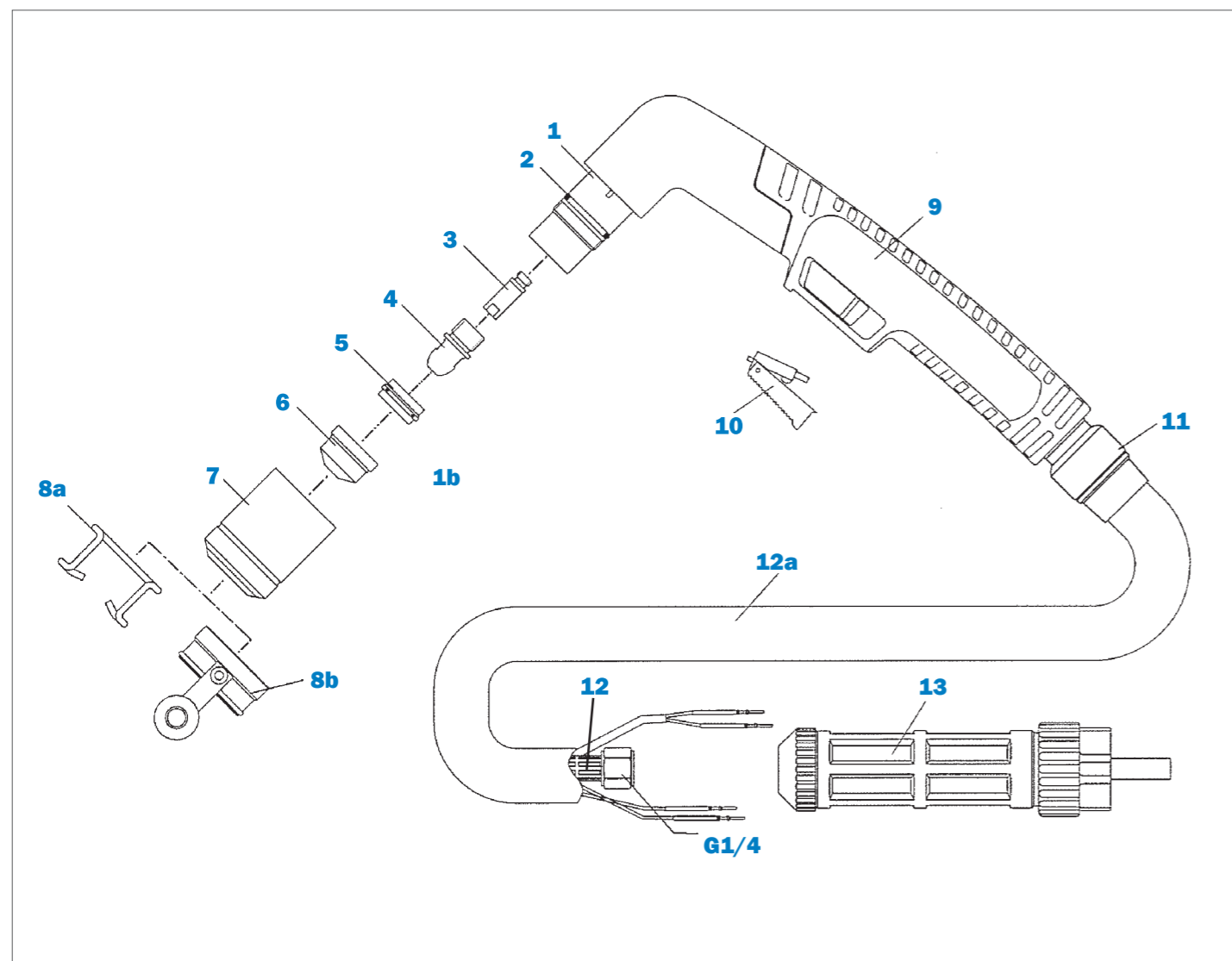


ТОК, А
max = 150
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, бар
4,5-5,5
ПВ НА МАКСИМАЛЬНОМ ТОКЕ, %
60

№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	Плазматрон PLASMA CUT тип CB150 в сборе	длина – 5 м; M16x1,5 мм	1	K-106378
–	Плазматрон в сборе без шлейфа	–	1	K-106385
2	Кольцо изолирующее	–	10	K-106392
3	Трубка газовая	–	5	K-106514
4	Электрод	–	10	K-106446
5	Завихритель	–	10	K-106453
6	Сопло плазменное	диаметр – 1,1 мм	5	K-106460
6	Сопло плазменное	диаметр – 1,3 мм	5	K-106477
6	Сопло плазменное	диаметр – 1,6 мм	5	K-106484
6	Сопло плазменное	диаметр – 1,8 мм	5	K-106491
7	Сопло защитное	–	5	K-106507
8a	Упор пружинный	–	10	K-106408
8a	Упор пружинный	–	10	K-129049
8b	Упор роликовый (поворотный)	–	1	K-129056
10	Включатель	–	10	K-106415
12	Шлейф в сборе	длина – 5 м	1	K-106422
13	Разъем соединительный	–	1	K-106439

**Дополнительно для данного плазматрона**

Циркулярное устройство Trafimet	см. на стр. 15	10	TM-CV0022
---------------------------------	----------------	----	-----------



**KIRK** Аксессуары для плазматрона PLASMA CUT тип **A141**

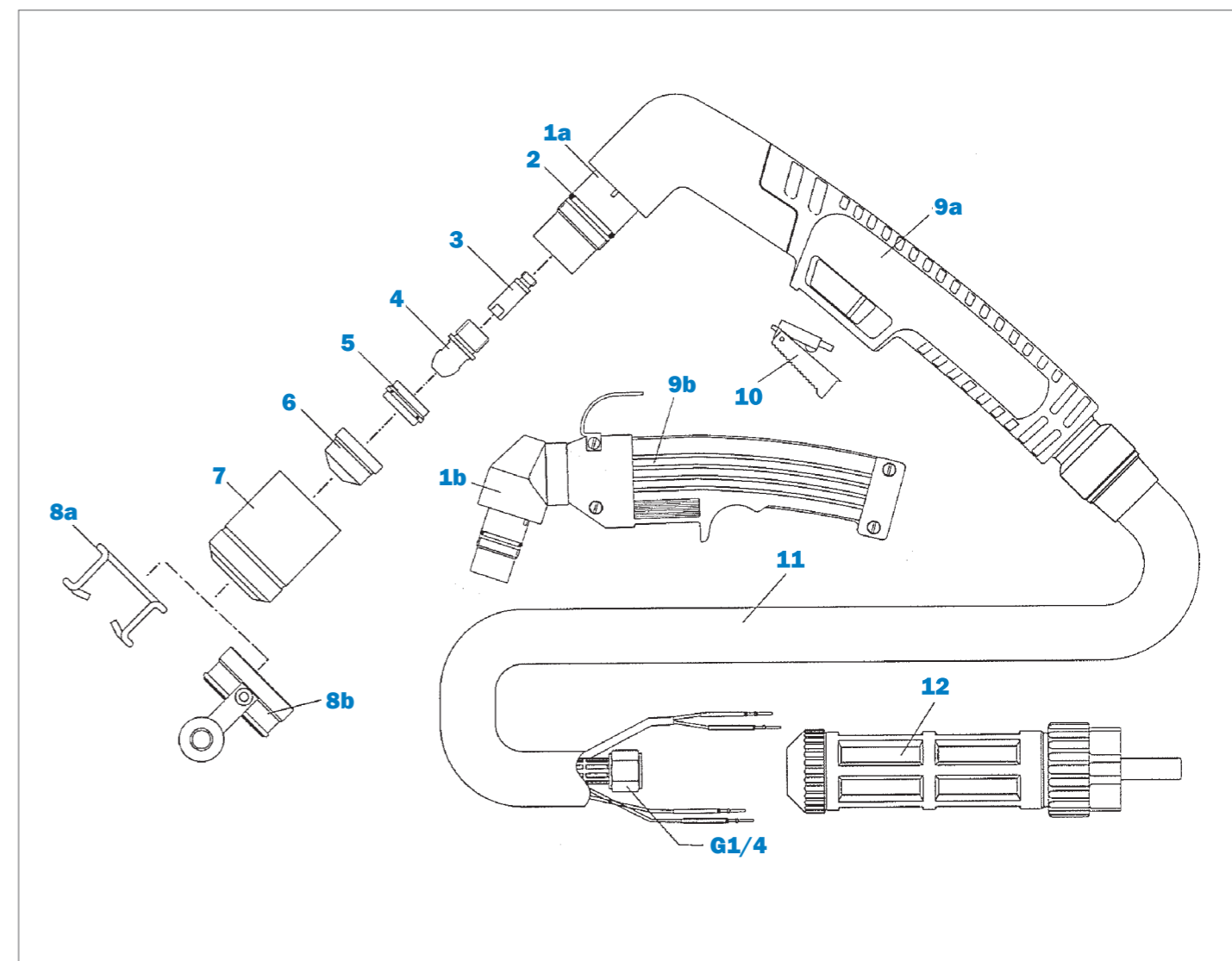


ТОК, А
max = 140
ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА, бар
4,5-5,5
ПВ НА МАКСИМАЛЬНОМ ТОКЕ, %
60

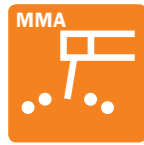
№	НАИМЕНОВАНИЕ	ОПИСАНИЕ	УПАК., шт.	АРТИКУЛ
	Плазматрон PLASMA CUT тип A141 в сборе	длина – 6 м; M16x1,5 мм	1	K-104442
–	Плазматрон в сборе без шлейфа	–	1	K-128981
3		–	10	K-129001
4	Электрод	–	10	K-104657
5	Завихритель	–	1	K-168338
6	Сопло	диаметр – 1,4 мм	5	K-129018
6	Сопло	диаметр – 1,7 мм	5	K-128998
6	Сопло	диаметр – 1,7 мм	10	K-104688
6	Сопло	диаметр – 1,9 мм	5	K-129025
7	Колпачок	–	2	K-129032
8a	Упор пружинный	–	10	K-129049
8b	Упор роликовый (поворотный)	–	1	K-129056
10	Включатель	–	10	K-106415
12	Разъем соединительный	–	1	K-106439

**Дополнительно для данного плазматрона**

Циркулярное устройство Trafimet	см. на стр. 15	10	TM-CV0022
---------------------------------	----------------	----	-----------







# Сварочные электроды MMA



Артикул	Тип	Аналог	Размер, мм	Покрытие	Классификация	Состав	Предел прочности на разрыв, Мпа	Предел текучести, Мпа	Относительное удлинение, %	Положение сварки	Рекомендуемая сила тока, А	Ток сварки	Назначение	Особенности	Вес упаковки, кг
K-087455	E4303	MP-3	2,0×300	рутиловое	JIS D4303 ISO 2560-B-E4303 AU ГОСТ 9467 Э-46	C Mn Si S P ≤0,10 0,32-0,55 ≤0,25 ≤0,030 ≤0,030	430-560	≥330	≥22	↓	40-70	AC, DC+	Для сварки рядовых и ответственных конструкций из низкоуглеродистых сталей.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Легкий поджиг дуги, в том числе повторный.</li> <li>Малое разбрызгивание металла.</li> <li>Отличное формирование шва.</li> <li>Легкое отделение шлака.</li> <li>Не требует тщательной подготовки кромок перед сваркой.</li> </ul>	2,5
K-087462			2,5×300												2,5
K-087479			3,2×350												5
K-087486			4,0×400												5
K-087493			5,0×400												5
K-087400	E6013	MP-3	2,0×300	основное	AWS A5.1 E6013 ISO 2560-A-E35 0 RA 12 ГОСТ 9467 Э-46	C Mn Si S P ≤0,10 0,32-0,55 ≤0,30 ≤0,030 ≤0,035	440-560	≥355	≥22	↘ ↙	40-70	AC, DC+	Для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу шва предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Рекомендуются для сварки конструкций, работающих в условиях пониженных температур.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электроды с низким содержанием водорода.</li> <li>Наплавленный металл стоек к образованию трещин.</li> </ul>	2,5
K-087417			2,5×300												2,5
K-087424			3,2×350												5
K-087431			4,0×400												5
K-087448			5,0×400												5
K-087547	E7016	УОНИ	2,5×300	основное	AWS A5.1 E7016 ISO 2560-B-E4916 AU ГОСТ 9467 Э-50А	C Mn Si S P ≤0,10 0,85-1,40 ≤0,65 ≤0,030 ≤0,035	490-660	≥400	≥22	↘ ↙	60-90	DC+	Для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу шва предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Рекомендуются для сварки конструкций, работающих в условиях пониженных температур.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокопроизводительный электрод.</li> <li>Покрытие железно-порошкового типа с низким содержанием водорода.</li> <li>Наплавленный металл стоек к образованию трещин.</li> <li>Рекомендуется для сварки конструкций, работающих в условиях пониженных температур.</li> <li>Рекомендуется для сталей типа Hardox.</li> </ul>	2,5
K-087554			3,2×350												5
K-087561			4,0×400												5
K-087578	5,0×400	5													
K-087509	E7018	УОНИ	2,5×300	основное	AWS A5.1 E7018 ISO 2560-B-E4918 AU ГОСТ 9467 Э-50А	C Mn Si S P Ni Cr Mo V ≤0,10 0,85-1,40 ≤0,65 ≤0,030 ≤0,035 ≤0,30 ≤0,20 ≤0,30 ≤0,08	490-660	≥400	≥22	↘ ↙	60-100	DC+	Для сварки особо ответственных конструкций из углеродистых и низколегированных сталей, когда к металлу шва предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости. Рекомендуются для сварки конструкций, работающих в условиях пониженных температур.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электроды с низким содержанием водорода.</li> <li>Наплавленный металл стоек к образованию трещин.</li> </ul>	2,5
K-087516			3,2×350												5
K-087523			4,0×400												5
K-087530	5,0×400	5													
СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ НАПЛВКИ СТАЛИ															
K-087738	EFeMn-A	OK 86.28 (ESAB)	3,2×350	специальное	AWS A5.1 EFeMn-A JIS DF-MA	C Mn Si Прочее ≤1,10 11,0-16,0 ≤1,3 ≤5,00	-	-	-	↓	70-90	AC, DC+	Для наплавки высокомарганцевистых сталей с содержанием Mn до 13%: для железнодорожных рельсовых крестовин, стрелочных переводов, деталей горно-добывающего и горно-обогатительного оборудования, работающих в контакте с породой при значительных напряжениях и динамических нагрузках (в частности зубьев ковшей экскаваторов, футеровок шаровых мельниц, бия, шек и конусов дробилок); выкрывных корпусов и шаровых мельниц, зубьев и передних стенок ковшей экскаваторов, и других тяжело нагруженных деталей, работающих в условиях ударных нагрузок и истирания, от которых требуется высокая износостойкость.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокое сопротивление ударному износу.</li> <li>Изделия упрочняются последующим наклепом.</li> <li>Механическая обработка — шлифовка.</li> <li>Сварка без подогрева, межпроходная температура не более 150 °С.</li> <li>Электрод имеет высокий коэффициент наплавки и обеспечивает более высокую стойкость наплавленного металла к образованию трещин.</li> </ul>	5
K-087745			4,0×400												5
K-087752			5,0×400												5
K-161179	KD-608	E6UM-55, T-590, E10UM-60G	4,0×400	специальное	GB/T 984 EDZ-A1-08	C Cr Mo 2,50-4,50 3,00-5,00 3,00-5,00	-	-	-	↘ ↙	130-160	AC, DC+	Для наплавки деталей, работающих в условиях, преимущественно абразивного износа с умеренными ударными нагрузками. Используются для наплавки зубьев ковшей экскаваторов, работающих при абразивном износе в песчаном грунте, ножей дорожных машин, лемехов плугов, дисков и лоп культиваторов сельхозмашин, лезвий шнеков смесительных машин, лопаток дымососов, шек дробилок и др.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Твердость: ≥25 HRC.</li> <li>Наплавку проводить в нижнем положении узкими валиками или с небольшими колебаниями электрода.</li> <li>Рекомендуется предварительный подогрев изделия до 400-500 °С.</li> <li>При наплавке более чем 2 слоя, рекомендуется нижние слои выполнять другими электродами, выбор которых зависит от состава основного металла.</li> </ul>	5
K-161186			5,0×400												5
СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ (НЕРЖАВЕЮЩЕЙ) СТАЛИ															
K-087646	E308	O3Л-8	2,5×300	основное	-	C Cr Ni Mo Mn Si P S Cu ≤0,08 18,0-21,0 9,0-11,0 ≤0,75 0,5-2,5 ≤1,00 ≤0,04 ≤0,030 ≤0,75	≥550	-	-	↓	50-80	DC+	Применяются для сварки ответственных изделий из коррозионностойких хромоникелевых сталей марок 08X18H10, 08X18H10T, 12X18H9 и им подобных.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электроды обладают высокими сварочно-технологическими свойствами.</li> <li>Используется когда к металлу шва не предъявляются жестких требований к межкристаллитной коррозии.</li> </ul>	2,5
K-087653			3,2×350												2
K-087660			4,0×400												2
K-161094	E308L	O3Л-8	2,5×300	рутилово-основное	AWS A5.4 E308L-16 ISO 3581-B-ES308L-16 ГОСТ 10052 Э-04X20H9	C Cr Ni Mo Mn Si P S Cu 0-0,04 18,0-21,0 9,0-12,0 0-0,75 0,5-2,5 0-0,10 0-0,04 0-0,03 0-0,75	≥510	-	-	↘ ↙	50-80	AC, DC+	Для сварки ответственных конструкций из коррозионностойких хромоникелевых сталей марок 08X18H10, 08X18H10T, AISI 304L, 321, 347 и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет 1,5-6%.</li> </ul>	2,5
K-161100			3,2×350												2
K-161117			4,0×400												2
K-087677	E309	O3Л-6	2,5×300	основное	-	C Cr Ni Mo Mn Si P S Cu ≤0,15 22,0-25,0 12,0-14,0 ≤0,75 0,5-2,5 ≤1,00 ≤0,04 ≤0,030 ≤0,75	≥520	-	-	↘ ↙	50-80	DC+	Применяются для сварки литья и проката из высоколегированных сталей типа 20X23H13, X19H12MO2 и им подобных, при этом обеспечивается получение металла шва с высокой жаростойкостью до температуры 1000 °С и стойкостью к межкристаллитной коррозии.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электроды обладают высокими сварочно-технологическими свойствами.</li> </ul>	2,5
K-087684			3,2×350												2
K-087691			4,0×400												2
K-087707	E316	ЦЛ-4	2,5×300	основное	-	C Cr Ni Mo Mn Si P S Cu ≤0,08 17,0-20,0 11,0-14,0 2,0-3,0 0,5-2,5 ≤1,00 ≤0,04 ≤0,030 ≤0,75	≥520	-	-	↘ ↙	50-80	DC+	Для сварки конструкций из сталей 08X17H13M2T, 10X17H13M3T и им подобных, работающих в агрессивных средах при температуре до 360 °С и не подвергающихся термической обработке после сварки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Электроды обладают высокими сварочно-технологическими свойствами.</li> <li>Обладают высокой стойкостью против образования горячих трещин.</li> </ul>	2,5
K-087714			3,2×350												2
K-087721			4,0×400												2
K-161124	E316L	ЦЛ-4	2,5×300	рутилово-основное	AWS A5.4 E316L-16 ISO 3581-B-ES316L-16 ГОСТ 10052 Э-02X20H14Г2M2	C Cr Ni Mo Mn Si P S Cu ≤0,04 17,0-20,0 11,0-14,0 2,0-3,0 0,5-2,5 0-0,10 0-0,04 0-0,03 0-0,75	≥520	-	-	↘ ↙	50-80	AC, DC+	Для сварки ответственных конструкций из хромоникельмолибденовых сталей марок 02X17H11M2, 08X17H13M2T, 10X17H13M3T, 316L и им подобных, работающих в контакте с жидкими агрессивными неокислительными средами при температуре до 350 °С, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет 1,5-6%.</li> </ul>	2,5
K-161131			3,2×350												2
K-161148			4,0×400												2
K-161155	E347	ЦЛ-11	2,5×300	рутилово-основное	AWS A5.4 E347-16 ISO 3581-B-ES347-16 ГОСТ 10052 Э-08X20H9Г2Б	C Cr Ni Mo Mn Si P S Cu ≤0,08 18,0-21,0 9,0-11,0 ≤0,75 0,5-2,5 0-0,10 0-0,04 0-0,03 0-0,75 Nb+Ta 8×C-1,00	≥520	-	-	↘ ↙	50-80	AC, DC+	Для сварки ответственных конструкций из коррозионностойких хромоникелевых сталей марок 08X18H10, 08X18H10T, AISI 304L, 321, 347 и им подобных, работающих при температуре от -120 до 450 °С, а также когда к металлу шва предъявляются жесткие требования по стойкости к межкристаллитной коррозии.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Содержание ферритной фазы в наплавленном металле в исходном после сварки состоянии составляет 1,5-6%.</li> </ul>	2,5
K-133220			3,2×350												2
K-161162			4,0×400												2
СВАРОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ СВАРКИ ЧУГУНА															
K-087585	EC1	ЦЧ-4	3,2×350	специальное	JIS DFCC1	C Si Mn S P Fe 2,0-4,0 2,5-6,5 ≤0,75 ≤0,10 ≤0,15 остальн.	-	-	-	↓	90-120	DC+	Для сварки конструкций из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом и его сочетания со сталью, а также для сварки поврежденных деталей и заварки дефектов в отливках из высокопрочного и серого чугуна. Цвет и структура наплавленного металла соответствуют цвету и структуре основного металла.	-	5
K-087592			4,0×400												5
K-087622	ENiFe-C1	UTP-86FN	3,2×300	специальное	JIS DFCNiFe AWS ENiFe-C1	C Si Mn S Fe Ni Cu Al Прочее ≤2,0 ≤4,0 ≤2,5 ≤0,030 ≤0,030 45-60 ≤2,5 ≤1,0 ≤1,0 ≤1,0	-	-	-	↓	90-110	DC+	Для наплавки железоникелевого сплава. Используются для сварки высокопрочного чугуна, ковкого чугуна, литого чугуна с шаровидным графитом, серого чугуна. Пригодны для сварки высокофористого литья. Применяются для сварки станин станков, корпусов насосов, блоков цилиндров, картеров кораблей и т.д. Предварительный подогрев места сварки не требуется. Служит для сварки и наплавки лемельного (слоистого) чугуна GG 10 - GG 40, nodулярного (сфероидального) чугуна GGG 40 - GGG 70 и ковких видов GTS 35 - GTS 65, а также для сварки этих чугунов между собой и со сталями (в т.ч. литейными). Универсально применим для ремонтной, конструкционной и производственной сварки.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Оптимальная структура достигается при шве валиком.</li> <li>Шов гладкий.</li> <li>Материал высокоустойчив к образованию трещин и легко обрабатывается режущими инструментами.</li> <li>Перед сваркой зачистить поверхность в области сварки.</li> <li>Электрод держать вертикально, дуга короткая.</li> <li>При сварке хрупких сортов чугуна обязательно рихтовать для снятия внутренних напряжений.</li> </ul>	1
K-087639			4,0×350												1
K-087608	ENi-C1	O3Ч-4	3,2×300	специальное	JIS DFCNi AWS ENi-C1	C Si Mn S Fe Ni Прочее ≤2,5 ≤2,5 ≤1,0 ≤0,030 ≤8,0 ≥90 ≤1,0	-	-	-	↘ ↙	90-110	DC+	Для наплавки мягкого металла на серый литейный чугун. Используется для реставрации и ремонта изделий из серого литейного чугуна, а также для сваривания его с мягкими сталями, углеродистыми и марганцевистыми сталями.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Можно использовать при работе с низкими сварочными токами.</li> <li>Свариваемые материалы: литье, корпусы насосов, станины станков, блоки цилиндров и т.д.</li> <li>Предварительный подогрев места сварки не требуется.</li> </ul>	1
K-087615			4,0×350												1



# Присадочные прутки TIG



АРТИКУЛ	ТИП	АНАЛОГ	РАЗМЕР, мм	СОСТАВ	НАЗНАЧЕНИЕ	ВЕС УПАКОВКИ, кг
<b>ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ СВАРКИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ (НЕРЖАВЕЮЩЕЙ) СТАЛИ</b>				<b>ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ СВАРКИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ (НЕРЖАВЕЮЩЕЙ) СТАЛИ</b>		
K-088155	ER308L	01X19H9,	1,6×1000	<b>C</b> ≤0,03 <b>Mn</b> 1,0-2,5 <b>Si</b> ≤0,60 <b>S</b> ≤0,020 <b>P</b> ≤0,030 <b>Cu</b> ≤0,75 <b>Cr</b> 19,5-22,0 <b>Ni</b> 9,0-11,0 <b>Mo</b> ≤0,75	Коррозионностойкие хромоникелевые присадочные прутки для TIG сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~ 8% типа 03X17H14M2, 03X18H11, 06X18H11, 08X18H10T, 12X18H10T, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Применяются в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отраслях.	5
K-088162		01X18H10,	2,0×1000			5
K-088179		04X19H9,	3,2×1000			5
K-088186		06X19H9T	4,0×1000			5
K-088292	ER316LSi	04X19H11M3	1,6×1000	<b>C</b> ≤0,03 <b>Mn</b> 1,0-2,5 <b>Si</b> 0,65-1,0 <b>S</b> ≤0,030 <b>P</b> ≤0,030 <b>Cu</b> ≤0,75 <b>Cr</b> 18,0-25,0 <b>Ni</b> 11,0-14,0 <b>Mo</b> 2,0-3,0	Коррозионностойкие хромоникелевые присадочные прутки для TIG сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома 19%, никеля 11%, молибдена 3% в среде защитных газов (Ar). Используются для сварки ответственного оборудования из коррозионностойких хромоникеле-молибденовых сталей марок: 10X17H13M2T, 10X17H13M3T, 08X21H6M2T и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования стойкости к межкристаллитной коррозии, а также для наплавки штампов холодной и горячей обрезки и быстроизнашивающихся деталей машин.	5
K-088308			2,0×1000			5
K-088315			3,2×1000			5
K-088322			4,0×1000			5
<b>ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ</b>				<b>ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ</b>		
K-088377	ER4043	AK5, AK6	1,6×1000	<b>Al</b> основа <b>Mn</b> 0,05 <b>Si</b> 4,5-6,0 <b>Cu</b> 0,3 <b>Fe</b> 0,8 <b>Mg</b> 0,05 <b>Cr</b> 0,05 <b>Zn</b> 0,1 <b>Ti</b> 0,2	Применяются для сварки алюминия и сплавов на основе алюминия марок АВ, АД31, АД33, АЛ9, АЛ11, АЛ34, АМЦ с содержанием кремния ≤7,0% в среде аргона.	5
K-088384			2,0×1000			5
K-088391			3,2×1000			5
K-088407			4,0×1000			5
K-088452	ER5356	AMr4,5, AMr5	1,6×1000	<b>Al</b> основа <b>Mn</b> 0,1-0,2 <b>Si</b> ≤0,25 <b>Cu</b> ≤0,25 <b>Fe</b> ≤0,40 <b>Mg</b> 4,5-5,6 <b>Cr</b> 0,1-0,3 <b>Zn</b> ≤0,1 <b>Ti</b> 0,07-0,15	Присадочные прутки для TIG сварки широко применяются для сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg: AMr3, AMr4, AMr5, AMr6 с аналогичными материалами в среде аргона.	5
K-088469			2,0×1000			5
K-088476			3,2×1000			5
K-088483			4,0×1000			5
K-088537	ER5183	AMr4,5ц, AMr5	1,6×1000	<b>Al</b> основа <b>Mn</b> 0,1-0,2 <b>Si</b> ≤0,25 <b>Cu</b> ≤0,05 <b>Fe</b> ≤0,40 <b>Mg</b> 4,5-5,6 <b>Cr</b> 0,1-0,3 <b>Zn</b> ≤0,1 <b>Ti</b> 0,07-0,15	Предназначены для сварки алюминия и его литейных сплавов типа АД31, АД33, АД35 в среде аргона.	5
K-088544			2,0×1000			5
K-088551			3,2×1000			5
K-088568			4,0×1000			5



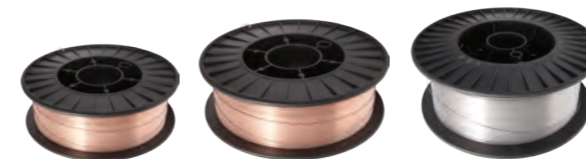
# Вольфрамовые электроды TIG



АРТИКУЛ	ТИП	ЦВЕТ	КЛАССИФИКАЦИЯ	РАЗМЕР, мм	СОСТАВ	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ-ВО В УПАКОВКЕ, шт.
<b>ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ</b>				<b>ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ</b>			
K-162961	WT20	красный	ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848	1,0×175		Для сварки нержавеющей сталей, углеродистых и низколегированных сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном токе (DC). Наиболее распространены электроды, поскольку они первые показали существенные преимущества композиционных электродов над чисто вольфрамовыми при сварке на постоянном токе. Торированные электроды хорошо работают при сварке на постоянном токе и с улучшенными источниками тока, при этом, в зависимости от поставленной задачи можно менять угол заточки электрода. Торированные электроды хорошо сохраняют свою форму при больших сварочных токах даже в тех случаях, когда чисто вольфрамовый электрод начинает плавиться с образованием на конце сферической поверхности.	10
K-162978				1,6×175			10
K-162985				2,0×175			10
K-162992				2,4×175			10
K-163005				3,2×175			10
K-163012				4,0×175			10
<b>ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ</b>				<b>ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ АЛЮМИНИЯ</b>			
K-163029	WP	зеленый	ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848	1,0×175		Для сварки алюминия, магния и их сплавов на переменном токе (AC). Чисто вольфрамовый электрод с содержанием вольфрама не менее 99,5%. Электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе, сбалансированном или не сбалансированном с непрерывной высокочастотной стабилизацией (с осциллятором). Эти электроды предпочтительны для сварки на переменном синусоидальном токе алюминия, магния и их сплавов, так как они обеспечивают хорошую устойчивость дуги как в аргоновой, так и в гелиевой среде. Из-за ограниченной тепловой нагрузки рабочий конец электрода из чистого вольфрама формируют в виде шарика	10
K-163036				1,6×175			10
K-163043				2,0×175			10
K-163050				2,4×175			10
K-163074				3,2×175			10
K-163081				4,0×175			10
<b>ЭЛЕКТРОДЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ</b>				<b>ЭЛЕКТРОДЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ</b>			
K-163098	WL15	золотистый	ANSI/AWS A5.12M-98 ISO 6848	1,0×175		Универсальные, сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном токе (DC). Электроды из сплава вольфрама с оксидом лантана имеют очень легкий первоначальный запуск дуги, низкую склонность к прожогам, устойчивую дугу и отличную характеристику повторного зажигания дуги. Добавление 1,5% оксида лантана увеличивает максимальный ток, несущая способность электрода примерно на 50% больше для данного типоразмера при сварке на переменном токе, чем чисто вольфрамового. По сравнению с цериевыми ториевыми, лантановые электроды имеют меньший износ рабочего конца электрода. Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов. Оксид лантана равномерно распределен по длине электрода, что позволяет длительное время сохранять при сварке первоначальную заточку электрода. Это серьезное преимущество при сварке на постоянном (прямой полярности) или переменном токе от улучшенных источников сварочного тока, сталей и нержавеющей сталей.	10
K-163104				1,6×175			10
K-163111				2,0×175			10
K-163128				2,4×175			10
K-163135				3,2×175			10
K-163142				4,0×175			10
K-K089794	WC20	серый	—	1,6×150			1



# Проволока для полуавтоматической и автоматической сварки MIG/MAG



АРТИКУЛ	ТИП	АНАЛОГ	ДИАМЕТР, мм	КАТУШКА, мм	КЛАССИФИКАЦИЯ	СОСТАВ	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ НА РАЗРЫВ, МПа	ОТНОСИТЕЛЬНОЕ УДЛИНЕНИЕ, %	ТОК СВАРКИ	НАЗНАЧЕНИЕ	ВЕС УПАКОВКИ, кг
<b>ПРОВОЛОКА ДЛЯ СВАРКИ СТАЛИ</b>											
K-087769 K-087776 K-087783 K-087790 K-087806 K-087813 K-087820	ER49-1	Св-08Г2С-0 (О омедненная) – по ГОСТ 2246-70. <b>ER70S-6</b> – по AWS A5.18-93	0,8	D200	GB/T8110-2008	C Mn Si S P Cu Cr Ni ≤0.11 1.8-2.0 0.65-0.95 ≤0.030 ≤0.030 ≤0.50 ≤0.20 ≤0.30	≥490	≥20	DC+	Омедненная проволока применяется для автоматической и полуавтоматической сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей в газовой смеси (80% Ar + 20% CO <sub>2</sub> ) или в чистом CO <sub>2</sub> .	5
1.0			5								
1.2			5								
1.2			15								
1.2			15								
1.2			15								
K-087837 K-087844 K-087851 K-087868 K-087875 K-087882 K-087899	ER50-6	Св-08ГС-0 (О омедненная) – по ГОСТ 2246-70. <b>ER70S-6</b> – по AWS A5.18-93	0,8	D200	AWS A 5.18	C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo V 0.06-0.15 1.4-1.85 0.8-1.15 ≤0.025 ≤0.025 ≤0.50 ≤0.15 ≤0.15 ≤0.15 ≤0.03	≥500	≥22	DC+	Омедненная проволока применяется для автоматической и полуавтоматической сварки углеродистых и низколегированных сталей в газовой смеси (80% Ar + 20% CO <sub>2</sub> ) или в чистом CO <sub>2</sub> .	5
1.0			5								
1.2			5								
1.2			15								
1.2			15								
1.2			15								
K-087905 K-087912 K-087929 K-087936	ER70-G	-	0,8	D200	-	C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.15 1.5-2.0 ≤0.80 ≤0.025 ≤0.025 ≤0.50 0.1-0.40 0.6-1.0 0.1-0.6	≥690	≥16	DC+	Омедненная проволока, легированная Ni и Mo, для сварки высокопрочных сталей в смеси (80% Ar + 20% CO <sub>2</sub> ). Используется в тяжелом машиностроении, краностроении, судостроительной промышленности, при изготовлении конструкций, контактирующих с морской средой.	5
1.0			15								
1.2			15								
1.2			15								
K-087943 K-087950 K-087967 K-087974	ER76-G	-	0,8	D200	-	C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.12 1.2-2.0 ≤0.80 ≤0.025 ≤0.025 ≤0.35 ≤0.20 ≤0.50 ≤0.30	≥760	≥20	DC+		5
1.0			15								
1.0			15								
1.2			15								
<b>ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ СВАРКИ СТАЛИ</b>											
K-087981 K-087998 K-088001	E71T-GS	Coeshield 15	0,8 1.0 1.2	D200	AWS E71T-GS	Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.75 ≤0.60 ≤0.030 ≤0.030 ≤0.35 ≤0.50 1.2-2.5 0.2-0.8	≥480	-	DC-	Предназначена для использования в полуавтоматической сварке низкоуглеродистых и углеродистых конструкционных сталей.	5 5 5
<b>ПРОВОЛОКА ДЛЯ СВАРКИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ (НЕРЖАВЕЮЩЕЙ) СТАЛИ</b>											
K-088056 K-088063 K-088070 K-088087 K-088094 K-088100 K-088117 K-088124 K-088131 K-088148	ER308	Св-04Х19Н9 – по ГОСТ 2246-70. Св-06Х19Н9Т – по ГОСТ 2246-70. Пищевая <b>СВ08Х18Н10Т</b>	0,8	D200	AWS A 5.9	C Mn Si S P Cr Ni ≤0.08 1.0-2.5 ≤0.80 ≤0.030 ≤0.030 19.5-22.0 9.0-11.0	≥520	≥30	DC+	Коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отраслях.	5
1.0			5								
1.0			15								
1.2			15								
1.2			15								
1.2			15								
K-088100 K-088117 K-088124 K-088131 K-088148	ER308L	Св-01Х19Н9, Св-01Х18Н10, Св-04Х19Н9, Св-06Х19Н9Т	0,8	D200	AWS A 5.9	C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.03 1.0-2.5 ≤0.80 ≤0.020 ≤0.030 ≤0.75 19.5-22.0 9.0-11.0 ≤0.75	≥480	≥25	DC+	Коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304 и т.п. в среде защитных газов (Ar). Проволока применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отраслях.	5
1.0			5								
1.0			15								
1.2			15								
1.2			15								
1.2			15								
K-088193 K-088209 K-088216 K-088223 K-088230	ER309	Св-07Х25Н13 – по ГОСТ 2246-70	0,8	D200	AWS A 5.9-93	C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.12 1.2-2.5 ≤0.80 ≤0.030 ≤0.030 ≤0.75 23.0-25.0 12.0-14.0 ≤0.75	≥520	≥25	DC+	Коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки разнородных нержавеющей сталей, а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr – 24%, Ni – 13%. Применяется в машиностроении, нефтяной, химической и пищевой отраслях. Используется для сварки ответственного оборудования из литья и проката жаростойких сталей, работающих в окислительных средах при температуре до 1000 °С, марок: 20Х23Н13, 20Х23Н18 и им подобных.	5
1.0			5								
1.0			15								
1.2			15								
1.2			15								
1.2			15								
K-088247 K-088254 K-088261 K-088278 K-088285	ER316LSi	Св-04Х19Н11М3	0,8	D200	AWS A 5.9	C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.03 1.0-2.5 0.65-1.0 ≤0.030 ≤0.030 ≤0.75 18.0-25.0 11.0-14.0 2.0-3.0	≥520	≥30	DC+	Коррозионностойкая сварочная проволока применяется для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома 19%, никеля 11% молибдена 3% в среде защитных газов (Ar). Используется для сварки ответственного оборудования из коррозионностойких хромоникеле-молибденовых сталей марок: 10Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 08Х21Н6М2Т и им подобных, когда к металлу шва предъявляются жесткие требования стойкости к межкристаллитной коррозии; для наплавки штампов холодной и горячей обрезки, а также быстроизнашивающихся деталей машин.	5
1.0			5								
1.0			15								
1.2			15								
1.2			15								
1.2			15								
<b>ПРОВОЛОКА ПОРОШКОВАЯ ДЛЯ СВАРКИ ВЫСОКОЛЕГИРОВАННОЙ (НЕРЖАВЕЮЩЕЙ) СТАЛИ</b>											
K-088018	E308T1-1	Св-04Х19Н9 – по ГОСТ 2246-70; Св-06Х19Н9Т – по ГОСТ 2246-70; <b>СВ08Х18Н10Т</b>	1,2	D200	AWS A 5.22	C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.08 0.5-2.5 ≤1.0 ≤0.030 ≤0.040 ≤0.50 18.0-21.0 9.0-11.0 ≤0.50	≥550	-	DC-	Коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304.	5
K-088025	E308LT1-1	Св-01Х19Н9, Св-01Х18Н10, Св-04Х19Н9, Св-06Х19Н9Т	1,2	D200		C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.04 0.5-2.6 ≤1.0 ≤0.030 ≤0.040 ≤0.50 18.0-21.0 9.0-11.0 ≤0.50	≥520	-	DC-	Коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки аустенитных нержавеющей сталей с содержанием хрома ~18% и никеля ~8% типа 03Х17Н14М2, 03Х18Н11, 06Х18Н11, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 304.	5
K-088032	E309T0-1	Св-07Х25Н13 – по ГОСТ 2246-70	1,2	D200		C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.10 0.5-2.5 ≤1.0 ≤0.030 ≤0.040 ≤0.50 22.0-25.0 12.0-14.0 ≤0.50	≥550	-	DC-	Коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки разнородных нержавеющей сталей, а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr – 24%, Ni – 13%. Используется для сварки ответственного оборудования из литья и проката жаростойких сталей, работающего в окислительных средах при температуре до 1000 °С, марок: 20Х23Н13, 20Х23Н18 и им подобных.	5
K-088049	E309LT0-1	Св-07Х25Н13 – по ГОСТ 2246-70	1,2	D200		C Mn Si S P Cu Cr Ni Mo ≤0.04 0.5-2.5 ≤1.0 ≤0.030 ≤0.040 ≤0.50 22.0-25.0 12.0-14.0 ≤0.50	≥520	-	DC-	Коррозионностойкая хромоникелевая сварочная проволока для полуавтоматической сварки разнородных нержавеющей сталей, а также для сварки аустенитных нержавеющей сталей, содержащих Cr – 24%, Ni – 13%. Используется для сварки ответственного оборудования из литья и проката жаростойких сталей, работающего в окислительных средах при температуре до 1000 °С, марок: 20Х23Н13, 20Х23Н18 и им подобных.	5
<b>ПРОВОЛОКА ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ</b>											
K-088339 K-088346 K-088353 K-088360	ER4043	Св-АК5, Св-АК6	0,8	D200	AWS A 5.10	Al Mn Si Cu Cr Fe Mg Zn Ti основа 0,05 4,5-6,0 0,3 0,05 0,8 0,05 0,1 0,2	≥165	≥20	DC+	Применяется для сварки алюминия и сплавов на основе алюминия марок АВ, АД31, АД33,АЛ9, АЛ11, АЛ34, АМЦ с содержанием кремния ≤7,0% в среде аргона.	2
1.0			6								
1.2			6								
1.2			6								
K-088414 K-088421 K-088438 K-088445	ER5356	Св-АМг4,5, Св-АМг5	0,8	D200	AWS A 5.10	Al Mn Si Cu Cr Fe Mg Zn Ti основа 0,1-0,2 ≤0,25 ≤0,25 0,1-0,3 ≤0,40 4,5-6,6 ≤0,1 0,07-0,15	≥270	≥30	DC+	Алюминиевая сварочная проволока, широко применяемая для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из Al-Mg сплавов, содержащих >3% Mg: АМг2, АМг3, АМг4, АМг5, АМг6 с аналогичными материалами в среде аргона.	2
1.0			6								
1.2			6								
1.2			6								
K-088490 K-088506 K-088513 K-088520	ER5183	Св-АМг4,5ц, Св-АМг5	0,8	D200	AWS A 5.10	Al Mn Si Cu Cr Fe Mg Zn Ti основа 0,1-0,2 4,5-6,0 ≤0,05 0,1-0,3 ≤0,40 4,5-6,6 ≤0,1 0,07-0,15	≥275	≥25	DC+	Предназначена для сварки алюминия и литейных сплавов на основе алюминия типа АД31, АД33, АД35, АВ1915, АМГ5 в среде аргона.	2
1.0			6								
1.0			6								
1.2			6								

# KIRK

## ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ, КОМПРЕССОРЫ, ОСНАСТКА, АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ПНЕВМОСЕТИ

Воздушные компрессоры

38-39

Аксессуары для пневмосети

40-41

Пневмоинструмент

42-48

Оснастка для пневмоинструмента

49-51



**КОАКСИАЛЬНЫЕ БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ.** Преимущество — воздух, подающийся в различные пневмоинструменты, свободен от масляных паров и примесей и не требует очистки от масла. Такой компрессор — лучший вариант для ежедневных непродолжительных работ (2–3 ч): для подкачки шин авто, велосипедов и другой техники, для покраски при помощи аэрографа.

**КОАКСИАЛЬНЫЕ МАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ.** Помогают выполнять строительные и ремонтные работы, обслуживание различной техники. В масляных компрессорах все внутренние детали поршневой группы смазываются маслом, которое образует плёнку между движущимися частями, предотвращая прямой контакт «металл–металл».

**РЕМЕННЫЕ МАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ.** Мощные высокопроизводительные компрессоры с питанием 220–380 В — для всех видов работ в автосервисе, на производстве. Созданы для интенсивной эксплуатации.

**K-091605**  
**Компрессор коаксиальный безмасляный NV6**

- Для требовательных пользователей.
- Подает воздух, не требующий очистки от масляных паров.
- Лёгкий, компактный, практичный, эргономичный.
- Крючки для намотки кабеля питания.



CAP 180 l/min 1/4" BSPP 220V

Ресивер, л	6
Производительность, л/мин	180
Максимальное давление, бар	8
Мощность, л.с.	1,5
Мощность, кВт	1,1
Напряжение, В	220
Вес, кг	9,5

**K-091537 K-091544**  
**Компрессор коаксиальный масляный FC2/24, FC2/50**

- Надёжный и мощный.
- Для профессионалов и домашних мастеров: сочетает высокую производительность и хороший запас воздуха.



CAP 222 l/min 1/4" BSPP 220V

Ресивер, л	24	50
Производительность, л/мин	222	
Максимальное давление, бар	8	
Мощность, л.с.	2	
Мощность, кВт	1,5	
Напряжение, В	220	
Вес, кг	25	36

**K-078095**  
**Компрессор коаксиальный масляный LFL40**

- Вертикальная конструкция с эргономичной панелью управления из нержавеющей стали.
- 2 высоко расположенных разъёма «Евро» — дополнительное удобство для оператора.



CAP 233 l/min 1/4" BSPP 220V

Ресивер, л	40
Производительность, л/мин	233
Максимальное давление, бар	8
Мощность, л.с.	2,0
Мощность, кВт	1,5
Напряжение, В	220
Вес, кг	32

**K-091582 K-091599**  
**Компрессор коаксиальный масляный FC 2,5 TECH/24, FC 2,5 TECH/50**

- Немецкое реле давления Condor.
- Большие манометры расположены под наклоном — для более удобного обзора.
- Два демпфера снижают уровень вибрации.



CAP 250 l/min 1/4" BSPP 220V

Ресивер, л	24	50
Производительность, л/мин	250	
Максимальное давление, бар	10	
Мощность, л.с.	2,5	
Мощность, кВт	1,8	
Напряжение, В	220	
Вес, кг	24	36

**K-091568 K-091575**  
**Компрессор коаксиальный масляный F1-310/24, F1-310/50**

- Дополнительный радиатор способствует лучшему охлаждению сжатого воздуха и лёгкому заполнению ресивера.
- Металлический фильтр не оплавляется при нагреве компрессорной головки во время интенсивных нагрузок.
- Разъёмы «евро» выполнены из латуни.



CAP 310 l/min 1/4" BSPP 220V K-091568 K-091575

Ресивер, л	24	50
Производительность, л/мин	310	
Максимальное давление, бар	8	
Мощность, л.с.	3	
Мощность, кВт	2,2	
Напряжение, В	220	
Вес, кг	28	36

**K-091551**  
**Компрессор коаксиальный масляный VDC/50**

- Подходит для тяжёлой продолжительной работы.
- Производительный и надёжный двухцилиндровый компрессор с V-образной головкой из литого чугуна.
- Большие охлаждающие рёбра эффективно регулируют температуру, увеличивая срок службы аппарата.
- 2 поршня, 1 степень сжатия.



CAP 356 l/min 1/4" BSPP 220V

Ресивер, л	50
Производительность, л/мин	356
Максимальное давление, бар	9
Мощность, л.с.	3
Мощность, кВт	2,2
Напряжение, В	220
Вес, кг	45

**K-092183 K-092190**  
**Компрессор ременной масляный K2065Z/50, K2065Z/100**

- Манёвренный.
- Омедненные воздушные трубки, встроенный влагоотделитель, смотровое окошко для контроля уровня масла.
- Разъёмы «евро».
- 2 поршня, 1 степень сжатия.



CAP 400 l/min 1/4" BSPP 220V

Ресивер, л	50	100
Производительность, л/мин	400	
Максимальное давление, бар	10	
Мощность, л.с.	3,0	
Мощность, кВт	2,2	
Напряжение, В	220	
Вес, кг	57	70

**K-092169 K-092176**  
**Компрессор ременной масляный K2065K/50, K2065K/100**

- Высокопроизводительный и манёвренный, с эргономичной ручкой и смотровым окошком для контроля уровня масла.
- Встроенный влагоотделитель.
- V-образная компрессорная головка.
- Разъёмы «евро».
- 2 поршня, 1 степень сжатия.



CAP 440 l/min 1/4" BSPP 220V

Ресивер, л	50	100
Производительность, л/мин	440	
Максимальное давление, бар	10	
Мощность, л.с.	3,0	
Мощность, кВт	2,2	
Напряжение, В	220	
Вес, кг	62	79

**K-092206**  
**Компрессор ременной масляный K2070Z/100**

- Манёвренный.
- Омедненные воздушные трубки, встроенный влагоотделитель, эргономичная ручка, смотровое окошко для контроля уровня масла.
- Продуманная конструкция для удобного хранения воздушного шланга (в комплекте).
- Разъёмы «евро».
- 2 поршня, 1 степень сжатия.



CAP 530 l/min 1/4" BSPP 380V

Ресивер, л	100
Производительность, л/мин.	530
Максимальное давление, бар	10
Мощность, л.с.	4,1
Мощность, кВт	3,0
Напряжение, В	380
Вес, кг	75

**K-092213**  
**Компрессор ременной масляный K2070Z/200**

- Два поворотных колеса дают больше устойчивости и манёвренности.
- Встроенный влагоотделитель, удобное смотровое окошко для контроля уровня масла, эргономичная ручка.
- Разъёмы «евро».
- 2 поршня, 1 степень сжатия.



CAP 530 l/min 1/4" BSPP 380V

Ресивер, л	200
Производительность, л/мин.	530
Максимальное давление, бар	10
Мощность, л.с.	4,1
Мощность, кВт	3,0
Напряжение, В	380
Вес, кг	107

**K-092220 K-092237**  
**Компрессор ременной масляный K2080Z/100, K2080Z/200**

- Высокопроизводительный и мощный.
- Два поворотных колеса дают больше устойчивости и манёвренности.
- Встроенный влагоотделитель, удобное смотровое окошко для контроля уровня масла, эргономичная ручка.
- Разъёмы «евро».
- 2 поршня, 1 степень сжатия.



CAP 690 l/min 1/4" BSPP 380V

Ресивер, л	100	200
Производительность, л/мин.		690
Максимальное давление, бар	10	
Мощность, л.с.	5,4	
Мощность, кВт	4,0	
Напряжение, В	380	
Вес, кг	102	128

**K-155871**  
**Компрессор ременной масляный K2090Z/270**

- Наиболее производительный в линейке KIRK.
- Два поворотных колеса дают больше устойчивости и манёвренности.
- Встроенный влагоотделитель, удобное смотровое окошко для контроля уровня масла, эргономичная ручка.
- Разъёмы «евро».
- 2 поршня, 1 степень сжатия.



CAP 955 l/min 1/4" BSPP 380V

Ресивер, л	270
Производительность, л/мин.	955
Максимальное давление, бар	10
Мощность, л.с.	10,2
Мощность, кВт	7,5
Напряжение, В	380
Вес, кг	154

**Кірк Регулятор давления**  
для поддержания определенного давления воздуха в пневмолинии

Артикула	Присоединение	Упак., шт.
K-084874	внутр. резьба 1/4" × наруж. резьба 1/4"	1

**Кірк Минифильтр**  
для очистки сжатого воздуха от влаги, твердых частиц, масел; используется с пневмоинструментом, не требующим постоянного смазывания

Артикула	Присоединение	Упак., шт.
K-084867	внутр. резьба 1/4" × наруж. резьба 1/4"	1

**Кірк Маслораспылитель мини**  
добавляет капли чистого масла в сжатый очищенный воздух, что обеспечивает регулярную смазку пневмоинструмента

Артикула	Присоединение	Упак., шт.
K-084850	внутр. резьба 1/4" × наруж. резьба 1/4"	1

**Кірк Фильтр воздушный с регулятором давления**  
очистка сжатого воздуха от механических примесей, масла, конденсата; обеспечение пневматической линии постоянным давлением

Артикула	Присоединение	Фильтр, мкм	Производитель, л/мин	Давление, бар
K-084881	внутр. резьба 1/2"	25	3000	0,5-9,5

**Кірк Фильтр воздушный с регулятором давления и маслораспылителем**  
для пневматического инструмента, требующего смазки; очистка сжатого воздуха от механических примесей, масла, конденсата; обеспечение пневматической линии постоянным давлением; автоматическая подача порций масла в виде масляного тумана

Артикула	Присоединение	Фильтр, мкм	Производитель, л/мин	Давление, бар
K-084898	внутр. резьба 1/2"	25	3000	0,5-9,5

**Кірк Шланг воздушный спиральный полиэтилен**

Артикула	Присоединение	Диаметр, мм	Длина, м	Давление, бар	Вес, кг
K-084805	быстроразъемное соединение	8	12	5	0,38
K-084812	EURO 1/4"	8	12	10	0,64

**Кірк Шланг воздушный спиральный полиуретан**

Артикула	Присоединение	Диаметр, мм	Длина, м	Давление, бар	Вес, кг
K-084775	быстроразъемное соединение	8	12	5	0,42
K-084782	EURO 1/4"	8	12	10	0,72
K-084799	EURO 1/4"	8	12	15	1,1

**Кірк Шланг воздушный прямой резина; армированный**

Артикула	Присоединение	Диаметр, мм	Длина, м	Давление, бар	Вес, кг
K-084713	быстроразъемное соединение	6	12	20	18
K-084720	EURO 1/4"	8	14	20	18

**Кірк Шланг воздушный прямой ПВХ; армированный**

Артикула	Присоединение	Диаметр, мм	Длина, м	Давление, бар	Вес, кг
K-084737	быстроразъемное соединение	6	12	10	22
K-084744	быстроразъемное соединение	6	12	20	22
K-084751	EURO 1/4"	8	14	10	22
K-084768	EURO 1/4"	8	14	20	22

**Кірк Рукав воздушный прямой резина; армированный**

Артикула	Диаметр, мм	Длина, м	Давление, бар	Вес, кг
K-165207	16	9,5	10	2,2
K-165214	19	12,7	10	3,75

**Кірк Фитинг быстроразъемный папа × наруж. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146718	папа 1/4" × наруж. резьба 1/4"	EPPO	BSPP	1
K-084821	папа 1/4" × наруж. резьба 1/4"	EPPO	BSPP	2
KD-146725	папа 1/4" × наруж. резьба 3/8"	EPPO	BSPP	1
K-084638	папа 1/4" × наруж. резьба 3/8"	EPPO	BSPP	2

**Кірк Фитинг быстроразъемный папа × наруж. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
K-165146	папа 1/4" × наруж. резьба 1/4"	EPPO	BSPT	2

**ВИДЫ СОЕДИНЕНИЙ:**

**1/4" BSPP** **1/4" BSPT** РЕЗЬБА: BSPP — ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ТИП BSPT — КОНИЧЕСКИЙ ТИП

**1/4" quick** БЫСТРОСЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ

**6 mm** ЕЛОЧКА

**1/4" bayonet** БАЙОНЕТ

ВОЗМОЖНОСТЬ СОЕДИНЕНИЯ		НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА	
		BSPP	BSPT
ВНУТРЕННЯЯ РЕЗЬБА	BSPP	да	да
	BSPT	нет	да

**Кірк Фитинг быстроразъемный папа × внутр. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146671	папа 1/4" × внутр. резьба 1/4"	EPPO	BSPP	1
K-084614	папа 1/4" × внутр. резьба 1/4"	EPPO	BSPP	2

**Кірк Фитинг быстроразъемный папа × елочка металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146695	папа 1/4" × елочка 6 мм	EPPO	BSPP	1
K-084591	папа 1/4" × елочка 6 мм	EPPO	BSPP	2
KD-146701	папа 1/4" × елочка 8 мм	EPPO	BSPP	1
K-084607	папа 1/4" × елочка 8 мм	EPPO	BSPP	2
KD-146688	папа 1/4" × елочка 10 мм	EPPO	BSPP	1
K-084584	папа 1/4" × елочка 10 мм	EPPO	BSPP	2

**Кірк Фитинг быстроразъемный мама × наруж. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
K-137471	мама 1/4" × наруж. резьба 1/4"	универсал	BSPP	2

**Кірк Фитинг быстроразъемный мама × внутр. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146732	мама 1/4" × внутр. резьба 1/4"	универсал	BSPP	1
K-084577	мама 1/4" × внутр. резьба 1/4"	универсал	BSPP	2

**Кірк Фитинг быстроразъемный мама × елочка металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146756	мама 1/4" × елочка 6 мм	универсал	BSPP	1
K-084553	мама 1/4" × елочка 6 мм	универсал	BSPP	2
KD-146763	мама 1/4" × елочка 8 мм	универсал	BSPP	1
K-084560	мама 1/4" × елочка 8 мм	универсал	BSPP	2
KD-146749	мама 1/4" × елочка 10 мм	универсал	BSPP	1
K-084546	мама 1/4" × елочка 10 мм	универсал	BSPP	2

**Кірк Фитинг елочка × наруж. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146824	елочка 6 мм × наруж. резьба 1/4"	BSPP	1
K-084669	елочка 6 мм × наруж. резьба 1/4"	BSPP	2
KD-146848	елочка 8 мм × наруж. резьба 1/4"	BSPP	1
K-084706	елочка 8 мм × наруж. резьба 1/4"	BSPP	2

**Кірк Фитинг елочка × наруж. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Тип резьбы	Упак., шт.
K-165153	елочка 10 мм × наруж. резьба 1/4"	BSPT	2
K-165160	елочка 10 мм × наруж. резьба 3/8"	BSPT	2
K-165184	елочка 10 мм × наруж. резьба 1/2"	BSPT	2
K-165177	елочка 12 мм × наруж. резьба 3/8"	BSPT	2
K-165191	елочка 12 мм × наруж. резьба 1/2"	BSPT	2

**Кірк Фитинг елочка × внутр. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146817	елочка 6 мм × внутр. резьба 1/4"	BSPP	1
K-084652	елочка 6 мм × внутр. резьба 1/4"	BSPP	2
KD-146831	елочка 8 мм × внутр. резьба 1/4"	BSPP	1
K-084690	елочка 8 мм × внутр. резьба 1/4"	BSPP	2

**Кірк Фитинг елочка × елочка металл**

Артикула	Присоединение	Упак., шт.
K-165238	елочка 10 мм × елочка 10 мм	2
K-165245	елочка 12 мм × елочка 12 мм	2

**Кірк Фитинг гайка байонет металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146664	гайка байонет 1/4"	байонет	BSPP	1
K-084522	гайка байонет 1/4"	байонет	BSPP	2

**Кірк Фитинг гайка байонет × гайка байонет металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Упак., шт.
KD-146800	гайка байонет 1/4" × гайка байонет 1/4"	байонет	1
K-084645	гайка байонет 1/4" × гайка байонет 1/4"	байонет	2

**Кірк Фитинг елочка × гайка байонет металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Упак., шт.
KD-146787	елочка 6 мм × гайка байонет 1/4"	байонет	1
K-084676	елочка 6 мм × гайка байонет 1/4"	байонет	2
KD-146794	елочка 8 мм × гайка байонет 1/4"	байонет	1
K-084683	елочка 8 мм × гайка байонет 1/4"	байонет	2

**Кірк Фитинг гайка байонет × наруж. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Соединение	Тип резьбы	Упак., шт.
KD-146770	гайка байонет 1/4" × наруж. резьба 1/4"	байонет	BSPP	1
K-084539	гайка байонет 1/4" × наруж. резьба 1/4"	байонет	BSPP	2

**Кірк Переходник наруж. × внутр. резьба металл**

Артикула	Присоединение	Тип резьбы	Упак., шт.
K-137495	наруж. резьба 1/2" × внутр. резьба 1/4"	BSPP	2

**Кірк Фитинг тип T мама × мама × мама металл**

Артикула	Присоединение	Тип резьбы	Упак., шт.
K-137488	внутр. резьба 1/4"	BSPP	1

**Кірк Фитинг тип T мама × папа × мама металл**

Артикула	Присоединение	Тип резьбы	Упак., шт.
K-165221	внутр. резьба 1/2" × наруж. резьба 1/2" × внутр. резьба 1/2"	BSPT	1



**ПНЕВМО-ГАЙКОВЕРТЫ** стр. 47

# ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

работа основана на применении энергии сжатого воздуха, вырабатываемого компрессором и подводимого воздушным шлангом к штуцеру инструмента

- имеет значительно больший ресурс и компактные размеры по сравнению с электрическими аналогами;
- существенно дешевле в эксплуатации;
- позволяет работать в помещениях с повышенной влажностью;
- риск пожара при работе сводится к минимуму из-за отсутствия искрения



## ПОКРАСКА

краскопульты, краско-нагнетательные баки



## ПОДКАЧКА ШИН

пневмопистолеты с манометром



## ОЧИСТКА

моющие, продувочные, пескоструйные пневмопистолеты



## ЗАВИЧИВАНИЕ/ОТВИНЧИВАНИЕ ШУРУПОВ И РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ

пневоотвертки



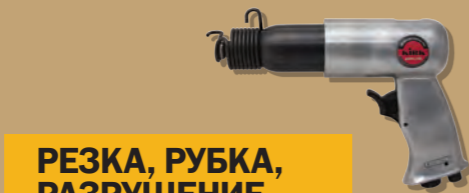
## АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ОБРАБОТКА

пневмопистолеты для нанесения покрытий



## ЗАЧИСТКА, ШЛИФОВКА, ПОЛИРОВКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

прямые и эксцентриковые пневмошлиф-машины, пневмозачистные машины



## РЕЗКА, РУБКА, РАЗРУШЕНИЕ МАТЕРИАЛОВ

пневмомолотки



## СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ

пневмодрели



## ЗАТЯГИВАНИЕ/ОСЛАБЛЕНИЕ ГАЕК И БОЛТОВ

пневмотрещотки, пневмогайковерты



## СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

скобо-, гвоздезабивные пневмопистолеты, пневмозаклепочники

### кirk Краскопульт К-3

K-137549

- Для покраски небольших по площади поверхностей.
- Боковой алюминиевый бак.
- Регулирование ширины факела и подачи краски.



HP 1/4" BSPP

Система краскораспыления	HP
Диаметр сопла, мм	0,5
Объем бака, л	0,2
Ширина окраски, мм	50-100
Рабочее давление, бар	3-4
Потребление сжатого воздуха, л/мин	60-110
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	0,3

### кirk Краскопульт F-75G

K-137556

- Боковой алюминиевый бак.
- Регулирование ширины факела, давления воздуха и подачи краски.



HP 1/4" BSPP

Система краскораспыления	HP
Диаметр сопла, мм	1,3
Объем бака, л	0,4
Ширина окраски, мм	110-180
Рабочее давление, бар	3,5-5
Потребление сжатого воздуха, л/мин	100-220
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	0,5

### кirk Краскопульт HP3000A; HP4000A; HP827A; HP980A

K-084942  
K-084959  
K-084928  
K-084935

- Верхний пластиковый бак.
- Регулирование ширины факела, давления воздуха и подачи краски.



HVLP 1/4" BSPP

Система краскораспыления	HVLP			
Диаметр сопла, мм	1,3		1,4	
Объем бака, л		0,6		
Ширина окраски, мм		160-240		
Рабочее давление, бар	2-3,5		3-4	
Потребление сжатого воздуха, л/мин	180-300		160-280	
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPP			
Вес, кг	0,6	0,7	0,6	

### кirk Краскопульт HP2008S

K-166839

- Нижний алюминиевый бак.
- Регулирование ширины факела, давления воздуха и подачи краски.
- В комплекте: 3 сменных сопла (1,4; 1,7; 2,0 мм).



HVLP 1/4" BSPP

Система краскораспыления	HVLP
Диаметр сопла, мм	1,4 / 1,7 / 2,0
Объем бака, л	1
Ширина окраски, мм	160-280
Рабочее давление, бар	2-3,5
Потребление сжатого воздуха, л/мин	160-280
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	0,6

### кirk Краскопульт LP1002A

K-084911

- Верхний пластиковый бак.
- Регулирование ширины факела, давления воздуха и подачи краски.



LVLP 1/4" BSPP

Система краскораспыления	LVLP
Диаметр сопла, мм	1,4
Объем бака, л	0,6
Ширина окраски, мм	160-240
Рабочее давление, бар	2-3,5
Потребление сжатого воздуха, л/мин	180-300
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	0,6

### кirk Краскопульт для структурных красок HP-01

K-137525

- Для нанесения различных составов высокой плотности (цементные смеси, жидкие обои, пробковые покрытия, жидкие утеплители и т.д.).
- Регулирование подачи материала в сочетании с возможностью установки сопел разного диаметра.
- Нейлоновый бачок (малый вес, химически инертен и устойчив к механическим воздействиям).
- Фиксатор рычага подачи материала, эргономичная форма рукоятки и плавность курка.



1/4" BSPP

Диаметр сопла, мм	4 / 6 / 8
Объем бака, л	5
Рабочее давление, бар	4-6
Потребление сжатого воздуха, л/мин	220-320
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	0,9

## СИСТЕМЫ КРАСКОРАСПЫЛЕНИЯ:

HP

HP ("HIGH PRESSURE" — ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ) давление на входе равно давлению в воздушной головке, расход воздуха сравнительно небольшой

+ окраска занимает мало времени, обеспечивается высокое качество распыления и однородность красочного факела, невысокий расход сжатого воздуха

- высокое давление является причиной низкого процента переноса материала (порядка 40-50%).

HVLP

HVLP ("HIGH VOLUME LOW PRESSURE" — МНОГО ВОЗДУХА, НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ) давление в воздушной головке ниже, чем давление на входе в пистолет; расход воздуха большой

+ значительное снижение туманообразования (коэффициент переноса более 60%), экономия ЛКМ

- большое потребление воздуха, что требует применения более мощных компрессоров

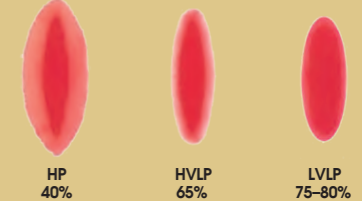
LVLP

LVLP ("LOW VOLUME LOW PRESSURE" — МАЛО ВОЗДУХА, НИЗКОЕ ДАВЛЕНИЕ) давление в воздушной головке ниже, чем давление на входе в пистолет; расход воздуха достаточно небольшой

+ невысокое потребление воздуха; высокий (75-80%) процент переноса материала; экономия ЛКМ, пониженная чувствительность к перепадам давления компрессора

- более высокая цена по сравнению с другими системами

## ЭФФЕКТИВНОСТЬ КРАСКОПЕРЕНОСА



## кirk Бак верхний сменный для краскопульты



Артикула	Материал	Краскопульт	Объем, л
K-137501	пластик	для HP3000A, HP4000A, HP827A, HP980A, LP1002A	0,6
K-137518	алюминий	для К-3	0,2

## кirk Набор запчастей для краскопульты латунь, закаленная сталь



Артикула	Краскопульт	Состав набора
K-166150	для К-3	воздушная головка, сопло, игла
K-084997	для HP3000A	воздушная головка, сопло, игла
K-085000	для HP4000A	воздушная головка, сопло, игла
K-084973	для HP827A	воздушная головка, сопло, игла
K-084980	для HP980A	воздушная головка, сопло, игла
K-084966	для LP1002A	воздушная головка, сопло, игла
K-166167	для F-75G	воздушная головка, сопло (1,3 мм), игла
K-166174	для F-75G	воздушная головка, сопло (1,5 мм), игла
K-166181	для F-75G	воздушная головка, сопло (1,8 мм), игла

**K-137570**  
**красконагнетательный PT-2**

■ Для приготовления и дозированной подачи краски в пистолет-распылитель под давлением сжатого воздуха.  
■ В комплекте: краскораспылитель (диаметр сопла — 1,8 мм; ширина окраски 180–240 мм; потребление сжатого воздуха — 120–240 л/мин); шланг для подачи воздуха к краскораспылителю; шланг для подачи краски.



<b>1/4" BSPP</b>	<b>3/8" BSPP</b>	
Объем бака, л		10
Смешивание		ручное
Рабочее давление, бар		3,5–5
Вход воздуха		1/4" наруж. резьба (BSPP)
Выход воздуха		1/4" наруж. резьба (BSPP)
Подача краски в пистолет		3/8" наруж. резьба (BSPP)
Вес, кг		10,9

**K-137617**  
**красконагнетательный с автосмешиванием PT-5**

■ Для приготовления, постоянного перемешивания и дозированной подачи краски в пистолет-распылитель под давлением сжатого воздуха.  
■ Функция автоматического смешивания.  
■ Краскораспылитель и шланги не входят в комплект.



<b>1/4" quick</b>	<b>1/4" BSPP</b>	
Объем бака, л		20
Смешивание		автоматическое
Рабочее давление, бар		3,5–5
Вход воздуха		1/4" лапа (быстросъемное соединение EPPO)
Выход воздуха		1/4" наруж. резьба (BSPP)
Подача краски в пистолет		1/4" наруж. резьба (BSPP)
Вес, кг		28,7

**K-166792**  
**Краскораспылитель для красконагнетательных баков**

Для совместного использования с красконагнетательными баками PT-2, PT-5; алюминий, сталь



<b>1/4" BSPP</b>	<b>3/8" BSPP</b>	
Диаметр сопла, мм		1,8 / 2
Ширина окраски, мм		180–240
Рабочее давление, бар		3,5–5
Потребление сжатого воздуха, л/мин		120–240
Присоединение шланга подачи воздуха		наруж. резьба 1/4" BSPP
Присоединение шланга подачи краски		наруж. резьба 3/8" BSPP
Вес, кг		0,98



**Рукав воздушный прямой**

для подачи сжатого воздуха и лакокрасочных материалов; нейлон; прозрачный



<b>1/4" quick</b>					
Артикул	Диаметр, мм внутр.	Длина, м	Давление, бар рабочее	Тип	Вес, кг
K-166808	10	6	20	8	12

**Фитинг поворотный с хомутом елочка × внутр. резьба металл**



<b>3/8" BSPP</b>	<b>1/4" BSPP</b>	<b>6 мм</b>	
Артикул	Присоединение	Тип резьбы	Упак., шт.
K-166815	елочка 6 мм × внутр. резьба 1/4"	BSPP	1
K-166822	елочка 6 мм × внутр. резьба 3/8"	BSPP	2

**Пневмопистолет для подкачки шин TG-2; TG-6**

■ Для подкачки различных емкостей (таких как автомобильные и др. виды шин) до требуемого уровня давления.  
■ Манометр.



<b>1/4" BSPP</b>			
Артикул	Присоединение	Тип	Упак., шт.
		TG-2	TG-6
		0–6	0–8
		0–200	0–300
		внутр. резьба 1/4" BSPP	
		0,37	0,47

**Пневмопистолет моющий WG-02**

■ Для очистки поверхности потоком воды под давлением, превышающим давление в магистральных трубопроводах.



<b>1/4" BSPP</b>	
Длина сопла, мм	220
Объем бака, л	1
Рабочее давление, бар	3,5–5
Потребление сжатого воздуха, л/мин	180–300
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	0,48

**Пневмопистолет продувочный DG-10B-2; DG-10B-3**

■ Для удаления пыли, грязи, остатков масел и смазок, частиц краски с различных поверхностей, деталей, спецодежды, инструмента и т.д.



<b>1/4" BSPP</b>	<b>K-084836</b>	<b>K-084843</b>	
Артикул	Присоединение	Тип	Упак., шт.
		DG-10B-2	DG-10B-3
		100	190
		3,5–5	
		0–300	
		внутр. резьба 1/4" BSPP	
		0,18	0,19

**Пневмопистолет пескоструйный SB-01**

■ Для удаления старых покрытий методом подачи специального абразивного песка под высоким давлением; может использоваться для очистки поверхностей от продуктов коррозии и краски.



<b>1/4" BSPP</b>	
Диаметр сопла, мм	4
Размер зерна, мм	0,5–2
Объем бака, л	1
Рабочее давление, бар	4–6
Потребление сжатого воздуха, л/мин	180–300
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	1,1

**Пневмопистолет пескоструйный SB-02**

■ Для удаления старых покрытий методом подачи специального абразивного песка под высоким давлением; может использоваться для очистки поверхностей от продуктов коррозии и краски.  
■ В комплекте: 4 резиновые насадки различной формы; емкость с абразивом; сборник отработанного абразива (абразив может использоваться повторно).



<b>1/4" BSPP</b>	
Диаметр сопла, мм	насадки разной формы
Размер зерна, мм	0,5–2
Объем бака, л	1
Рабочее давление, бар	4–6
Потребление сжатого воздуха, л/мин	180–300
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	1,4

**Пневмопистолет для антикоррозийной обработки WG-13**

■ Для нанесения антикоррозийных и антигравийных материалов на всевозможные металлические поверхности, покрытия, детали и механизмы.  
■ Используется совместно с одноразовыми евробаллонами емкостью 1 л.



<b>1/4" BSPP</b>	
Диаметр сопла, мм	4
Рабочее давление, бар	3,5–5
Потребление сжатого воздуха, л/мин	180–300
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	0,6

**Набор пневмоинструмента**



K-084928	краскопульт	HVLP; сопло: 1,4 мм; верх. бак: 0,6 л; шир. окраски: 160–240 мм; раб. давл.: 3–4 бар; 160–280 л/мин; 1/4"
K-084805	шланг воздушный спиральный	полиэтиленовый; 8x12 мм, EPPO (1/4"); длина: 5 м; макс. давл.: 12 бар; раб. давление: 8 бар
K-084836	пневмопистолет продувочный	металл; сопло: 100 мм; раб. давл.: 3,5–5 бар; 0–300 л/мин; 1/4"
K-084829	пневмопистолет для подкачки шин	с манометром, раб. давл.: 0–8 бар; 0–200 л/мин
K-084904	пневмопистолет моющий	бак: 1 л; раб. давл.: 3,5–5 бар; 180–300 л/мин

**Пневмопистолет скобозабивной ST-8016**

■ Для перетяжки мягкой мебели, обивки, пристрелки задних панелей корпусной мебели, изготовления и ремонта обуви, крепления картонной упаковки, сборки рамок, ящиков, крепления электропроводки и др.  
■ Высокая скорость работы.  
■ Легкий и компактный.  
■ Виброзащитная рукоятка с нескользящим резиновым покрытием.



<b>1/4" BSPP</b>	<b>Тип 80</b>		
Артикул	Присоединение	Тип	Упак., шт.
		тип 80	
		6–16	
		150	
		4–6,5	
		0,3	
		внутр. резьба 1/4" BSPP	
		0,95	

**Пневмопистолет гвоздезабивной BN-F50**

■ Для отделочных работ, укладки паркета, производства деревянных окон со стеклопакетами, крепления наличников, штапики, вагонки, молдингов, элементов декора и др.  
■ 2 режима: одиночный выстрел и очередь.  
■ Виброзащитная рукоятка с нескользящим резиновым покрытием.



<b>1/4" BSPT</b>			
Артикул	Присоединение	Тип	Упак., шт.
		тип F	
		20–50	
		100	
		4–6,5	
		0,8	
		внутр. резьба 1/4" BSPT	
		1,54	

**Пневмопистолет гвоздезабивной FN-2190**

■ Для устройства стропильных систем, каркасов деревянных строений; сборки обрешетки и опалубки; монтажа черепицы, рулонных и профильных материалов; фиксации утеплителя, готовых панелей, напольных покрытий; создания упаковочных материалов (поддоны, паллеты, ящики) и др.  
■ 2 режима: одиночный выстрел и очередь.  
■ Регулировка глубины забивания гвоздя.  
■ Высокая скорость работы.  
■ Легкий и компактный.  
■ Виброзащитная рукоятка с нескользящим резиновым покрытием.  
■ В комплекте: емкость с маслом; защитные очки; шестигранные ключи.



<b>1/4" BSPT</b>	<b>Тип 21</b>		
Артикул	Присоединение	Тип	Упак., шт.
		тип 21	
		2,87–3,33	
		55–90	
		60	
		5–6,5	
		4,5	
		внутр. резьба 1/4" BSPT	
		4,1	



**K-160493**  
**К-160493**  
**Пневмопистолет**  
**гвоздезабивной SN-90**

- Для производства поддонов (паллет), изготовления деревянной тары, ящиков, сборки каркасов, опалубки, стропильных систем, монтажа сайдинга, напольных покрытий и др.
- 2 режима: одиночный выстрел и очередь.
- Регулировка глубины забивания гвоздя.
- Регулируемая система отвода отработавшего воздуха (дефлектор поворачивается на 360°).
- Высокая скорость работы.
- Легкий литой корпус из магниевого сплава.
- Виброзащитная рукоятка с нескользящим резиновым покрытием.
- В кейсе.
- В комплекте: емкость с маслом; защитные очки; шестигранные ключи.



Гвозди	в обойме на сварочной проволоке, угол наклона 15°
Диаметр гвоздя, мм	2,5-3,33
Длина гвоздя, мм	45-50
Емкость магазина, шт.	225-300
Рабочее давление, бар	5-6,5
Потребление сжатого воздуха, л/ход (при давлении 6,2 бар)	4,5
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPT
Вес, кг	3,5

**K-121153**  
**K-121746**  
**К-121153**  
**К-121746**  
**Защелочник**  
**пневмогидравлический**  
**для вытяжных заклепок**  
**AR-B1; AR-B2**

- Для создания плотного неразъемного соединения тонкостенных материалов, устойчивое к вибрационным, ударным и любым иным деформирующим нагрузкам.
- Накопительная емкость для сбора стержней.
- Прочный стальной корпус с порошковым покрытием.



Тип заклепки	вытяжная	
Размер заклепки, мм	2,4-4,8 (все материалы)	3,2-6,4 (все материалы)
Длина рабочего хода, мм	14	
Сила вытягивания, кН	7,53	9,8
Рабочее давление, бар	6,2	
Потребление сжатого воздуха, л/ход	2,1	2,3
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP	
Вес, кг	1,5	1,65

**К-121685**  
**К-121692**  
**К-121685**  
**К-121692**  
**Защелочник**  
**пневмогидравлический**  
**для вытяжных заклепок**  
**AR-C1; AR-C2**

- Для создания плотного неразъемного соединения тонкостенных материалов, устойчивое к вибрационным, ударным и любым иным деформирующим нагрузкам.
- Малый вес, эргономичная форма инструмента.
- Накопительная емкость для сбора стержней.
- Скоба для подвеса инструмента.



Тип заклепки	вытяжная	
Размер заклепки, мм	2,4-4,8 (все материалы)	3,2-6,4 (все материалы)
Длина рабочего хода, мм	18	20
Сила вытягивания, кН	7	10
Рабочее давление, бар	6,2	
Потребление сжатого воздуха, л/ход	1,8	2,1
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP	
Вес, кг	1,1	1,3

**K-121739**  
**K-121708**  
**K-121722**  
**К-121739**  
**К-121708**  
**К-121722**  
**Защелочник**  
**пневмогидравлический**  
**для вытяжных заклепок**  
**AR-S1; AR-S2; AR-S3**

- Для создания плотного неразъемного соединения тонкостенных материалов, устойчивое к вибрационным, ударным и любым иным деформирующим нагрузкам.
- Автоматический захват заклепки.
- Высокая скорость позиционирования заклепки.
- Регулировка силы всасывания.
- Накопительная емкость для сбора стержней.
- Скоба для подвеса инструмента.
- В кейсе. В комплекте: емкость с гидравлической жидкостью; шприц для ее заправки; комплект губок с держателем; шток; пружина штока; гаечный ключ (3 шт.); шестигранный ключ; наконечники под моноболт (2 шт.) (только для AR-S3)



Тип заклепки	вытяжная		
Размер заклепки, мм	2,4-4,0 (все материалы); 2,4-4,8 (алюминий/сталь)	3,2-4,8 (все материалы); 3,2-6,4 (алюминий/сталь)	4,0-6,4 (все материалы); 4,8-6,4 (моноболт)
Длина рабочего хода, мм	18	20	26,7
Сила вытягивания, кН	7	10	15,2
Рабочее давление, бар	6,2		
Потребление сжатого воздуха, л/ход	1,8	2,1	2,3
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP		
Вес, кг	1,1	1,3	1,6

**К-121715**  
**К-121715**  
**Защелочник**  
**пневмогидравлический**  
**для резьбовых заклепок**  
**AR-N10**

- Для создания плотного неразъемного соединения тонкостенных материалов, устойчивое к вибрационным, ударным и любым иным деформирующим нагрузкам. Рассчитан на интенсивную эксплуатацию.
- Полностью автоматический (управление одной кнопкой, одна операция — одно нажатие).
- Реверсивный пневмомотор с автоматическим вкручиванием и выкручиванием заклепки.
- Клапан аварийного скручивания заклепки.
- Скоба для подвеса инструмента.
- В кейсе. В комплекте: наконечники (5 шт.); насадки (10 шт.); емкость с гидравлической жидкостью; шприц для ее заправки; емкость со смазкой; шестигранный ключ (2 шт.)



Тип заклепки	резьбовая
Размер заклепки, мм	M4-M10 (все материалы)
Длина рабочего хода, мм	9
Сила вытягивания, кН	29,8
Рабочее давление, бар	6,2
Потребление сжатого воздуха, л/ход	2,7
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPP
Вес, кг	2,46



**К-117060**  
**К-117060**  
**Отвертка ударная**  
**пневматическая ASD-52**

- Для закручивания и откручивания шурупов и болтов; для выполнения разнообразных операций на линиях сборки, обслуживания и ремонта в условиях серийного производства.
- Высокая производительность благодаря большой скорости вращения.
- Рычажный пуск, возможность переключения реверса и регулировки крутящего момента.
- Скоба для подвеса инструмента.

■ С пневматической ударной отверткой следует использовать специальные насадки с торсионной зоной, рассчитанные на динамические нагрузки.



1/4" BSPT		1/4", шестиграннык
Максимальный крутящий момент, Нм	52	
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	11 000	
Рабочее давление, бар	6,2	
Потребление сжатого воздуха, л/мин	57	
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPT	
Вес, кг	0,7	

**К-116858**  
**К-116865**  
**К-116858**  
**К-116865**  
**Пневмотрещотка**  
**ARW-27-01; ARW-27-02**

- Безударный механизм.
- Возможность переключения реверса.
- Широкая клавиша пуска.



1/4"	3/8"	1/4" BSPT	К-116858	К-116865
ARW-27-01	ARW-27-02			
Максимальный крутящий момент, Нм	27	27		
Болт	M7	M10		
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	250			
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	85			
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPT			
Вес, кг	0,51	1,65		

**К-116872**  
**К-116872**  
**Пневмотрещотка**  
**ARW-68**

- Повышенный крутящий момент в своем классе и увеличенная длина корпуса.
- Безударный механизм.
- Возможность переключения реверса.
- Широкая клавиша пуска.



1/2"	1/4" BSPT	
Максимальный крутящий момент, Нм	68	
Болт	M13	
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	160	
Рабочее давление, бар	6,2	
Потребление сжатого воздуха, л/мин	113	
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPT	
Вес, кг	1,18	

**К-116780**  
**К-116797**  
**К-116780**  
**К-116797**  
**Пневмогайковерт**  
**ударный AWR-680;**  
**AWR-860**

- Компактный корпус, небольшой вес, профессиональное качество.
- Быстрое закручивание и слабый реактивный момент, воспринимаемый оператором.
- Переключатель реверса, регулятор момента затяжки с несколькими предустановками.
- Подходит для легкого шиномонтажа.

■ С пневматическими ударными гайковертами нужно использовать только специальную ударную оснастку: головки, удлинители, переходники



1/2"	Twin Hammer	1/4" BSPT	К-116780	К-116797
AWR-680	AWR-860			
Максимальный крутящий момент, Нм	680	860		
Болт	M16	M19		
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	7000			
Ударный механизм	Twin Hammer			
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	227			
Присоединение	внутр. резьба 1/4" BSPT			
Вес, кг	2,6	2,9		

**К-116803**  
**К-116810**  
**К-116803**  
**К-116810**  
**Пневмогайковерт**  
**ударный AWR-1220;**  
**AWR-1600**

- Большой запас прочности и малый вес.
- Быстрое закручивание и слабый реактивный момент, воспринимаемый оператором.
- Переключатель реверса, регулятор момента затяжки с несколькими предустановками.
- Подходит для сборки металлоконструкций и прочего оборудования.

■ С пневматическими ударными гайковертами нужно использовать только специальную ударную оснастку: головки, удлинители, переходники



3/4"	Twin Hammer	3/8" BSPT	К-116803	К-116810
AWR-1220	AWR-1600			
Максимальный крутящий момент, Нм	1220	1600		
Болт	M28	M38		
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4500			
Ударный механизм	Twin Hammer			
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	340			
Присоединение	внутр. резьба 3/8" BSPT			
Вес, кг	4,8	6,9		

**Пневмотрещотка** ИЛИ **пневмогайковерт**

- Для открывания/закручивания крепежа с небольшим моментом затяжки в ограниченном пространстве и труднодоступных местах:
- небольшой вес и компактность;
- производит серию вращательных ударов по головке болта, обеспечивая ее вращение;
- имеет высокие предельные значения крутящего момента, необходимые в условиях интенсивного применения;
- Для проведения общего технического обслуживания; для работ на приборной панели, ремонта небольших двигателей и использования в мастерских по ремонту кузова
- Для ремонта легковых автомобилей, сборки металлоконструкций, для монтажа и технического обслуживания грузовиков, автобусов, сельскохозяйственных машин и строительного оборудования

	ПНЕВМЕТРЕЩОТКА	ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ
Стандартное соединение	+	+
Доступ к соединению затруднен	+	+ / -
Самозакрывающееся соединение	+	-
Стандартная головка	+	-
Ударная головка	+	+
Закручивание/откручивание	медленно-средне	быстро

**Ударные механизмы в пневмогайковертах**

- **Twin Hammer** (два удара за один оборот ротора)
  - Механизм с двумя одинаковыми молотками обеспечивает мгновенный сбалансированный "удар" и высочайший крутящий момент на старте.
  - Высокие характеристики прочности ударного механизма делают его незаменимым в автомобильной индустрии.
  - Для работы в тяжелом режиме.
- **Pin Less** (эксцентрикное соединение)
  - Механизм блокировки ударного квадрата предотвращает повреждение болтов и гаек.
  - Специальный удлиненный дизайн кулачкового молота обеспечивает сглаженный, сбалансированный "удар", низкий уровень вибрации и высокий крутящий момент.
  - Единый ударный механизм предотвращает повреждение инструмента, увеличивает срок службы.

**К-116827**  
**К-116827**  
**Пневмогайковерт**  
**ударный AWR-1898**

- Хороший баланс веса и момента затяжки вместе с компактной конструкцией, что позволяет работать этим гайковертом в стесненных условиях монтажа металлоконструкций.
- Быстрое закручивание и слабый реактивный момент, воспринимаемый оператором.
- Переключатель реверса, регулятор момента затяжки с несколькими предустановками.

■ С пневматическими ударными гайковертами нужно использовать только специальную ударную оснастку: головки, удлинители, переходники



1"	Twin Hammer	3/8" BSPT
Максимальный крутящий момент, Нм	1898	
Болт	M38	
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4500	
Ударный механизм	Twin Hammer	
Рабочее давление, бар	6,2	
Потребление сжатого воздуха, л/мин	340	
Присоединение	внутр. резьба 3/8" BSPT	
Вес, кг	4,8	

**К-116834**  
**К-116841**  
**Пневмогайковерт ударный с удлинненным жалом AWR-2300; AWR-5500**

- Лучше всего подходит для работы в грузовом шинномонтаже.
- Долгое жало облегчает доступ к утопленным гайкам колес большого диаметра.
- Высокий момент затяжки для надежного крепления резьбового соединения и сведения к минимуму времени на замену колес.
- Переключатель реверса, регулятор момента затяжки с несколькими предустановками.

\* С пневматическими ударными гайковертами нужно использовать только специальную ударную оснастку: головки, удлинители, переходники



	<b>К-116834</b> <b>AWR-2300</b>		<b>К-116841</b> <b>AWR-5500</b>	
	Патрон 1", квадрат			
Максимальный крутящий момент, Нм	2300		5500	
Болт	M38		M50	
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	4000		3000	
Ударный механизм	PinLess			
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	651			
Присоединение	внутр.резьба 1/2" BSPT			
Вес, кг	13,5		20,6	

**К-116964**  
**К-117015**  
**Пневмомолоток АНМ-190; АНМ-250**

- Для работ по металлу в мастерских и на малых производствах. Может применяться для разделки листового металла.
- Быстросъемный фиксатор для осуществления быстрой и удобной смены насадок.
- Высокая частота и регулируемая скорость ударов молотка.
- Патрон и поршень из закаленной стали для меньшего износа и долгого срока службы.
- В комплекте: зубила (4 шт.)



	<b>К-116964</b> <b>АНМ-190</b>		<b>К-117015</b> <b>АНМ-250</b>	
	Патрон	10,185 мм, шестигранный		
Длина патрона, мм	190		250	
Ход поршня, мм	66		92	
Количество ударов в минуту, уд/мин	3000		2200	
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	144		170	
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPT			
Вес, кг	1,44		2,2	

**К-116926**  
**К-116933**  
**Набор зубил для пневмомолотков KIRK АНМ-190; АНМ-250**

Набор: 4 шт. (пила, долото, шабер, долото для зачистки сварных швов и срезы штитов).



Артикул	Упаковка, шт.
K-144486	1

**К-116926**  
**К-116933**  
**Дрель пневматическая АDR-2000; АDR-500**

- Для сверления отверстий в дереве, металле и пластике в условиях серийного производства.
- Быстрозажимной патрон — для сверл с цилиндрическим хвостовиком, pistolетная форма — для более тяжелых работ и работ в труднодоступных местах.
- Переключатель реверса.
- В комплекте: дополнительная рукоятка (в модели АDR-500).



	<b>К-116926</b> <b>ADR-2000</b>		<b>К-116933</b> <b>ADR-500</b>	
	Патрон 3/8" (10 мм), 1/2" (13 мм), быстрозажимной, быстрозажимной			
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	2000		500	
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	170			
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPT			
Вес, кг	1,35		1,65	

**К-116902**  
**К-116919**  
**Шлифмашина пневматическая прямая (бормашина) ADG-22; ADG-25**

- Для применения на ограниченном пространстве или для выполнения работ по снятию заусенцев, обработке контуров, легкому снятию фасок. Подходит для обработки сварных швов.
- Механизм включения с блокировкой для предотвращения случайного запуска.
- Высокая производительность при исключительной компактности и небольшом весе.
- В комплекте: композитная рукоятка и дополнительная цапга 3 мм (для модели ADG-25).



	<b>К-116902</b> <b>ADG-22</b>		<b>К-116919</b> <b>ADG-25</b>	
	Диаметр цапги, мм	6		
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	22 000		25 000	
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	113		85	
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPT			
Вес, кг	0,6		0,45	

**К-116940**  
**К-116957**  
**Шлифмашина пневматическая зачистная ААG-11RT; ААG-11LT**

- Для обработки поверхностей среднего и большого размера, для выполнения операций по шлифовке, зачистке и полировке с высокой скоростью снятия материала. Не применяется для резки металла.
- Высокая производительность.
- Легкий алюминиевый корпус.
- В комплекте: основание для крепления фирменного диска (22x100 мм).



	<b>К-116940</b> <b>ААG-11RT</b>		<b>К-116957</b> <b>ААG-11LT</b>	
	Управление	ролик, рычаг		
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	11 000			
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	170			
Присоединение	внутр.резьба 3/8" BSPT			
Вес, кг	2,0			

**К-116889**  
**К-116896**  
**Шлифмашина пневматическая эксцентриковая АOS-10; АOS-12**

- Для быстрого снятия материала с ровных или профилированных поверхностей, а также для подготовки поверхностей под покраску или лак; подходит как и для агрессивного шлифования, так и для выполнения финишных работ.
- Высокая удельная мощность при небольшом весе и компактных размерах.
- Регулятор скорости.
- Встроенная система пылеотвода (снабжена мешочным фильтром).
- Быстрая замена шлифовальных кругов (липучка VELCRO).
- АOS-12 выполнена из композитного материала, который более устойчив к динамическим нагрузкам.



	<b>К-116889</b> <b>АOS-10</b>		<b>К-116896</b> <b>АOS-12</b>	
	Диаметр круга, мм	150		
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	10 000		12 000	
Ход эксцентрика, мм	5			
Рабочее давление, бар	6,2			
Потребление сжатого воздуха, л/мин	22,7			
Присоединение	внутр.резьба 1/4" BSPT			
Вес, кг	1,0		0,85	

**К-116940**  
**К-116957**  
**Скобы обивочные тип 80 для пневмопистолета скобозабивного ST-8016 KIRK; сталь**



Артикул	Длина ножки, мм	Вес, кг	кол-во в упак., шт.	Тип 80	
				12,7 мм	14,0 мм
K-160349	6	0,9	10 000		
K-160356	8	1,05	10 000		
K-160363	10	1,2	10 000		
K-160370	12	1,36	10 000		
K-160387	14	1,52	10 000		

**К-116940**  
**К-116957**  
**Гвозди отделочные тип F для пневмопистолета гвоздезабивного ВN-F50 KIRK; сталь**



Артикул	Длина ножки, мм	Вес, кг	кол-во в упак., шт.	Тип F	
				2,0 мм	1,25x1 мм
K-160394	20	0,86	5 000		
K-160400	25	1,06	5 000		
K-160417	30	1,26	5 000		
K-160424	35	1,47	5 000		
K-160431	40	1,67	5 000		
K-160424	50	2,08	5 000		

**К-116940**  
**К-116957**  
**Гвозди ершковые, склеенные полипропиленом, под углом наклона 21° для пневмопистолета гвоздезабивного FN-2190 KIRK; сталь; в пластиковой cassette; склеены полипропиленом**



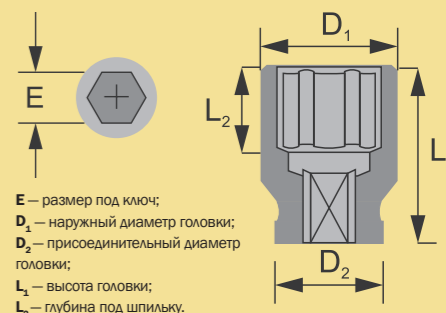
Артикул	Длина ножки, мм	кол-во в cassette, шт.	кол-во в упак., шт.	Вес, кг

**К-116940**  
**К-116957**  
**Гвозди ершковые в обойме под углом наклона 15° для пневмопистолета гвоздезабивного CN-90 KIRK; сталь; сварены в обойму**



Артикул	Диаметр, мм	Длина, мм	кол-во в обойме, шт.	кол-во в упак., шт.	Вес, кг
K-172489	2,5	60	300±1	7 200	16,85
K-172519	2,8	70	250±1	6 000	21,18
K-172526	2,8	80	250±1	4 500	17,91
K-172496	3,1	90	200±1	3 600	19,40

## Размеры ударных головок



E — размер под ключ;  
D<sub>1</sub> — наружный диаметр головки;  
D<sub>2</sub> — присоединительный диаметр головки;  
L<sub>1</sub> — высота головки;  
L<sub>2</sub> — глубина под шпильку.

**СТАНДАРТНЫЕ**

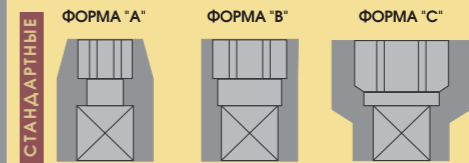
ГДЕ	РАЗМЕР	ФОРМА	E, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм
СА-123825	1/2"	A	8	15	24	18	40
СА-123832	1/2"	A	10	17	24	18	40
СА-123849	1/2"	A	11	18	24	18	40
СА-123856	1/2"	A	12	19	24	18	40
СА-123863	1/2"	A	13	20	24	18	40
СА-123870	1/2"	A	14	21	24	18	40
СА-123887	1/2"	B	15	24	24	18	40
СА-123894	1/2"	B	16	24	24	18	40
СА-123900	1/2"	B	17	26	26	18	40
СА-123917	1/2"	B	18	28	28	21	40
СА-123924	1/2"	B	19	28	28	21	40
СА-123931	1/2"	B	21	30	30	21	40
СА-123948	1/2"	C	22	32	30	21	40
СА-123955	1/2"	C	27	38	30	26,5	43,5

**СТАНДАРТНЫЕ**

ГДЕ	РАЗМЕР	ФОРМА	E, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм
СА-123962	3/4"	A	17	30	38	23	53
СА-123979	3/4"	A	19	33	38	23	53
СА-123986	3/4"	A	21	35	38	23	53
СА-123993	3/4"	A	22	36	38	23	53
СА-124006	3/4"	B	23	38	38	23	53
СА-124013	3/4"	B	24	38	38	23	53
СА-124020	3/4"	C	26	40	38	21	53
СА-124037	3/4"	C	27	41	38	21	53
СА-124044	3/4"	C	28	44	38	21	53
СА-124051	3/4"	C	29	45	38	21	53
СА-124068	3/4"	C	30	47	44	21	53
СА-124075	3/4"	C	32	49	44	21	53
см. в наборе	3/4"	C	33	49,5	44	21	53
см. в наборе	3/4"	C	34	51,5	44	21	53
СА-124082	3/4"	C	36	53	44	21	53
СА-124089	3/4"	C	38	57	44	25	57
СА-124105	3/4"	C	41	60	44	26	58
СА-124112	3/4"	C	46	66	44	28	60

**СТАНДАРТНЫЕ**

ГДЕ	РАЗМЕР	ФОРМА	E, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм
см. в наборе	1"	A	21	38	49	44	80
СА-124129	1"	A	24	40	49	44	80
СА-124136	1"	A	27	44	49	44	80
СА-124143	1"	B	30	49	49	44	80
СА-124150	1"	C	32	52	49	44	80
см. в наборе	1"	C	35	54	50	44	80
СА-124167	1"	C	38	58	50	44	80
СА-124174	1"	C	41	60	50	44	80
СА-124181	1"	C	46	66	54	44	80
СА-124198	1"	C	50	71	56	44	80
СА-124204	1"	C	55	77,5	60	44	80
СА-124211	1"	C	60	83	66	44	80
СА-124228	1"	C	65	93	66	44	80
СА-124235	1"	C	70	95	70,5	44	80



**ГЛУБОКИЕ**

ГДЕ	РАЗМЕР	ФОРМА	E, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм
см. в наборе	3/4"	B	24	39	39	35	78
см. в наборе	3/4"	B	27	42	42	35	78
см. в наборе	3/4"	C	30	46	44	35	78
см. в наборе	3/4"	C	32	49	44	35	78
см. в наборе	3/4"	C	33	50	44	35	78
см. в наборе	3/4"	C	34	51	44	35	78
см. в наборе	3/4"	C	36	54	44	35	78
см. в наборе	3/4"	C	38	56	44	35	78
см. в наборе	3/4"	C	41	60	44	35	78
см. в наборе	3/4"	C	46	66	44	35	78

**ГЛУБОКИЕ**

ГДЕ	РАЗМЕР	ФОРМА	E, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм
см. в наборе	1"	A	24	40	49	53	88
см. в наборе	1"	A	27	44	49	53	88
см. в наборе	1"	B	30	49	49	53	88
см. в наборе	1"	C	32	52	49	53	88
см. в наборе	1"						

**HIKACHI Набор колец и шпилек**  
для фиксации ударных головок 1"  
В наборе: 6 шт. (3 кольца и 3 шпильки).



Артикул	Диаметр кольца, мм	Упаковка, шт.
Н-К/751474	43	1
Н-К/751475	46	1

**CARBON Головка ударная шестигранная**  
для ударного инструмента; CrMo сталь



Артикул	Размер, мм	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-123825	8	40	шпилька и кольцо	1
CA-123832	10	40	шпилька и кольцо	1
CA-123849	11	40	шпилька и кольцо	1
CA-123856	12	40	шпилька и кольцо	1
CA-123863	13	40	шпилька и кольцо	1
CA-123870	14	40	шпилька и кольцо	1
CA-123887	15	40	шпилька и кольцо	1
CA-123894	16	40	шпилька и кольцо	1
CA-123900	17	40	шпилька и кольцо	1
CA-123917	18	40	шпилька и кольцо	1
CA-123924	19	40	шпилька и кольцо	1
CA-123931	21	40	шпилька и кольцо	1
CA-123948	22	40	шпилька и кольцо	1
CA-123955	27	43,5	шпилька и кольцо	1

**CARBON Головка ударная шестигранная**  
для ударного инструмента; CrMo сталь



Артикул	Размер, мм	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-123962	17	53	шпилька и кольцо	1
CA-123979	19	53	шпилька и кольцо	1
CA-123986	21	53	шпилька и кольцо	1
CA-123993	22	53	шпилька и кольцо	1
CA-124006	23	53	шпилька и кольцо	1
CA-124013	24	53	шпилька и кольцо	1
CA-124020	26	53	шпилька и кольцо	1
CA-124037	27	53	шпилька и кольцо	1
CA-124044	28	53	шпилька и кольцо	1
CA-124051	29	53	шпилька и кольцо	1
CA-124068	30	53	шпилька и кольцо	1
CA-124075	32	53	шпилька и кольцо	1
CA-124082	36	53	шпилька и кольцо	1
CA-124099	38	57	шпилька и кольцо	1
CA-124105	41	58	шпилька и кольцо	1
CA-124112	46	60	шпилька и кольцо	1

**CARBON Головка ударная шестигранная**  
для ударного инструмента; CrMo сталь



Артикул	Размер, мм	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124129	24	80	шпилька и кольцо	1
CA-124136	27	80	шпилька и кольцо	1
CA-124143	30	80	шпилька и кольцо	1
CA-124150	32	80	шпилька и кольцо	1
CA-124167	38	80	шпилька и кольцо	1
CA-124174	41	80	шпилька и кольцо	1
CA-124181	46	80	шпилька и кольцо	1
CA-124198	50	80	шпилька и кольцо	1
CA-124204	55	80	шпилька и кольцо	1
CA-124211	60	80	шпилька и кольцо	1
CA-124228	65	80	шпилька и кольцо	1
CA-124235	70	80	шпилька и кольцо	1

**CARBON Набор головок ударных шестигранных**  
для ударного инструмента; CrMo сталь



Артикул	Размеры, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124358	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 27	шпилька и кольцо	1

**CARBON Набор головок ударных глубоких шестигранных**  
для ударного инструмента; CrMo сталь



Артикул	Размеры, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124365	10; 13; 14; 15; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32	шарик	1

**CARBON Набор головок ударных шестигранных**  
для ударного инструмента; CrMo сталь; в кейсе



Артикул	Размеры, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124372	10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 21; 22; 24; 27; 30; 32	шарик	1

**CARBON Набор головок ударных шестигранных**  
для ударного инструмента; CrMo сталь; в кейсе



Артикул	Размеры, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124389	24; 27; 30; 32; 33; 34; 36; 38; 41; 46	шпилька и кольцо	1

**CARBON Набор головок ударных глубоких шестигранных**  
для ударного инструмента; CrMo сталь; в кейсе



Артикул	Размеры, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124396	24; 27; 30; 32; 33; 34; 36; 38; 41; 46	шпилька и кольцо	1

**CARBON Набор головок ударных шестигранных**  
для ударного инструмента; CrMo сталь; головки 38x20 мм для грузовых автомобилей; в кейсе



Артикул	Размеры, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124402	21; 27; 30; 32; 35; 38; 41; 46; 50; + 38x20 (для грузовых а/м)	шпилька и кольцо	1

**CARBON Набор головок ударных глубоких шестигранных**  
для ударного инструмента; CrMo сталь; в кейсе



Артикул	Размеры, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124419	24; 27; 30; 32; 33; 34; 36; 38; 41; 46	шпилька и кольцо	1

**HIKACHI Переходник с 1/2" на 1/4"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Обозначение	Крепление	Упак., шт.
Н-К/751875	с квадрата 1/2" на внутр.шестигранный 1/4"	шпилька и кольцо	1

**HIKACHI Переходник с 1/2" на 1/2"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Обозначение	Крепление	Упак., шт.
Н-К/751872	с квадрата 1/2" на квадрат с фиксирующим шариком 1/2"	шпилька и кольцо	1

**CARBON Переходник с 1/2" на 3/4"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Обозначение	Крепление	Упак., шт.
CA-124334	с квадрата 1/2" на квадрат с фиксирующим шариком 3/4"	шпилька и кольцо	1

**CARBON Переходник с 3/4" на 1/2"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Обозначение	Крепление	Упак., шт.
CA-124327	с квадрата 3/4" на квадрат с фиксирующим шариком 1/2"	шпилька и кольцо	1

**HIKACHI Переходник с 3/4" на 1/2"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Обозначение	Крепление	Упак., шт.
Н-К/751947	с квадрата 3/4" на квадрат с фиксирующим шариком 1/2"	шпилька и кольцо	1

**CARBON Переходник с 3/4" на 1"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Обозначение	Крепление	Упак., шт.
CA-124341	с квадрата 3/4" на квадрат с фиксирующим шариком 1"	шпилька и кольцо	1

**HIKACHI Удлинитель 1/2"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
Н-К/751870	125	шпилька и кольцо	1
Н-К/751871	150	шпилька и кольцо	1

**CARBON Удлинитель 1/2"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124242	76	шарик	1
CA-124259	127	шарик	1

**HIKACHI Удлинитель 3/4"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
Н-К/751943	150	шпилька и кольцо	1
Н-К/751944	250	шпилька и кольцо	1

**CARBON Удлинитель 3/4"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124266	125	шпилька и кольцо	1
CA-124273	200	шпилька и кольцо	1
CA-124280	400	шпилька и кольцо	1

**CARBON Удлинитель 1"**  
для работы с ударным инструментом; CrMo сталь



Артикул	Длина, мм	Крепление	Упак., шт.
CA-124297	125	шпилька и кольцо	1
CA-124303	200	шпилька и кольцо	1
CA-124310	400	шпилька и кольцо	1



**ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА**

стр. 58

# KIRK

## ГЕНЕРАТОРЫ, МОТОПОМПЫ, ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ УСТРОЙСТВА, НАГРЕВАТЕЛИ ВОЗДУХА

Генераторы электричества, генераторы сварочные

54-56

Мотопомпы и рукава

57

Пуско-зарядные устройства

58

Нагреватели воздуха и аксессуары

59-61



**БЕНЗИНОВЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ.** Классические генераторы в металлической раме для суровых условий эксплуатации в строительной сфере. **БЕНЗИНОВЫЙ ГЕНЕРАТОР РЕЗЕРВНОГО ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЯ.** Генератор K8000EA и дополнительный блок ATS обеспечивают бесперебойное электроснабжение небольших производств, магазинов, частных домов. Также работает в режиме обычного генератора электричества.

**ИНВЕРТОРНЫЕ БЕНЗИНОВЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ.** Обладают оптимальным сочетанием мощности и веса, отличное решение для небольших строительных объектов. Имеют шумопоглощающий корпус. **СВАРОЧНЫЙ ГЕНЕРАТОР.** Обеспечивает постоянный сварочный ток DC для работы электродами с основным и рутиловым покрытием. Также работает в режиме обычного генератора электричества.

**KIRK Генератор бензиновый K2500** **K-077890**

- 2 розетки: 220 В ~ / 16 А.
- 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.



220V petrol 15L 4-Takt, OHV DIGITAL DISPLAY

Максимальная мощность, кВт	2,5
Продолжительная мощность, кВт	2,0
Номинальное напряжение, В	220 В ~ / 12 В ~
Номинальный ток, А	9,1
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	15
Время работы на одной заправке, ч	~15
Пуск	ручной
Уровень шума, дБ	68
Габариты, мм	590×445×437
Вес, кг	39

**KIRK Генератор бензиновый K3000** **K-077906**

- 2 розетки: 220 В ~ / 16 А.
- 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.



220V petrol 15L 4-Takt, OHV DIGITAL DISPLAY

Максимальная мощность, кВт	2,8
Продолжительная мощность, кВт	2,5
Номинальное напряжение, В	220 В ~ / 12 В ~
Номинальный ток, А	11,4
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	15
Время работы на одной заправке, ч	~11,5
Пуск	ручной
Уровень шума, дБ	68
Габариты, мм	590×445×437
Вес, кг	42

**KIRK Генератор бензиновый K5000** **K-077937**

- 3 розетки: 220 В ~ / 16 А.
- 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.



220V petrol 25L 4-Takt, OHV DIGITAL DISPLAY

Максимальная мощность, кВт	4,5
Продолжительная мощность, кВт	4,0
Номинальное напряжение, В	220 В ~ / 12 В ~
Номинальный ток, А	18,2
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	25
Время работы на одной заправке, ч	~12
Пуск	ручной
Уровень шума, дБ	72
Габариты, мм	700×535×557
Вес, кг	73,6

**KIRK Генератор бензиновый K6500; K6500E** **K-077944 K-077951**

- 3 розетки: 220 В ~ / 16 А.
- 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.
- Модель K6500E поставляется в комплекте со стартером и батареей.



220V petrol 25L 4-Takt, OHV DIGITAL DISPLAY

Модель	K-077944 K-077951	
	K6500	K6500E
Максимальная мощность, кВт	5,5	5,5
Продолжительная мощность, кВт	5,0	5,0
Номинальное напряжение, В	220 В ~ / 12 В ~	220 В ~ / 12 В ~
Номинальный ток, А	22,7	22,7
Топливо	бензин А-92	бензин А-92
Объем бака, л	25	25
Время работы на одной заправке, ч	~10	~10
Пуск	ручной	электростартер + ручной
Уровень шума, дБ	72	72
Габариты, мм	700×535×557	700×535×557
Вес, кг	80,5	83,2

**KIRK Генератор бензиновый K8000; K8000EA** **K-077968 K-103339**

- 2 розетки: 220 В ~ / 16 А.
- 1 розетка\*: 220 В ~ / 32 А.
- 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.
- Модель K8000EA в комплекте с блоком ATS используется как резервный генератор.



K-103346 Блок ATS (только для K8000EA)

220V petrol 25L 4-Takt, OHV 32 A DIGITAL DISPLAY

Модель	K-077968 K-103339	
	K8000	K8000EA
Максимальная мощность, кВт	6,5	6,5
Продолжительная мощность, кВт	6,0	6,0
Номинальное напряжение, В	220 В ~ / 12 В ~	220 В ~ / 12 В ~
Номинальный ток, А	27,3	27,3
Топливо	бензин А-92	бензин А-92
Объем бака, л	25	25
Время работы на одной заправке, ч	~7,5	~7,5
Пуск	ручной	автозапуск; электростартер + ручной
Уровень шума, дБ	72	72
Габариты, мм	700×535×557	700×535×557
Вес, кг	85	94

**KIRK Колеса и ручки** для генераторов K5000, K6500, K6500E, K8000, K8000EA

Набор: 5 шт. (2 колеса, 2 ручки, подставка под раму)



Артикул: K-083686 Упаковка, шт.: 1

**MAHINDR Масло моторное** для четырехтактных двигателей

ARTIKUL: MA101668 ТИП МАСЛА: 10W-40 ОБЪЕМ, л: 1



**HITACHI Масло моторное** для четырехтактных двигателей

ARTIKUL: H-K/714818 ТИП МАСЛА: 10W-40 ОБЪЕМ, л: 1



## СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## БЕНЗИНОВЫХ ГЕНЕРАТОРОВ

показатель / модель	KIRK K2500	KIRK K3000	KIRK K5000	KIRK K6500	KIRK K6500E	KIRK K8000	KIRK K8000EA
Артикул	K-077890	K-077906	K-077937	K-077944	K-077951	K-077968	K-103339
Тип двигателя	4-тактный OHV бензиновый двигатель с воздушным охлаждением			4-тактный OHV бензиновый двигатель с воздушным охлаждением			
Тип генератора	синхронный с AVR, щеточный, однофазный			синхронный с AVR, щеточный, однофазный			
Мощность двигателя, л.с.	5,5	6,5	11	13	13	15	15
Максимальная мощность, кВт	2,5	2,8	4,5	5,5	5,5	6,5	6,5
Рабочая мощность, кВт	2,0	2,5	4,0	5,0	5,0	6,0	6,0
Номинальный ток, А	9,1	11,4	18,2	22,7	22,7	27,3	27,3
Топливный бак, л	15		25		25		
Масляный картер, л	0,6		1,1		1,1		
Расход бензина при 3000 оборотов, л/ч	1	1,3	2,1	2,5	2,5	3,3	3,3
Продолжительность работы на одной заправке, ч	15	11,5	12	10	10	7,5	7,5
Шумность, дБ	68			72			
Топливо	бензин с октановым числом не ниже 92			бензин с октановым числом не ниже 92			
Стартер	ручной			ручной	электрический + ручной	ручной	автозапуск; электрический + ручной
Количество и тип розеток	2 розетки: 220 В ~ / 16 А; 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.			3 розетки: 220 В ~ / 16 А; 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.			2 розетки: 220 В ~ / 16 А; 1 розетка: 220 В ~ / 32 А; 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.
cos φ	1			1			
Первая замена масла через 1 месяц (или 20 моточасов)	20			20			
Последующая замена масла через 6 месяцев (или 100 моточасов)	100			100			
Класс защиты	IP23			IP23			
Вес, кг	39	42	73,6	80,5	83,2	85	94



## ИНВЕРТОРНЫЕ ГЕНЕРАТОРЫ

- легкие и компактные;
- тихие в работе;
- экономичны по расходу топлива;
- работают в любую погоду;
- дают высокое качество тока

### KIRK Генератор бензиновый инверторный K1000i

**K-077913**

- 1 розетка: 220 В ~ / 14,5 А.
- 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.

- Легкий для перемещения одним человеком.
- Очень тихий (шумопоглощающий корпус).
- Удобен для выезда на природу, рыбалки, охоты.
- Обеспечивает «аккуратный» ток для безопасной работы чувствительной техники (например, ноутбука, зарядного устройства для аккумуляторов фотоаппарата, сотового телефона).
- Можно использовать для работы с электроинструментом соответствующей мощности.



220V ECON IGBT 4-Takt, OHV

Максимальная мощность, Вт	1000
Номинальная мощность, Вт	900
Номинальная сила тока, А	4,1
Выход 12 В постоянного тока	есть
Тип двигателя внутреннего сгорания	бензиновый 4-тактный
Объем двигателя, см. куб.	50
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	2,8
Время работы на одной заправке	4 ч 45 мин (нагрузка 100%); 7 ч 30 мин (нагрузка 25%)
Уровень шума, дБ: - в стандартном/экономном режиме	65/54
Габариты, мм	390×280×450
Вес, кг	16,3

### KIRK Генератор бензиновый инверторный K2000i

**K-077920**

- 1 розетка: 220 В ~ / 14,5 А.
- 1 розетка: 12 В ~ / 8,3 А.

- Достаточно лёгкий для погрузки/выгрузки и перемещения одним человеком.
- Очень тихий (шумопоглощающий корпус) — незаменим для организации выездной торговли и праздников.
- За счет сочетание мощности и веса оптимален при работе перфоратором, УШМ; для безопасной зарядки аккумуляторов шуруповерта, освещения при помощи световых моч.



220V ECON IGBT 4-Takt, OHV

Максимальная мощность, Вт	2000
Номинальная мощность, Вт	1600
Номинальная сила тока, А	7,3
Выход 12 В постоянного тока	есть
Тип двигателя внутреннего сгорания	бензиновый 4-тактный
Объем двигателя, см. куб.	80
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	3,8
Время работы на одной заправке	5 ч 30 мин (нагрузка 100%); 8 ч 15 мин (нагрузка 25%)
Уровень шума, дБ: - в стандартном/экономном режиме	65/54
Габариты, мм	410×330×490
Вес, кг	22,3

### KIRK Генератор сварочный WG6500

**K-K111273**

- 2 розетки: 220 В ~ / 16 А.
- Для сварки электродами с основным и рутиловым покрытием (от 1,6 до 5,0 мм).
- Высокий ПВ (60%) для непрерывной работы.
- Двигатель HONDA GX390.
- Для монтажных, строительных бригад, аварийных служб, служб ЖКХ и других пользователей, работающих в полевых условиях.



- Комплектация:**
- колеса — 4 шт.;
  - держатель электрода — 1 шт.;
  - клемма заземления — 1 шт.;
  - коннекторы — 2 шт.;
  - свечной ключ — 1 шт.;
  - чехол для защиты от пыли и дождя — 1 шт.

Рекомендуем приобрести дополнительно медный сварочный кабель K-K109300.

MMA 200A IGBT ARC FORCE HOT START petrol 25L 4-Takt, OHV 220V

Тип инверторной технологии	IGBT
Диапазон регулировки тока в режиме MMA, А	40-200
Тип сварочного тока	постоянный (DC)
ПВ на максимальном сварочном токе при 40 °С, %	60
Сварочный ток при ПВ 100%, при 40 °С, А	150
Напряжение дуги, В	27,6
Напряжение холостого тока, В	60
Максимальная мощность, кВт	6,0
Продолжительная мощность, кВт	5,5
Кoeffициент электрической мощности (cos φ)	1,0
Выходное напряжение (розетки переменного тока), В	230
Номинальный ток, А	23,9
Пуск	ручной
Тип двигателя внутреннего сгорания	бензиновый 4-тактный
Топливо	А-92
Объем бака, л	25
Расход топлива	≤320г/кВт·ч; 1,76 л/ч (MAX нагрузка)
Время работы на одной заправке, ч	~13
Объем масляного бака, мл	1650
Класс защиты	IP23
Класс изоляции	F
Габариты, мм	890×610×615
Вес, кг	98



### KIRK Мотопомпа WP600

**K-081941**

для чистой/слабозагрязненной воды



600L/m Hd=28m petrol 2,5L 4-Takt, OHV

Максимальный диаметр твердых частиц в жидкости, мм	4
Макс. производительность, л/мин	600
Макс. высота подъема, м	28
Макс. высота всасывания, м	8
Диаметр отверстий, мм	50
Двигатель	4-тактный OHV
Мощность двигателя, л.с.	4,0
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	2,5
Вес, кг	22

### KIRK Мотопомпа WP1000

**K-081958**

для чистой/слабозагрязненной воды



1000L/m Hd=28m petrol 3,6L 4-Takt, OHV

Максимальный диаметр твердых частиц в жидкости, мм	4
Макс. производительность, л/мин	1000
Макс. высота подъема, м	28
Макс. высота всасывания, м	8
Диаметр отверстий, мм	80
Двигатель	4-тактный OHV
Мощность двигателя, л.с.	5,5
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	3,6
Вес, кг	24

### KIRK Мотопомпа TWP1300

**K-081965**

для грязной воды



trash WATER 1300L/m Hd=28m petrol 3,6L 4-Takt, OHV

Максимальный диаметр твердых частиц в жидкости, мм	28
Макс. производительность, л/мин	1300
Макс. высота подъема, м	26
Макс. высота всасывания, м	8
Диаметр отверстий, мм	80
Двигатель	4-тактный OHV
Мощность двигателя, л.с.	6,5
Топливо	бензин А-92
Объем бака, л	3,6
Вес, кг	42

## СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МОТОПОМП KIRK

	K-081941	K-081958	K-081965
Артикул	WP600	WP1000	TWP1300
Тип двигателя	1-цилиндровый, 4-тактный с верхним расположением клапанов (OHV)		
Свеча зажигания	F6TC		
Мощность двигателя, л.с.	4	5,5	6,5
Объем, см <sup>3</sup>	118	163	196
Максимальная производительность, л/мин	600	1000	1300
Топливный бак, л	2,5	3,6	
Масляный картер, л	0,6		
Расход бензина при 3000 оборотов, л/ч	1,25	1,44	1,8
Время работы на одной заправке, ч	2	2,5	2
Топливо	бензин с октановым числом не ниже 92		
Шумность, дБ	97		
Глубина всасывания, м	8		
Высота подъема, м	28	26	
Тип воды	для условно чистой воды	для грязной воды	
Максимальный размер твердых частиц, мм	4	28	
Стартер	ручной		
Вес нетто, кг	22	24	42

### KIRK Рукав всасывающий армированный для мотопомп



Артикул	D, мм	L, м
K-084003	50	6
K-084027	80	6

### KIRK Рукав выпускной для мотопомп



Артикул	D, мм	L, м
K-084010	50	8
K-084034	80	8

**Зарядное устройство**

для зарядки свинцово-кислотных аккумуляторов (тип WET)


**220V BOOST**

Модель	К-108600 К-108617 К-108624		
	СНМ-10	СНМ-20	СНМ-30
Емкость заряжаемых АКБ, Ач	10-100	20-200	30-300
Режим заряда	ручной		
Функция быстрой зарядки	нет	есть	
Входное напряжение, В/Гц	220/50		
Напряжение зарядки, В	6-12	12-24	
Ток зарядки, А:			
6 В	4,5	—	—
12 В	4,5	9,6	16
24 В	—	7,5	14
Максимальный ток зарядки, А	10	20	30
Потребляемая мощность, Вт:			
12 В	45	—	—
24 В	90	180	300
24 В	—	240	490
Габариты, мм	280×245×220		
Вес, кг	3,3	4,8	6,1

**Пуско-зарядное устройство**

для зарядки свинцово-кислотных аккумуляторов (тип WET) и запуска механических транспортных средств


**220V BOOST START**

Модель	К-108631 К-108648	
	СНМ-50/S	СНМ-70/S
Емкость заряжаемых АКБ, Ач	30-400	30-500
Пусковой ток, А	100	180
Режим заряда	ручной	
Функция быстрой зарядки	есть	
Входное напряжение, В/Гц	220/50	
Напряжение зарядки, В	12-24	12-24
Ток зарядки, А:		
12 В	29	40
24 В	25	35
Максимальный ток зарядки, А	50	60
Потребляемая мощность, Вт:		
12 В	600	800
24 В	1 050	1 400
Габариты, мм	305×305×250	
Вес, кг	9,2	9,5

**Пуско-зарядное устройство автоматическое**

для зарядки аккумуляторных батарей (тип WET, GEL, AGM) и запуска механических транспортных средств


**220V BOOST START**

Модель	К-108655 К-108662	
	СНА-3603/S	СНА-4803/S
Емкость заряжаемых АКБ, Ач	20-225	20-225
Пусковой ток, А	55	100
Режим заряда	автоматический	
Функция быстрой зарядки	есть	
Входное напряжение, В/Гц	220/50	
Напряжение зарядки, В	12	12-24
Ток зарядки, А:		
12 В	12,8	15
24 В	—	7,5
Максимальный ток зарядки, А	20	23
Потребляемая мощность, Вт:		
12 В	240	310
24 В	—	310
Габариты, мм	280×245×220	
Вес, кг	6,5	8

**Пуско-зарядное устройство**

для зарядки свинцово-кислотных аккумуляторов (тип WET) и запуска механических транспортных средств; 6 режимов работы


**220V BOOST**
**START TIMER**

Модель	К-108679 К-108686 К-108693		
	CPF-400	CPF-500	CPF-600
Емкость заряжаемых АКБ, Ач	30-300	40-400	50-500
Пусковой ток, А	300	400	500
Режим заряда	ручной		
Функция быстрой зарядки	есть		
Входное напряжение, В/Гц	220/50		
Напряжение зарядки, В	12-24		
Ток зарядки, А:			
12 В	38	42	46
24 В	35	39	43
Максимальный ток зарядки, А	45	60	75
Потребляемая мощность, Вт:			
12 В	1 000	1 200	1 300
24 В	1 800	2 000	2 100
Габариты, мм	680×310×270		
Вес, кг	19	21	22

**Пуско-зарядное устройство**

для зарядки свинцово-кислотных аккумуляторов (тип WET) и запуска механических транспортных средств


**220V BOOST**
**START TIMER**

Модель	К-108709	
	CPF-900	
Емкость заряжаемых АКБ, Ач	50-800	
Пусковой ток, А	700	
Режим заряда	ручной	
Функция быстрой зарядки	есть	
Входное напряжение, В/Гц	220/50	
Напряжение зарядки, В	12-24	
Ток зарядки, А:		
12 В	60	62
24 В	—	—
Максимальный ток зарядки, А	100	
Потребляемая мощность, Вт:		
12 В	1 600	3 000
24 В	—	—
Габариты, мм	670×340×280	
Вес, кг	29	



**ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАГРЕВАТЕЛИ.** Лучший выбор для обогрева помещений, где нет притока свежего воздуха, открытое пламя недопустимо либо запрещено хранение топлива (офисы, магазины, жилые помещения).

**ГАЗОВЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ.** Подходят для быстрого обогрева закрытых пространств, незаменимы в теплицах и парниках. Для работы используют чаще всего сжиженный газ (смесь пропана и бутана (LPG)). Реже используются модели, работающие на природном (магистральном) газе.

**ДИЗЕЛЬНЫЕ НАГРЕВАТЕЛИ.** С прямым нагревом используются, где есть возможность вентиляции помещения, т.к. все продукты сгорания топлива выводятся в обогреваемое пространство. В нагревателях с непрямом нагревом продукты сгорания отделяются от горячего воздуха и выводятся через специальный патрубок во внешнее пространство.

**Нагреватель электрический**

рассеивающий эффект тепла за счет корпуса с прямоугольным сечением; встроенный термостат


**220V 380V AUTO**

Модель	К-106927 К-106934 К-106941 К-106958			
	ELF-02/1	ELF-03/1	ELF-05/3	ELF-09/3
Частичная мощность нагрева, кВт	1	1,5	2,5	4,5
Полная мощность нагрева, кВт	2	3	5	9
Воздушный поток, м <sup>3</sup> /ч	186	540	530	1086
Входное напряжение, В/Гц	220/50		380/50	
Габариты, мм	300×246×365	315×308×440	420×395×540	
Вес, кг	4,2	5,8	6,3	11,8

**Нагреватель электрический**

рассеивающий эффект тепла за счет корпуса с прямоугольным сечением; повышенная мощность для обогрева больших площадей


**380V**

Модель	К-135699 К-135705	
	ELF-24/3	ELF-36/3
Частичная мощность нагрева, кВт	12	18
Полная мощность нагрева, кВт	24	36
Воздушный поток, м <sup>3</sup> /ч	2200	2500
Входное напряжение, В/Гц	380/50	
Габариты, мм	355×810×380	400×920×430
Вес, кг	30,0	35,0

**Нагреватель электрический**

дает направленный тепловой поток за счет корпуса с круглым сечением; эффективен при просушке стен и поверхностей; встроенный термостат


**220V 380V AUTO**

Модель	К-154904 К-106965 К-106972 К-106989			
	ELR-02/1	ELR-03/1	ELR-05/3	ELR-09/3
Частичная мощность нагрева, кВт	1	1,5	2,5	4,5
Полная мощность нагрева, кВт	2	3	5	9
Воздушный поток, м <sup>3</sup> /ч	100	360	388	980
Входное напряжение, В/Гц	220/50		380/50	
Габариты, мм	210×155×225	315×330×400	350×405×460	
Вес, кг	1,7	6,6	7,5	11,9

**Нагреватель электрический**

направленный тепловой поток за счет корпуса с круглым сечением; эффективен при просушке стен и поверхностей; встроенный термостат; повышенная мощность для обогрева больших площадей


**380V AUTO**

Модель	К-106996 К-107009	
	ELR-15/3	ELR-30/3
Частичная мощность нагрева, кВт	5,0/10,0	15
Полная мощность нагрева, кВт	11	30
Воздушный поток, м <sup>3</sup> /ч	1100	
Входное напряжение, В/Гц	380/50	
Габариты, мм	495×520×860	645×565×860
Вес, кг	22,0	32,0

**Нагреватель газовый (природный газ) с ручным управлением**

для обогрева небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией; эффективен в теплицах и парниках


**NATURAL GAS**

Модель	К-135613	
	NHG-18M	
Тип топлива	природный (магистральный) газ	
Тепловая мощность, кВт	18	
Давление газа, бар	0,02	
Расход газа, кг/ч	1,53	
Воздушный поток, м <sup>3</sup> /ч	850	
Входное напряжение, В/Гц	220/50	
Габариты, мм	740×340×550	
Вес, кг	8,2	

**Нагреватель газовый (сжиженный газ) с ручным управлением**

для обогрева небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией, просушки стен и поверхностей; эффективен в теплицах и парниках


**Комплектация:**
■ редуктор давления; ■ газовый шланг.

**LPG**

Модель	К-135606 К-107016 К-107023 К-107030			
	NPG-10	GFH-15	GFH-30	GFH-50
Тип топлива	сжиженный газ: смесь пропана и бутана (LPG)			
Тепловая мощность, кВт	10	15	30	50
Давление газа, бар	1,5	0,7		1,5
Расход газа, кг/ч	0,70	1,09	2,18	3,63
Размер топливного выходного отверстия, мм	0,6	0,86	1,28	1,40
Зажигание	пьезозажигание			
Воздушный поток, м <sup>3</sup> /ч	300	320	650	650
Входное напряжение, В/Гц	220/50			
Габариты, мм	394×200×315	380×190×305	475×225×360	580×225×360
Вес, кг	5,6	3,8	6,1	6,9

**KIRK** Нагреватель газовый (сжиженный газ) с автоматическим управлением

для обогрева небольших и средних помещений с хорошей вентиляцией, просушки стен и поверхностей; эффективен в теплицах и парниках; встроенный термостат; система полного автоматического контроля работы



Комплектация:  
■ редуктор давления; ■ газовый шланг.

Модель	K-107047 K-107054 K-107061		
	GFH-15A	GFH-30A	GFH-50A
Тип топлива	сжиженный газ: смесь пропана и бутана (LPG)		
Тепловая мощность, кВт	15	30	50
Давление газа, бар	0,3	0,7	1,5
Расход газа, кг/ч	1,09	2,18	3,63
Индикация температуры	на электронном табло		
Размер топливного выходного отверстия, мм	1,08	1,27	1,40
Зажигание	электро		
Воздушный поток, м³/ч	320	650	872
Входное напряжение, В/Гц	220/50		
Габариты, мм	460×185×310	570×220×340	665×240×360
Вес, кг	5,1	7,0	7,9

**KIRK** Нагреватель дизельный с прямым нагревом

для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей на открытых площадках и в хорошо проветриваемых помещениях



Модель	K-135651
	DIR-15
Тепловая мощность, кВт	15
Расход топлива, кг/ч	1,3
Емкость бака, л	18,5
Воздушный поток, м³/ч	300
Входное напряжение, В/Гц	220/50
Габариты, мм	764×292×420
Вес, кг	17,9

**KIRK** Нагреватель дизельный с прямым нагревом со съемной канистрой

для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей на открытых площадках и в хорошо проветриваемых помещениях; встроенный термостат; съемная топливная канистра дает высокую мобильность



Модель	K-135637 K-135644	
	DIR-14K	DIR-26K
Тепловая мощность, кВт	14	26
Расход топлива, кг/ч	1,3	2,5
Емкость бака, л	канистра 5 л	2 канистры × 5 л
Воздушный поток, м³/ч	300	400
Входное напряжение, В/Гц	220/50	
Габариты, мм	680×230×450	830×230×450
Вес, кг	13,4	17,1

**KIRK** Нагреватель дизельный с прямым нагревом

для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей на открытых площадках и в хорошо проветриваемых помещениях; встроенный термостат; система полного автоматического контроля работы



Модель	K-107078 K-107085 K-107092		
	DIR-20	DIR-30	DIR-50
Тепловая мощность, кВт	20	30	50
Индикация температуры	на электронном табло		
Расход топлива, кг/ч	1,7	2,4	4,0
Емкость бака, л	19	38	56
Воздушный поток, м³/ч	595	720	1100
Входное напряжение, В/Гц	220/50		
Габариты, мм	740×400×550	940×460×640	1020×500×620
Вес, кг	16,9	20,8	27,4

**KIRK** Нагреватель дизельный с прямым нагревом

для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей на открытых площадках и в хорошо проветриваемых помещениях; встроенный термостат; литой пластиковый бак; расширенный функционал; система полного автоматического контроля работы



Модель	K-135668 K-135675	
	DIR-45P	DIR-65P
Тепловая мощность, кВт	43	64
Индикация температуры	на электронном табло	
Расход топлива, кг/ч	4,0	5,5
Емкость бака, л	78	
Воздушный поток, м³/ч	1100	1600
Входное напряжение, В/Гц	220/50	
Габариты, мм	1000×420×560	1017×486×755
Вес, кг	32,9	52,7

**KIRK** Нагреватель дизельный с прямым нагревом

для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей на открытых площадках и в хорошо проветриваемых помещениях; встроенный термостат; шестеренчатый насос DANFOSS; система полного автоматического контроля работы



Модель	K-107108
	DIR-80
Тепловая мощность, кВт	80
Индикация температуры	на электронном табло
Расход топлива, кг/ч	6,4
Емкость бака, л	68
Воздушный поток, м³/ч	1300
Входное напряжение, В/Гц	220/50
Габариты, мм	1120×570×705
Вес, кг	40,8

**KIRK** Нагреватель дизельный с прямым нагревом

для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей на открытых площадках и в хорошо проветриваемых помещениях; шестеренчатый насос



Модель	K-135682
	DIR-105
Тепловая мощность, кВт	105
Расход топлива, кг/ч	8,9
Емкость бака, л	145
Воздушный поток, м³/ч	4000
Входное напряжение, В/Гц	220/50
Габариты, мм	1620×730×1010
Вес, кг	112,0

**KIRK** Нагреватель дизельный с непрямым нагревом

для обогрева и просушки воздуха, стен и поверхностей; теплообменник, отделяющий горячий воздух от продуктов сгорания (не требуется специальная вентиляция помещения); встроенный термостат (для IND-80 возможно подключение внешнего термостата); шестеренчатый насос DANFOSS; система полного автоматического контроля работы



Модель	K-107115 K-107122 K-107139		
	IND-30	IND-50	IND-80
Тепловая мощность, кВт	30	50	80
Индикация температуры	на электронном табло		
Расход топлива, кг/ч	2,4	4,0	6,4
Емкость бака, л	56	68	
Воздушный поток, м³/ч	780	2000	
Входное напряжение, В/Гц	220/50		
Габариты, мм	1107×498×766	1334×574×1030	1334×574×1030
Вес, кг	34,4	56,7	

**KIRK** Гибкий шланг

для подвода теплого воздуха; ПВХ



Артикул	Модель нагревателя	Длина, м	Упак., шт.
K-115936	для IND-30	6	1
K-115943	для IND-50; IND-80	6	1

**KIRK** Комнатный термостат

для измерения температуры отапливаемого помещения при установке нагревателя вне помещения



Артикул	Модель нагревателя	Длина, м	Упак., шт.
K-115929	для IND-80	10	1

**KIRK** Съемный топливный фильтр

для наполнения бака топливом



Артикул	Модель нагревателя	Упак., шт.
K-115899	для DIR-20	1
K-115905	для DIR-30	1

**KIRK** Топливный фильтр

для очистки топлива при подаче в бак



Артикул	Модель нагревателя	Упак., шт.
K-115912	для DIR-80; IND-30-50-80	1

**KIRK** Датчик уровня топлива

для контроля за уровнем топлива в баке



Артикул	Модель нагревателя	Упак., шт.
K-115851	для DIR-20	1
K-115868	для DIR-30	1
K-115875	для DIR-50; IND-30	1
K-115882	для DIR-80; IND-50-80	1

**KIRK** Редуктор давления с газовым шлангом

для подачи и поддержания давления газа



Артикул	Модель нагревателя	Длина, м	Упак., шт.
K-115950	для GFH-15; GFH-30	1,5	1
K-115967	для GFH-50	1,5	1
K-115974	для GFH-15A	1,5	1
K-115981	для GFH-30A	1,5	1
K-115998	для GFH-50A	1,5	1





# прочее строительное оборудование

Бетономесители

64

Лестницы

64-65

Тачки

65

**KIRK Бетономеситель**

для небольших объемов работ, домашнего использования; венец — перфорированная сталь; термозащита двигателя



Артикул	Объем, л	Мощность, Вт	Размеры упаковки, мм	Вес, кг
K-068164	63	220	580×560×360	27

**KIRK Бетономеситель**

венец — чугун; усиленные ведущие шестерни, рама и колеса; термозащита двигателя



Артикул	Объем, л	Мощность, Вт	Размеры упаковки, мм	Вес, кг
K-068171	125	550	830×690×430	56
K-068188	140	650	830×690×470	57
K-068195	160	650	790×765×520	73
K-068201	180	800	790×765×520	74

**KIRK Бетономеситель**

венец — чугун; усиленные ведущие шестерни, рама и колеса; термозащита двигателя



Артикул	Объем, л	Мощность, Вт	Размеры упаковки, мм	Вес, кг
K-096563	200	850	790×765×520	76

**KIRK Бетономеситель**

венец — чугун; усиленные ведущие шестерни, рама и колеса; термозащита двигателя; защитный кожух на венце



Артикул	Объем, л	Мощность, Вт	Размеры упаковки, мм	Вес, кг
K-096570	230	1600	1125×840×840	144
K-096587	260	1800	1125×840×840	146
K-096594	300	2200	1125×840×840	149

**KIRK Бетономеситель**

для больших объемов работ; венец — чугун; усиленные ведущие шестерни, рама и колеса; термозащита двигателя, устройство жесткой сцепки



Артикул	Объем, л	Мощность, Вт	Размеры упаковки, мм	Вес, кг
K-096600	360	2200	1960×840×1125	313

**KIRK Лестница-стремянка**

алюминий; максимальная нагрузка — 150 кг



Артикул	Кол-во ступеней, шт.	Высота, см	Высота до площадки, см	Вес, кг
K-084515	2	100	41	2,7
K-068355	3	109	58	3,2
K-068362	4	127	78	3,7
K-068379	5	148	97	4,3
K-068386	6	168	117	5,0
K-068393	7	187	137	5,6
K-068409	8	208	156	6,3

**KIRK Лестница трехсекционная**

алюминий; максимальная нагрузка — 150 кг



Артикул	Кол-во ступеней, шт.	Высота, см	Вес, кг
K-068416	3×7	463	10,5
K-068423	3×8	567	11,9
K-068430	3×9	621	13,3
K-068447	3×12	873	17,5

**KIRK Лестница мультифункциональная**

алюминий; максимальная нагрузка — 150 кг



Артикул	Кол-во ступеней, шт.	Высота, см	Вес, кг
K-068331	12	369	11,0
K-068348	16	469	12,2
K-068324	20	581	13,5

**KIRK Лестница телескопическая**

алюминий; максимальная нагрузка — 150 кг



Артикул	Кол-во ступеней, шт.	Высота, см	Вес, кг
K-068270	7	200	4,7
K-068287	11	320	9,2
K-068294	13	380	11

**KIRK Лестница двухсекционная телескопическая**

алюминий; максимальная нагрузка — 150 кг



Артикул	Кол-во ступеней, шт.	Высота, см	Вес, кг
K-068317	2×6	383	15,6

**KIRK Лестница-стремянка телескопическая**

алюминий; максимальная нагрузка — 150 кг



Артикул	Кол-во ступеней, шт.	Высота, см	Вес, кг
K-068300	15	260	11,8

**KIRK Тачка строительная WB6496**

оцинкованный кузов



Артикул	Объем кузова, л	Грузоподъемность, кг	Колеса
K071171	85	150	4,0×8; 2PR

**KIRK Тачка строительная усиленная WB6905**

оцинкованный кузов, усиленная рама, четырехслойная резина



Артикул	Объем кузова, л	Грузоподъемность, кг	Колеса
K071188	85	200	4,0×8; 4PR

**KIRK Тачка строительная усиленная WB6404**

оцинкованный кузов, усиленная рама и колеса; четырехслойная резина, улучшенная конструкция



Артикул	Объем кузова, л	Грузоподъемность, кг	Колеса
K096372	100	200	4,0×8; 4PR

**KIRK Тачка строительная усиленная WB6404HR**

оцинкованный кузов, усиленная рама и колеса; четырехслойная резина, улучшенная конструкция



Артикул	Объем кузова, л	Грузоподъемность, кг	Колеса
K096433	100	200	4,0×8; 4PR

**KIRK Тачка строительная усиленная WB7200**

оцинкованный кузов, усиленная рама и колеса; четырехслойная резина, улучшенная конструкция



Артикул	Объем кузова, л	Грузоподъемность, кг	Колеса
K096495	120	200	4,0×8; 4PR

**KIRK Камера для колеса**



Артикул	Колесо
K-K/071256	4,0×8

**KIRK Колесо для тачки**

стальной обод; двухслойная резина



Артикул	Диаметр посадочного отверстия, мм	Колесо
K-K/071225	12	4,0×8; 2PR

**KIRK Колесо для тачки**

стальной обод; четырехслойная резина; усиленный подшипник



Артикул	Диаметр посадочного отверстия, мм	Колесо
K-K/071233	12	4,0×8; 4PR
K-K/071232	16	4,0×8; 4PR

**KIRK Колесо для тачки**

стальной обод; четырехслойная резина, усиленный подшипник; увеличенный бортик



Артикул	Диаметр посадочного отверстия, мм	Колесо
K-K/096556	16	4,0×8; 4PR

**KIRK Ручка для тачки сменная**

пластмасса



Артикул	Диаметр посадочного отверстия, мм
K-K/071263	32



## Оборудование, СИЗ, аксессуары, материалы для сварки и резки

 MMA сварка	 легкий и компактный	 защита от механических воздействий (Ми — от истирания; Мп — от проколов и порезов)	 защита от аэрозолей; защита от газов и паров
 TIG сварка	 цифровое табло индикации параметров сварки	 защита от повышенной температуры (Тр — от искр, брызг расплавленного металла, окалины)	 предельно допустимая концентрация
 MIG/MAG сварка	 220V 380V напряжение сети	 защита от химических воздействий	 класс защиты полумасок и фильтров (чем больше цифра, тем выше класс защиты)
 PLASMA CUT сварка	 AC/DC переменный/постоянный ток	 45 м/с F 45 м/с FT класс механической прочности	 ДОЛМИТ-ТЕСТ (эффективность при засорении внешней фильтрующей части полумаски)
 вид сварочного процесса и максимальный сварочный ток	 PULSE импульсная сварка	 1 ОПТИЧЕСКИЙ КЛАСС (чем меньше, тем выше класс)	 NR одноразовые, до одной рабочей смены (8 ч)
 IGBT MOSFET тип инверторной технологии	 диаметр сварочной проволоки	 UV защита защита от ультрафиолета	 непромокаемые
 системы Hot Start, Anti-stick, Arc Force	 2T/4T режим 2Т/4Т	 IR защита защита от инфракрасного излучения	 остановка падения
 эффективная система воздушного охлаждения	 коррекция коэффициента мощности	 AF AS защитное покрытие: AS — от царапин; AF — от запотевания	 ограничение перемещения

## Пневмоинструмент, компрессоры, оснастка, аксессуары для пневмосети

 CAP 180 l/min производительность	 6 mm соединение елочка	 Twin Hammer Pin Less ударные механизмы пневмогайковертов	 CrMo сталь с добавлением хрома-молибдена
 1/4" BSPP резьбовое соединение	 1/4" bayonet соединение байонет	 реверс	
 1/4" quick быстросъемное соединение	 HP HVLP LVLP система краскораспыления	 x6 количество в наборе	

## Генераторы, мотопомпы, пуско-зарядные устройства, нагреватели воздуха

 petrol 25L объем бака	 600L/m максимальная производительность	 START запуск двигателя	 PLASTIC FUEL TANK литой пластиковый бак
 4-Takt, OHV 4-тактный двигатель	 Hd=28m максимальная высота подъема	 TIMER таймер	 Danfoss GEAR PUMP шестеренчатый насос Danfoss
 32 A подключение устройств большой мощности	 trash WATER для грязной воды	 AUTO автоматическое управление	
 ECON экономичный режим ECON	 BOOST функция быстрой зарядки	 NATURAL GAS LPG вид газа	

**KIRK**

**ЗАО «ЕКТ ГРУПП»**

г. Минск, ул. Будславская, 29

тел.: +375 17 269 74 74

[WWW.EKT.BY](http://WWW.EKT.BY)