

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел./факс + 375 17 267-90-94, тел. + 375 17 267-27-33

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.1049.15

Дата регистрации « 09 » ноября 2015 г.

Действительно до « 09 » ноября 2016 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Анкеры торговой марки «ЕКТ»: клиновые анкеры, анкерные болты (с гайкой, с гайкой двух-, трехраспорные, с кольцом, с крюком, с потайной головкой), разжимные 4-х сегментные анкеры, в т.ч. с кольцом и крюком, забиваемые анкеры, потолочные анкеры с ушком.

2. Назначение

Для крепления изделий (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений, выполненным из бетона класса прочности на сжатие $C^{20}/_{25}$ и выше, природного строительного камня

3. Изготовитель

«T AND C FASTENER Co., LTD», 22A, NO. 369 Jiang Su Road, Zhao feng World Trade Building, Shanghai 200050, Китайская Народная Республика

4. Заявитель

ЗАО «ЕКТ групп», Республика Беларусь, 220104, г. Минск, ул. М. Лынькова, 17-11, т.э.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- технических заключений от 08.11.2012 № 146, от 05.11.2014 № 482, от 16.10.2015 № 381, выданных НИИЛ БиСМ БНТУ;
- протоколов испытаний от 04.11.2013 № 020/2013, от 09.10.2015 № 005/2015, выданных испытательной лабораторией ЗАО «Центр экспертизы и сертификации «ЕВРОТЕСТ», аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.1724;
- технических заключений, выданных испытательной лабораторией ЗАО «Центр экспертизы и сертификации «ЕВРОТЕСТ», от 07.10.2015 № 69-10.

6. Техническое свидетельство действует на партию в объеме 4 500 000 шт. согласно контракту от 01.09.2014 № 9-08.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «Клиновой анкер 8x120, артикул С70917, графическое изображение изделия, количество штук в упаковке (50), материал (оцинкованная сталь), назначение, производитель («ГИИСИ ФАСТЕНЕР КО», 22А-369, Янг Су Роуд, Шанхай, Китай), импортер и упаковщик (ЗАО «Ект групп», РБ, г. Минск, ул. Лынькова, 17/11 тэ), штрих-код».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действует.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

Н.Б. Сучков

09

ноября

2015

г.



№ 0003691

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.1049.15

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

Анкеров торговой марки «ЕКТ», производства «T AND C FASTENER Co., LTD», Китайская Народная Республика.

Таблица 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Размеры и отклонения от размеров анкера клинового М8×120, мм: - длина анкера/отклонение; - длина резьбы/отклонение; - диаметр резьбы/отклонение	ГОСТ 26433.1	119,6± 0,15 54,4± 1,2 7,8/+0,01;- 0,02
2.	Усилие вырыва, кН, анкерного устройства/крепежного элемента, закрепленного в бетоне класса по прочности на сжатие C ²⁰ / ₂₅ : - анкер клиновой М8х120; - анкерный болт с кольцом М10х12х100; - анкерный болт с потайной головкой М8х10х75; - анкерный болт с гайкой 8х85; - анкерный болт М8х10х85; - анкерный болт с потайной головкой FSM М8х10х75; - разжимной 4-х сегментный анкер 6х40; - забиваемый анкер М10х12х40; - анкер клиновой М10х100	Методика лаборатории ЕВРОТЕСТ, СТБ 2068, п. 11	12,22-13,15 5,80-6,42 9,41-10,48 8,56-9,40 14,90-16,62 10,46-11,62 4,20-5,18 14,23-14,77 14,57-15,28
3.	Усилие вырыва, кН, при статической нагрузке, направленной вдоль оси анкера, закрепленного в бетоне класса прочности на сжатие C ²⁰ / ₂₅ : - анкерный болт с гайкой двух/трехраспорный 12х100; - анкерный болт с гайкой 12х140; - потолочный анкер с ушком 6х40;	СТБ 2068, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	17,33 22,16 4,62

Продолжение таблицы 1

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
	- разжимной 4-х сегментный анкер 6x40; - клиновой анкер 10x130; - забиваемый анкер M10 12x40; - анкерный болт с гайкой SHF 8x85; - анкерный болт M8 10x85		1,63 17,24 11,64 4,55 18,78
4.	Усилие сдвига, кН, при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси анкера, закрепленного в бетоне по прочности на сжатие $C^{20/25}$: - анкер клиновой M8x120	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	10,91
5.	Усилие при разрыве резьбового соединения, кН: - анкер клиновой M8x120	ГОСТ 1497	16,23-17,20
6.	Толщина защитного покрытия, мкм: - анкер клиновой M8x120	ГОСТ 9.302, п.3.7	9-12
7.	Коррозионная стойкость защитного покрытия (воздействие соляного тумана при температуре $(35\pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 100 ч): - анкер клиновой M8x120	ГОСТ 9.302, п. 2 ГОСТ 9.308, п. 1	Следы коррозии основного металла отсутствуют, наличие солеобразных продуктов коррозии защитного покрытия белого и серого цвета

Заместитель руководителя
уполномоченного органа



Н.Б. Сучков

№ 0010001

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.1049.15

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Техническое свидетельство распространяется на анкеры торговой марки «ЕКТ» (далее - анкеры), производства «T AND S FASTENER Co., LTD», Китайская Народная Республика, предназначенные для крепления изделия (элементов инженерных коммуникаций, несущих консолей, перильных ограждений и т.п.) к конструкциям зданий и сооружений, выполненным из бетона класса по прочности на сжатие $C^{20}/_{25}$ и выше, природного строительного камня.

2. Анкер клиновой состоит из стального стержня с цилиндрической подвижной муфтой с продольными прорезями, конусообразным хвостовиком, шайбы и шестигранной гайки. Материал анкера – сталь углеродистая легированная холодной обработки с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Анкерный болт с гайкой состоит из стержня с резьбой и конусообразным хвостовиком, цилиндрической подвижной муфты с продольными прорезями и шестигранной гайки с напрессованной шайбой с насечками на нижней стороне. Материал анкерного болта – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Анкерный болт двух-, трехраспорный с гайкой состоит из стержня с резьбой и конусом на одном конце и прямым шлицем на другом, двух/трех цилиндрических подвижных муфт с продольными прорезями, шайбы и гайки. Материал анкерного болта – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Анкерный болт состоит из болта с шайбой, конусообразной гайки и цилиндрической муфты с продольными прорезями. Может иметь простую шестигранную головку, головку в виде крюка или кольца. Материал анкерного болта – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Анкерный болт с потайной головкой состоит из болта с резьбой и конусом на конце, цилиндрической подвижной муфты с продольными прорезями. Головка болта потайная, имеет внутреннюю резьбу в цилиндрической части. Материал анкерного болта – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Разжимной четырехсегментный анкер состоит из четырех ламелей, выполненных в виде сегментов одного цилиндра, кольца, пружины и четырехгранного резьбового элемента. С одной стороны ламели собраны в кольцо, а с другой стороны стянуты кольцевой пружиной. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Забиваемый анкер состоит из распорной втулки, имеющей внутреннюю метрическую резьбу с одной стороны и четырехсегментную распорную зону с другой стороны, и конусообразного сердечника для обеспечения расклинивания. Анкер используется совместно с болтами или резьбовыми шпильками. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Потолочный анкер с ушком состоит из стального стержня с цилиндрической подвижной муфтой в виде пояса, конусообразным хвостовиком и ушком с отверстием диаметром 6,3 мм. Материал анкера – сталь углеродистая с оцинкованной и (или) пассивированной поверхностью.

Номенклатура размеров анкеров – согласно фирменному каталогу изготовителя или импортера.

3. Работы с применением анкеров следует осуществлять в соответствии с «Рекомендациями по применению клиновых анкеров в строительстве», разработанными РУП «Институт БелНИИС» и рекомендациями производителя (импортера).

4. Маркировка наносится на этикетку, наклеенную на каждую упаковочную единицу, и содержит следующую информацию: наименование торговой марки, наименование изделия, размеры, артикул, количество штук в упаковке, наименование и реквизиты изготовителя, наименование и реквизиты импортера и упаковщика, назначение, материал, штрих-код, дату изготовления.

5. Проектирование крепежных узлов и выполнение работ с применением анкеров следует осуществлять в соответствии с указаниями изготовителя (импортера), на основании «Рекомендаций по применению клиновых анкеров в строительстве», разработанных РУП «Институт БелНИИС», с учетом требований проектной и технологической документации, ТКП 45-5-06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа» и других технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих на территории в Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании крепежных узлов с использованием анкеров, производства «T AND C FASTENER Co., LTD» коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига согласно данным, предоставляемым изготовителем и установленным в настоящем техническом свидетельстве.

6. Транспортирование анкеров может производиться всеми видами крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида, в заводской упаковке, при температуре окружающей среды не ниже минус 40 °С. При транспортировании и хранении анкеров должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных осадков, влаги, механических повреждений.

Хранение анкеров должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до 40 °С.

7. Ответственность за соответствие поставляемых анкеров настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Заместитель руководителя
уполномоченного органа



№ 0010004 Н.Б. Сучков

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Закрытое акционерное общество «ЕКТ групп»

наименование организации или фамилия, имя, отчество индивидуального предпринимателя, принявших декларацию о соответствии
юридический адрес Республика Беларусь, 220104, г. Минск, ул. Лынькова, д.17, к.11,
технический этаж
банковские реквизиты р/с 3012000038686 в ОАО «Белгазпромбанк» в г. Минске, код 742
код УНП 190681131

в лице управляющего Лучиновича Владимира Владимировича

должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации, от имени которой принимается декларация о соответствии
заявляет, что анкеры торговой марки «ЕКТ»: анкеры клиновые, анкерные болты с гайкой, анкерные болты двухраспорные с гайкой, анкерные болты, анкерные болты с потайной головкой, разжимные четырехсегментные анкеры, забиваемые анкеры, потолочные анкеры
код ТН ВЭД ТС 7318

код ТН ВЭД, обозначение ТНПА, по которому изготовлена продукция
Изготовитель: «T AND C FASTENER Co., LTD», 22 A, NO. 369 Jiang Su Road Zhao feng World Trade Building, Shanghai 200050, Китайская Народная Республика, партия 860 930 штук, контракт № 9-08 от 01.09.2014, инвойс № ЕКТ-2015082404 от 24.08.2015, ж/д накладная № 0650376 от 10.09.2015

сведения о серийном выпуске или партии (изготовитель продукции, идентификационные признаки, товаросопроводительная документация, реквизиты договора (контракта) и т. п.)
соответствует требованиям ТР 2009/013/ВУ «Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность» и Технического свидетельства Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь ТС № 05.1049.15, Приложение 1, таблица 1, показатели качества п.п. 2, 3, 4, 5

обозначение ТНПА, соответствие которым подтверждено декларацией о соответствии с указанием пунктов этих ТНПА, содержащих требования для данной продукции

Декларация о соответствии принята на основании:

- технического свидетельства Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь № 05.1049.15, выданного уполномоченным органом по подготовке технических свидетельств РУП «Институт БелНИИС»

информация о документах, являющихся основанием для принятия декларации о соответствии, и выдавших их органах

Дата и место принятия декларации о соответствии 09.11.2015, г. Минск,

Декларация о соответствии действительна до 09.11.2016



Лучинович В.В.

инициалы, фамилия руководителя (уполномоченного заместителя руководителя) или индивидуального предпринимателя, принявшего декларацию

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Аккредитованный орган по сертификации материалов, изделий, работ и услуг в строительстве РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул.Ф. Скорины, 15Б, тел. 267-90-94, Аттестат аккредитации № ВУ/112 088.01

Регистрационный номер декларации о соответствии №ВУ/112 11.02. ТР013 088 06426

Дата регистрации декларации о соответствии 11.11.2015

О.Н. Лешкевич

инициалы, фамилия руководителя уполномоченного органа, зарегистрировавшего декларацию о соответствии

А.В. Милошевский

инициалы, фамилия эксперта-аудитора по качеству, зарегистрировавшего декларацию о соответствии

