

Рамный (фасадный) дюбель EKT RD-H / RD-X предназначен для крепления различных изделий методом сквозного монтажа к бетону, полнотелому и пустотелому кирпичу, газобетону и керамзитобетонным блокам.



EKT RD-H



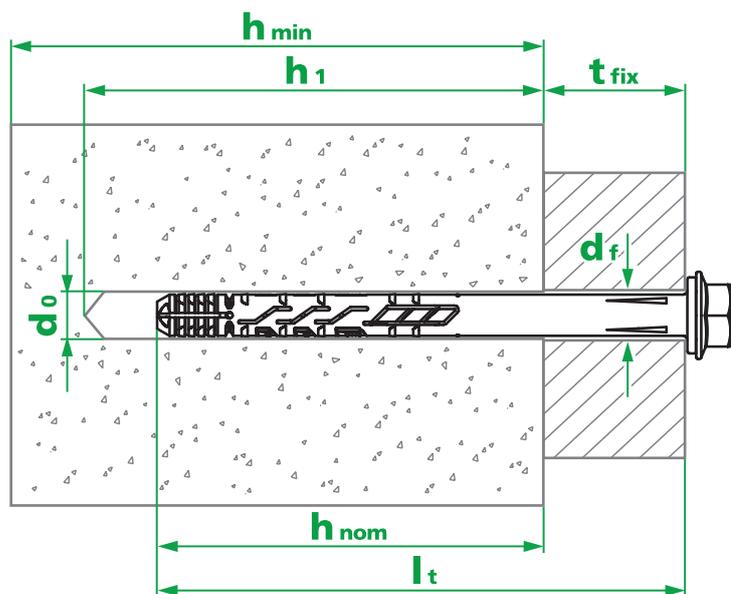
EKT RD-X

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальное применение. Подходит для основных стеновых материалов.
- Конструкция дюбеля разработана для достижения максимальных нагрузок в полнотельных материалах силой трения, а в пустотельных – связыванием в узел (анкеровка формой).
- Материал изготовления гильзы – нейлон. Обеспечивает возможность монтажа в широком диапазоне температур с расчетным сроком службы 50 лет.
- Шуруп из углеродистой стали класса прочности 8.8 со шлицем Torx 40 и специальной резьбой гарантирует установку и высокие нагрузки дюбеля.

МАТЕРИАЛ ОСНОВАНИЯ

Бетон		Полнотельный кирпич	
Пустотельный кирпич/блок с пустотами		Газосиликат/газобетон	
Керамзитобетон			



ПРИМЕНЕНИЕ

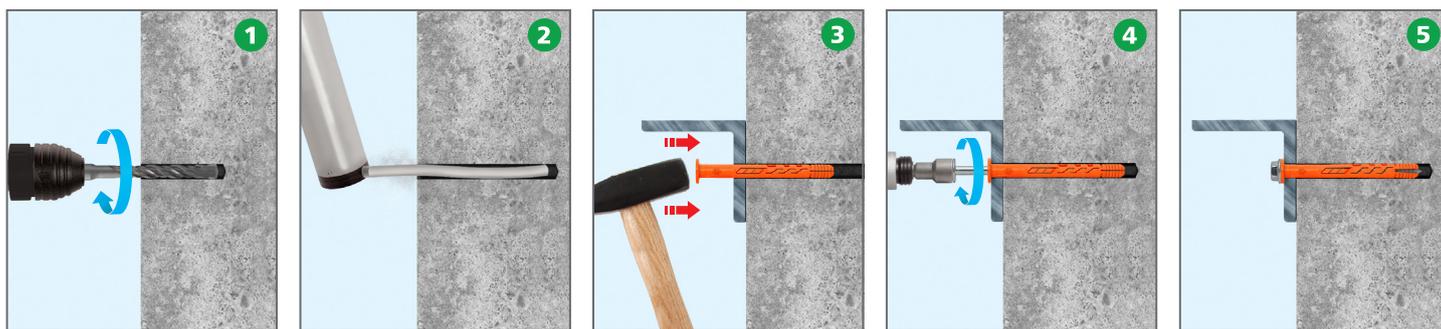
- установка кронштейнов систем вентилируемых фасадов;
- монтаж оконных рам и дверных коробок;
- крепление обрешетки и облицовочных материалов;
- крепление кондиционеров, антенн, вентиляции и прочего оборудования.



НАГРУЗКИ

Материал основания		Бетон			Блоки из ячеистого бетона			Кирпич керамический		Кирпич силикатный		Блоки керамзитобетонные	
		≥C20/25	C16/20	≥B7,5	D600	D500	D300	Пустотельный	Полнотельный	Пустотельный	Полнотельный	Полнотельные	Ячеистые
Глубина анкеровки, мм	h_{nom}	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70
Усилие вырыва анкера	NRk (кН)	20,58	17,70	9,54	5,22	3,00	1,88	4,60	14,36	9,50	15,26	4,30	3,52
Рекомендуемая рабочая нагрузка на вырыв	NRd (кН)	6,86	5,90	3,18	1,74	1,00	0,63	1,53	4,79	3,17	5,09	1,43	1,17
Усилие анкера на срез	VRk (кН)	17,50	17,50	8,85	3,56	2,86	2,28	8,76	9,30	5,08	14,68	5,78	3,62
Рекомендуемая рабочая нагрузка на срез	VRd (кН)	8,75	8,75	4,43	1,78	1,43	1,14	4,38	4,65	2,54	7,34	2,89	1,81

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение, размер анкера, диаметр отверстия	Головка шурупа	Размер под ключ/шлиц	Диаметр сверления	Мин. глубина анкеровки	Мин. глубина отверстия	Стандартное расстояние между анкерами	Стандартное расстояние до края	Макс. толщина прикрепляемой детали	Диаметр отверстия в прикрепляемой детали
$d_0 \times l_t$, мм			d_0 , мм	$h_{ном}$, мм	h_1 , мм	S , мм	C , мм	t_{fix} , мм	d_f , мм
RD-H 10x80	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	10	Ø10-13
RD-H 10x100	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	30	Ø10-13
RD-H 10x120	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	50	Ø10-13
RD-H 10x140	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	70	Ø10-13
RD-H 10x160	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	90	Ø10-13
RD-H 10x180	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	110	Ø10-13
RD-H 10x200	шестигранная с прессшайбой	S13/TX40	10	70	80	210	105	130	Ø10-13
RD-X 10x80	потайная	TX40	10	70	80	210	105	10	Ø10-12
RD-X 10x100	потайная	TX40	10	70	80	210	105	30	Ø10-12
RD-X 10x120	потайная	TX40	10	70	80	210	105	50	Ø10-12
RD-X 10x140	потайная	TX40	10	70	80	210	105	70	Ø10-12
RD-X 10x160	потайная	TX40	10	70	80	210	105	90	Ø10-12
RD-X 10x180	потайная	TX40	10	70	80	210	105	110	Ø10-12
RD-X 10x200	потайная	TX40	10	70	80	210	105	130	Ø10-12

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ МЕЖДУ АНКЕРАМИ $\Psi_{s,N} N_R = N_{Rd} * \Psi_{s,N}$

Межосевое расстояние, мм	Коэффициент
50	0,62
75	0,68
100	0,74
125	0,80
150	0,86
175	0,92
200	0,98
210	1,00

КОЭФФИЦИЕНТ ВЛИЯНИЯ РАССТОЯНИЯ ДО КРАЯ $\Psi_{s,V} V_R = V_{Rd} * \Psi_{s,V}$

Краевое расстояние, мм	Коэффициент
50	0,59
60	0,67
70	0,74
80	0,81
90	0,89
100	0,96
105	1,00
210	1,00



Примечание: усилия вырыва анкера из подосновы и усилие анкера на срез необходимо проверять в ходе испытаний – выявить фактические нагрузки для анкеров непосредственно на объекте строительства.

Онлайн
КАТАЛОГ



*пример связывания распорной зоны дюбеля в узел (анкеровка формой) при установке в пустотелые материалы